

ภาคผนวก ข-1

รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



๐๔ มีนาคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ปัญจพล พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๔๑ ลงรับวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ปัญจพล พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๔๐๐๐๐๑๒๕๓๙๕ (๓-๓๘(๒)-๑/๓๙๐๙) ประกอบกิจการผลิตกระดาษกราฟและกระดาษพิมพ์เขียน ได้แก่ กระดาษปะนอก (LINERBOARD PAPER), กระดาษลอนลูกฟูก (CORRUGATING MEDIUM PAPER) และกระดาษผิวกล่องที่ทำจากเยื่อรีไซเคิล (TEST LINER PAPER) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕๑ หมู่ที่ ๓ ถนนปทุม-เสนา ตำบลห่อหมก อำเภอบางไทร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา โทรศัพท์ ๐ ๓๕๒๐ ๑๙๙๗ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๓ มีนาคม ๒๕๖๑ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายกิตติคุณ อ่วมเผือก		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒			✓		
๓			✓		
๔			✓		
๕			✓		
๖			✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๒๔๐๓ ลงวันที่ ๒๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศิริกาญจน์ เหลืองสกุล)

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”





ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๘๖๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐๖ มีนาคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ปัญจพล พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๒๓ ลงรับวันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ปัญจพล พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๔๐๒๐๐๑๒๕๓๖๙ (๓-๓๘(๑)-๑/๓๖ อย) ประกอบกิจการผลิตเยื่อกระดาษคราฟท์ ผลิตฝอย บด ปั่นหรือย่อยไม้ และผลิตกระแสไฟฟ้า ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕๑/๑ หมู่ที่ ๓ ตำบลห่อหมก อำเภอบางไทร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา โทรศัพท์ ๐ ๓๕๒๐ ๑๙๙๗ ต่อ ๓๐๓๘ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๔ มีนาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวทิพย์นิภา จีระระรื่นศักดิ์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒				✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒			✓		
๓			✓		
๔				✓	
๕					✓
๖					✓

ลำดับ ๗...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๗		✓		
๘		✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๔๑๕ ลงวันที่ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศิริกาญจน์ เหลืองสกุล)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข-2

เอกสารการตรวจสอบเครื่องจักรระบบบำบัดน้ำเสีย

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop	
Sump pit	0010	/		/	/	Floculation	0151	/		/	/	Anerobic Mix	2001	/		/	/	
	0020	/		/	/		0161	/		/	/		2002	/		/	/	
	0030	/		/	/		0171	/		/	/		2051	/		/	/	
	1520	/		/	/								2052	/		/	/	
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				
Primary	0210	/		/	/	BQ	0320	/		/	/			0401	/		/	/
	0220	/		/	/		0330	/		/	/			0402	/		/	/
	0230	/		/	/		1800	/		/	/			0451	/		/	/
							1810	/		/	/	0452	/		/	/		
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				
Aeration pulp	0411	/		/	/	Aeration Paper	2011	/		/	/			1230	/		/	/
	0412	/		/	/		2012	/		/	/			1240	/		/	/
	0413	/		/	/		2013	/		/	/			1290	/		/	/
	0414	/		/	/		2014	/		/	/	1300	/		/	/		
	0461	/		/	/		2061	/		/	/	3050	/		/	/		
	0462	/		/	/		2062	/		/	/	3060	/		/	/		
	0463	/		/	/		2063	/		/	/	3070	/		/	/		
	0464	/		/	/		2064	/		/	/	Ane 1	/		/	/		
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				
Return Sludge Pulp	0510	/		/	/	Return Sludge Paper	2150	/		/	/			1071	/		/	/
	0520	/		/	/		2160	/		/	/			2771	/		/	/
	0530	/		/	/		2170	/		/	/			1011	/		/	/
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				Operation Foreman Supervisor Mgr.	[Redacted]					
Holding	2450	/		/	/	Drive Sediment	Primary	/		/	/							
	2460	/		/	/		Sec pulp	/		/	/							
	2470	/		/	/		Sec Paper	/		/	/							
					TH Pulp		/		/	/								
					TH Paper		/		/	/								

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ					
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop		
Sump pit	0010	/			/	Floculation	0151	/		/		Anerobic Mix	2001	/		/			
	0020	/			/		0161	/		/			2002	/		/			
	0030	/			/		0171	/		/			2051	/		/			
	1520	/			/								2052	/		/			
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ					
Primary	0210	/		/		EQ	0320	/		/				Chemical	1230	/		/	
	0220	/		/			0330	/		/					1240	/		/	
	0230	/		/			1800	/		/					1290	/		/	
							1810	/		/		1300	/			/			
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ					
Aeration pulp	0411	/		/		Aeration Paper	2011	/		/				Polymer Mix	3050	/		/	
	0412	/		/			2012	/		/					3060	/		/	
	0413	/		/			2013	/		/					3070	/		/	
	0414	/		/			2014	/		/		Ane 1	/			/			
	0461	/		/			2061	/		/		Ane 2	/			/			
	0462	/		/			2062	/		/									
	0463	/		/			2063	/		/									
	0464	/		/			2064	/		/									
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ					
Return Sludge Pulp	0510	/		/		Return Sludge Paper	2150	/		/				Operation	1071	/		/	
	0520	/		/			2160	/		/					Foreman	2771	/		/
	0530	/		/			2170	/		/		Supervisor	1011			/		/	
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ					จุดตรวจเช็ค	ชื่อ		สถานะ			
Holding	2450	/		/		Drive Sediment	Primary	/		/					Mgr.				
	2460	/		/			Sec pulp	/		/									
	2470	/		/			Sec Paper	/		/									
					TH Pulp		/		/										
					TH Paper		/		/										

ประจำวัน 7/8/69

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ					
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop		
Sump pit	0010	/			/	Floculation	0151	/		/		Anerobic Mix	2001	/		/			
	0020	/		/			0161	/	/				2002	/		/			
	0030	/		/			0171	/		/			2051	/		/			
	1520	/		/									2052	/		/			
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ					
Primary	0210	/		/		EQ	0320	/		/				0401	/		/		
	0220	/					0330	/		/					0402	/		/	
	0230	/		/			1800	/		/					0451	/		/	
							1810	/		/		0452	/			/			
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ					
Aeration pulp	0411	/		/		Aeration Paper	2011	/		/				Chemical	1230	/		/	
	0412	/		/			2012	/		/					1240	/			/
	0413	/		/			2013	/		/					1290	/		/	
	0414	/		/			2014	/		/		1300	/				/		
	0461	/		/			2061	/		/		3050	/			/			
	0462	/		/			2062	/		/		3060	/				/		
	0463	/		/			2063	/		/		3070	/			/			
	0464	/		/			2064	/		/		Ane 1	/				/		
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ					
Return Sludge Pulp	0510	/		/		Return Sludge Paper	2150	/		/				Polymer Mix	1071	/		/	
	0520	/		/			2160	/		/					2771	/		/	
	0530	/		/			2170	/		/					1011	/		/	
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				Operation Foreman Supervisor Mgr.							
Holding	2450	/		/		Drive Sediment	Primary	/		/									
	2460	/					Sec pulp	/		/									
	2470		/				Sec Paper	/		/									
							TH Pulp	/		/									
					TH Paper			/		/									

ประจำวัน 8/1/68

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
Sump pit	0010	/			/	Floculation	0151	/		/		Anaerobic Mix	2001	/		/							
	0020	/			/		0161		/		/		2002	/		/							
	0030	/		/			0171	/		/			2051	/		/							
	1520	/			/								2052	/		/							
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ					ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop					ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop				
Primary	0210	/		/		EQ	0320	/		/				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ								
	0220	/			/		0330	/		/											0401	/	
	0230	/		/			1800	/		/		0402	/									/	
						1810	/		/			0451	/		/								
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				Chemical	ชื่อ	สถานะ									
Aeration pulp		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop	Aeration Paper		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			1230	/		/						
		0411	/		/				2011	/				/		1240	/		/				
		0412	/		/				2012	/				/		1290	/		/				
		0413	/		/				2013	/				/		1300	/		/				
		0414	/		/				2014	/				/		3050	/		/				
		0461	/		/				2061	/				/		3060	/		/				
		0462	/		/				2062	/				/		3070	/		/				
		0463	/		/				2063	/				/		Anc 1	/		/				
0464	/		/		2064	/		/		Anc 2	/				/								
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
Return Sludge Pulp	0510	/		/		Return Sludge Paper	2150	/		/		Polymer Mix	1071	/		/							
	0520	/		/			2160	/		/			2771	/		/							
	0530	/		/			2170	/		/			1011	/		/							
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				Operation Foreman Supervisor Mgr.											
Holding		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop	Drive Sediment		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop												
		2450	/		/				Primary	/								/					
		2460	/		/				Sec pulp	/								/					
	2470		/		/	Sec Paper	/		/														
						TH Pulp	/		/														
						TH Paper		/	/	/													

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ										
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop							
Sump pit	0010	/			/	Floculation	0151	/		/		Anerobic Mix	2001	/		/								
	0020	/		/			0161	/		/			2002	/		/								
	0030	/		/			0171	/		/			2051	/		/								
	1520	/			/								2052	/		/								
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ						ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop				ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
		Primary	0210	/				/		EQ	0320				/		/		จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
			0220	/				/			0330				/		/				ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
0230	/			/		1800	/		/				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
					1810	/		/			ปกติ				ไม่ปกติ	Start	Stop							
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				Chemical			ชื่อ	สถานะ								
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop		ปกติ	ไม่ปกติ		Start	Stop							
		Aeration pulp	0411	/				/		Aeration Paper	2011		/			/		จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				
			0412	/				/			2012		/			/				ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop	
0413	/			/		2013	/		/				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
0414	/			/		2014	/		/						ปกติ	ไม่ปกติ	Start			Stop				
0461	/		/		2061	/		/			จุดตรวจเช็ค				ชื่อ	สถานะ								
0462	/		/		2062	/		/					ปกติ	ไม่ปกติ		Start	Stop							
0463	/		/		2063	/		/					จุดตรวจเช็ค	ชื่อ		สถานะ								
0464	/		/		2064	/		/			ปกติ				ไม่ปกติ	Start	Stop							
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				Polymer Mix	ชื่อ	สถานะ										
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop							
		Return Sludge Pulp	0510	/				/		Return Sludge Paper	2150			/		/		จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				
			0520	/				/			2160			/		/				ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop	
0530	/			/		2170	/		/			จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ										
										ปกติ	ไม่ปกติ			Start	Stop									
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				Operation	ชื่อ	สถานะ										
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop							
		Holding	2450	/				/		Drive Sediment	Primary			/		/		Foreman	ชื่อ	สถานะ				
			2460	/							Sec pulp			/		/				Supervisor	ชื่อ	สถานะ		
2470	/					Sec Paper	/		/			Mgr.	ชื่อ	สถานะ										
					TH Pulp	/		/			ปกติ			ไม่ปกติ	Start	Stop								
						TH Paper		/							ปกติ	ไม่ปกติ	Start					Stop		

ประจำวัน 22/11/68

จุดตรวจเช็ค	ข้อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ข้อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ข้อ	สถานะ												
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop									
Sump pit	0010	/			/	Floculation	0151	/		/		Anerobic Mix	2001	/		/										
	0020	/			/		0161	/		/			2002	/		/										
	0030	/		/			0171	/		/			2051	/		/										
	1520	/			/								2052	/		/										
จุดตรวจเช็ค	ข้อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ข้อ	สถานะ					0401	/		/										
ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop	ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop																			
Primary	0210	/		/		EQ	0320	/		/								0402	/		/					
	0220	/			/		0330	/		/													0451	/		/
	0230	/		/			1800	/			/	0452	/		/											
							1810	/			/															
จุดตรวจเช็ค	ข้อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ข้อ	สถานะ									จุดตรวจเช็ค	ข้อ	สถานะ							
ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop	ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop	ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop															
Aeration pulp	0411	/		/		Aeration Paper	2011	/		/		Chemical	1230	/		/										
	0412	/		/			2012	/		/			1240	/					/							
	0413	/		/			2013	/		/			1290	/		/										
	0414	/		/			2014	/		/			1300	/			/									
	0461	/		/			2061	/		/			3050	/		/										
	0462	/		/			2062	/		/			3060	/			/									
	0463	/		/			2063	/		/			3070	/		/										
	0464	/		/			2064	/		/			Anc 1	/			/									
จุดตรวจเช็ค	ข้อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ข้อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ข้อ	สถานะ												
ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop	ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop	ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop															
Return Sludge Pulp	0510	/		/		Return Sludge Paper	2150	/		/				Polymer Mix	1071	/		/								
	0520	/		/			2160	/		/					2771	/		/								
	0530	/		/			2170	/		/		1011	/			/										
จุดตรวจเช็ค	ข้อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ข้อ	สถานะ				Operation Foreman Supervisor Mgr.														
ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop	ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop																			
Holding	2450	/			/	Drive Sediment	Primary	/		/																
	2460	/		/			Sec pulp	/		/																
	2470	/			/		Sec Paper	/		/																
					TH Pulp		/		/																	
					TH Paper			/		/																

ประจำวัน 23/12/64

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ					
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop		
Sump pit	0010	/			/	Floculation	0151	/		/		Anacrobic Mix	2001	/		/			
	0020	/			/		0161	/		/			2002	/		/			
	0030	/			/		0171	/		/			2051	/		/			
	1520	/			/								2052	/		/			
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ					ชื่อ	สถานะ					
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop				ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop	
Primary	0210	/		/		EQ	0320	/		/				จุดตรวจเช็ค	0401	/		/	
	0220	/		/			0330	/		/					0402	/		/	
	0230	/		/			1800	/		/		0451	/			/			
						1810	/		/		0452	/		/					
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				Chemical	ชื่อ	สถานะ					
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop				ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop	
Aeration pulp	0411	/		/		Aeration Paper	2011	/		/				1230	/		/		
	0412	/		/			2012	/		/				1240	/		/		
	0413	/		/			2013	/		/				1290	/		/		
	0414	/		/			2014	/		/				1300	/		/		
	0461	/		/			2061	/		/				3050	/		/		
	0462	/		/			2062	/		/				3060	/		/		
	0463	/		/			2063	/		/				3070	/		/		
	0464	/		/			2064	/		/		Anc 1	/		/				
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ					
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop		
Return Sludge Pulp	0510	/		/		Return Sludge Paper	2150	/		/		Polymer Mix	1071	/		/			
	0520	/		/			2160	/		/			2771	/		/			
	0530	/		/			2170	/		/			1011	/		/			
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				Operation Foreman Supervisor Mgt.							
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop								
Holding	2450	/		/		Drive Sediment	Primary	/		/									
	2460	/		/			Sec pulp	/		/									
	2470	/		/			Sec Paper	/		/									
					TH Pulp		/		/										
					TH Paper		/		/										

ภาคผนวก ข-3

บันทึกสถิติการทำงานของเครื่องดักฝุ่นและไฟฟ้าสถิต
(Electrostatic Precipitator; ESP)

แบบบันทึกสถิติการทำงานของเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต(Electrostatic Precipitator , ESP)

แผนก Recovery Plant ปี พ.ศ.2568 ครั้งที่ 2 (กรกฎาคม-ธันวาคม)

ครั้งที่	วัน/ เดือน/ปี	เวลา	สาเหตุของการ Trip	การแก้ไข	ระยะเวลา แก้ไข	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจสอบ
1	3/9/2568	6:00	Emitting plate ห้อง 2B ขาด	Shut down ตัดแผ่นที่ขาดออก	09:00-11:20		
2	11/11/2568	5:40	Emitting plate ห้อง 2B ขาด	Shut down ตัดแผ่นที่ขาดออก	09:00-11:45		

หมายเหตุ :

.....

.....

แบบบันทึกสถิติการทำงานของเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator , ESP)

แผนก Cogen ปี พ.ศ. 2568 ครั้งที่ 2 (กรกฎาคม - ธันวาคม)

ครั้งที่	วัน/เดือน/ปี	เวลา	สาเหตุของการ Trip	การแก้ไข	ระยะเวลาแก้ไข	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจสอบ
1	3 ก.ค. 68	13:30 - 15.00 น.	Gear Box Rapping ESP Cell 1-3 มีเสียงดัง	เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน Gear Box	1.5 ชม.		
2	3 ก.ค. 68	09:00 - 09:30 น.	Magnetic Control ของ Rapping ESP Cell 3 ใหม่	เปลี่ยน Magnetic Control ใหม่	30 นาที		
3	14 ต.ค. 68	09:00 - 11:30 น.	Motor Collecting Rapping Cell 2 ลง Ground	เปลี่ยน Motor ใหม่	2.5 ชม.		
4	9 ธ.ค. 68	16.00 - 17.00 น.	ESP Cell 1 Collecting Plate ชุดที่ 3 คัดงอ (Shut Down)	ทำการคัดแผ่นกับคั่น	1 ชม.		
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							

หมายเหตุ

.....

ผู้รายงาน

ผจก. แผนก โรงไฟฟ้า

ภาคผนวก ข-4

ใบอนุญาตวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อน้ำ

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๗๒๒๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อน้ำ

เรียน นายอดิศักดิ์ วนะภูติ

ตามที่ท่าน [REDACTED] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๕๒ ประเภท วุฒิวิศวกร เลขทะเบียน [REDACTED] ได้ขอ ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อน้ำของโรงงาน บริษัท ปัญจพล พัลท์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๑)-๑/๓๖ อย (๑๐๑๔๐๒๐๐๑๒๕๓๖๙) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๕๑/๑ หมู่ที่ ๓ ซอย - ถนน ปทุม-เสนา แขวง/ตำบล ห่อหมก เขต/อำเภอ บางไทร จังหวัด พระนครศรีอยุธยา ต่อกรมโรงงาน อุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ [REDACTED] ต่ออายุทะเบียนเป็น วิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อน้ำ ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] เมื่อวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดย เคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายบวร สัตยาวุฒิพงศ์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-5

แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
(Preventive Maintenance Program)

[illegible][illegible]

[illegible]

4/16

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายละเอียดเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม ปีระจำปี.....2568.....																												Priority	Remark
						Week:1	Week:2	Week:3	Week:4	Week:5	Week:6	Week:7	Week:8	Week:9	Week:10	Week:11	Week:12	Week:13	Week:14	Week:15	Week:16	Week:17	Week:18	Week:19	Week:20	Week:21	Week:22	Week:23	Week:24	Week:25	Week:26	Week:27	Week:28		
59	PPI-0-BB05-01	Induced Draft Fan, External Inspection & Regrease Bearing & Check Vibration. Check Temperature.	Boiler	RC-MT-00-01	2 W (10)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
60	PPI-0-BB05-02	Induced Draft Fan, Regrease Bearing Damper & External Inspect	Boiler	RC-MT-00-00	1 M (10)	X				X			X			X			X			X			X			X			X		X		
61	PPI-0-BM01-01	ESP, Precipitator 1-3 Collecting Electrode Rapping, Check Level Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-00-00	4 M (14)		X							X											X							X			
62	PPI-0-BM01-02	ESP, Precipitator 1-3 Collecting Electrode Rapping, Inspect & Renew Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-00-00	1 Y (5)													X																	
63	PPI-0-BM02-01	ESP, Precipitator 1-3 Discharge Electrode Rapping, Inspect Coupling Gear Drive and Check Level Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-00-00	4 M (14)		X							X											X							X			
64	PPI-0-BM02-02	ESP, Precipitator 1-3 Discharge Electrode Rapping, Inspect & Renew Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-00-00	1 Y (5)													X																	
65	PPI-0-BM03-01	E.P Precipitator 1-3 Gas Distribution Wall Rapping, Check Level Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-00-00	4 M (14)		X									X										X						X			
66	PPI-0-BM03-02	E.P Precipitator 1-3 Gas Distribution Wall Rapping, Inspect & Renew Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-00-00	1 Y (5)													X																	
67	PPI-0-BM04-01	Fly Ash Screw Conveyor ESP, Inspect Bolt On Coupling และ ตรวจสภาพ	Boiler	RC-MT-00-00	1 M (10)	X			X			X		X		X		X		X			X		X		X		X		X		X		
68	PPI-0-BM04-02	Fly Ash Screw Conveyor ESP, Regrease Plane Bearing WE 401/04	Boiler	RC-MT-00-00	1 M (10)	X			X			X		X		X		X		X			X		X		X		X		X		X		
69	PPI-0-BM04-03	Fly Ash Screw Conveyor ESP, Inspect & Clean Check Level Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-00-00	2 M (10)	X					X			X				X				X					X								
70	PPI-0-BM04-04	Fly Ash Screw Conveyor ESP, Renew Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-00-00	1 Y (1)	X																													
71	PPI-0-BM05-01	Ash Transportation , Inspect & Repair Buffer Plate, Dry Ash Inlet Check Valve Air Inlet Check Valve .	Boiler	RC-MT-00-00	1 Y (11)							X																							
72	PPI-0-BM05-02	Ash Transportation , Inspect and Repair the Ash Transport to Ash Silo	Boiler	RC-MT-00-00	1 M (10)	X			X			X		X		X		X		X			X		X		X		X		X		X		
73	PPI-0-BM06-01	Dry Ash Silo, Inspect & Clean Bag Filter and Ash Silo	Boiler	RC-MT-00-00	6 M (3)	X												X													X				
74	PPI-0-BM08-02	Dry Ash Silo, External Inspect Bag Filter	Boiler	RC-MT-00-00	3 M (3)	X							X					X							X						X				
75	PPI-0-BM10-01	Rotary Valve, External Inspect & Check Level Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-00-00	2 M (11)	X					X			X								X			X				X			X			

RC-MT-05/00

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายละเอียดเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลาพักรักษา	Plan PM เดือน มกราคม ถึง เดือน ธันวาคม ปีระจปี.....2568.....																												Priority	Remark
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28		
76	PPI-O-BM10-02	Rotary Valve, Inspect & Renew Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-03-00	1 Y (38)																														
77	PPI-O-BM11-01	Twin Shaft Mixer Screw Conveyor, Inspect & Check Level Oil Pinion Shaft, ตรวจสอบระดับน้ำมัน	Boiler	RC-MT-03-00	1 M (11)	X			X								X																		
78	PPI-O-BM11-02	Twin Shaft Mixer Screw Conveyor, Inspect Coupling & Check Level Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-04-00	2 M (11)	X																													
79	PPI-O-BM11-03	Twin Shaft Mixer Screw Conveyor, Regrease Bearing and Clean	Boiler	RC-MT-05-00	2 M (11)	X																													
80	PPI-O-BM11-04	Twin Shaft Mixer Screw Conveyor, Renew Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-06-00	1 Y (28)																														
81	PPI-O-FA03-01	Scraper Chain System, External Inspection & Clean Check Level Lube Oil Gear Drive Scraper Chain	Utility	RC-MT-06-00	2 M (7)	X																													
82	PPI-O-FA03-02	Scraper Chain System, Check Level Hydraulic Oil Tank ชุดปรับ ความดันไฮดรอลิก	Utility	RC-MT-06-00	2 M (7)	X																													
83	PPI-O-FA03-03	Scraper Chain System, Inspection & Renew Lube Oil Gear Drive Scraper Chain	Utility	RC-MT-06-00	1 Y (4)																														
84	PPI-O-FA03-04	Scraper Chain System, Inspect & Clean, ทดสอบ Bolts & Nut, Regrease Guide Bearing	Utility	RC-MT-06-00	2 M (7)	X																													
85	PPI-O-FB02-01	Drive Station Rack Car, Inspect & Adjust ความดัน Drive Chain Car Station	Utility	RC-MT-07-00	1 M (7)	X		X																											
86	PPI-O-FB02-02	Drive Station Rack Car, Check Lube Oil Gear Box & Clean	Utility	RC-MT-07-00	2 M (7)	X																													
87	PPI-O-FB02-03	Drive Station Rack Car, Renew Lube Oil Gear Box & Inspection	Utility	RC-MT-07-00	1 Y (22)																														
88	PPI-O-FB02-04	Drive Station Rack Car, Regrease Bearing Pulley	Utility	RC-MT-07-00	2 M (7)	X																													
89	PPI-O-FB07-01	Gear Shifting Scraper Chain 1-2, ตรวจสอบน้ำมัน และ Check Level Lube Oil Gear Box	Utility	RC-MT-07-00	3 M (7)	X																													
90	PPI-O-FB07-02	Gear Shifting Scraper Chain 1-2, Renew Lube Oil Gear Box & Inspection	Utility	RC-MT-07-00	1 Y (22)																														
91	PPI-O-FA04-01	Coal Conveyor # Stacker, External Inspection ระบบ Conveyor, ตรวจสอบน้ำมัน, Drive Coupling, Regrease Bearing Pulley	Utility	RC-MT-07-00	2 M (7)	X																													
92	PPI-O-FA04-02	Coal Conveyor # Stacker, Renew Lube Oil Gear Box & Inspection	Utility	RC-MT-07-00	1 Y (22)																														

RC-MT-05/00

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายละเอียดเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลาพักรักษา	Plan PM เดือน มกราคม ถึง เดือน ธันวาคม ปีระจปี.....2568.....																												Priority	Remark
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28		
93	PPI-O-FA04-03	Coal Conveyor # Stacker, Inspect & Clean Check Level Lube Oil Gear Box and Hydraulic Oil Tank ชุดปรับความดัน	Utility	RC-MT-07-00	2 M (7)	X																													
94	PPI-O-FC13-01	Gear Reducer Stacker # 1-4, ตรวจสอบน้ำมัน และ Check Level Lube Oil Gear Box	Utility	RC-MT-07-00	3 M (7)	X																													
95	PPI-O-FC13-02	Gear Reducer Stacker # 1-4, Renew Lube Oil Gear Box & Inspection	Utility	RC-MT-07-00	1 Y (22)																														
96	PPI-O-FC13-01	Gear ชุด Swing Stacker, Inspection & Check Lube Oil และ ระดับน้ำมัน	Utility	RC-MT-07-00	3 M (7)	X																													
97	PPI-O-FA08-01	Coal Conveyor No.13, External Inspection ระบบ Conveyor, ตรวจสอบน้ำมัน และ Regrease Bearing Pulley	Utility	RC-MT-08-00	2 M (7)	X																													
98	PPI-O-FA08-02	Inspect & Clean Check Level Lube Oil Gear Box and External Inspection Drive Coupling	Utility	RC-MT-08-00	2 M (7)	X																													
99	PPI-O-FA08-03	Renew Lube Oil Gear Box & Inspection	Utility	RC-MT-08-00	1 Y (22)																														
100	PPI-O-FA09-01	Coal Conveyor No.17, External Inspection ระบบ Conveyor, ตรวจสอบน้ำมัน และ Regrease Bearing Pulley	Utility	RC-MT-09-00	2 M (7)	X																													
101	PPI-O-FA09-02	Inspect & Clean Check Level Lube Oil Gear Box and Drive Coupling	Utility	RC-MT-09-00	2 M (7)	X																													
102	PPI-O-FA09-03	Renew Lube Oil Gear Box & Drive Coupling and Inspection	Utility	RC-MT-09-00	1 Y (22)																														
103	PPI-O-FA10-01	Coal Conveyor No.19, External Inspection ระบบ Conveyor, ตรวจสอบน้ำมัน และ Regrease Bearing Pulley	Utility	RC-MT-09-00	2 M (7)	X																													
104	PPI-O-FA10-02	Inspect & Clean Check Level Lube Oil Gear Box and Drive Coupling	Utility	RC-MT-09-00	2 M (7)	X																													
105	PPI-O-FA10-03	Renew Lube Oil Gear Box & Drive Coupling and Inspection	Utility	RC-MT-09-00	1 Y (22)																														
106	PPI-O-FA11-01	Coal Conveyor No. 21, External Inspection ระบบ Conveyor, ตรวจสอบน้ำมัน และ Regrease Bearing Pulley	Utility	RC-MT-09-00	2 M (8)	X																													
107	PPI-O-FA11-02	Inspect & Clean Check Level Lube Oil Gear Box and Drive Coupling	Utility	RC-MT-09-00	2 M (8)	X																													
108	PPI-O-FA11-03	Renew Lube Oil Gear Box & Drive Coupling and Inspection	Utility	RC-MT-09-00	1 Y (22)																														
109	PPI-O-FA12-01	Coal Conveyor No. 22, External Inspection ระบบ Conveyor, ตรวจสอบน้ำมัน และ Regrease Bearing Pulley	Utility	RC-MT-09-00	2 M (8)	X																													
110	PPI-O-FA12-02	Inspect & Clean Check Level Lube Oil Gear Box and Drive Coupling	Utility	RC-MT-09-00	2 M (8)	X																													

RC-MT-05/00

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

[illegible]

RC-MT-05/00

บริษัท บัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายละเอียดของจักร	Plant	RC	วันที่ตรวจรับ	Plan PM เดือนมกราคม ถึง สิ้นปีงบประมาณ ประจำปี.....2568.....																																Priority	Remark
						Week :1	Week :2	Week :3	Week :4	Week :5	Week :6	Week :7	Week :8	Week :9	Week :10	Week :11	Week :12	Week :13	Week :14	Week :15	Week :16	Week :17	Week :18	Week :19	Week :20	Week :21	Week :22	Week :23	Week :24	Week :25	Week :26	Week :27	Week :28	Week :29	Week :30	Week :31	Week :32		
132	PP1-O-PA01-08	Air Compressor No.1 , Inspect & Clean ใช้น้ำมัน Inlet Valve	Utility	RC-MT-05-06	6 M (14)		X																											X					
132	PP1-O-PA01-09	Air Compressor No.1 , ถัง Strainer Inter Cooler and After Cooler	Utility	RC-MT-05-02	1 M (14)		X			X			X		X			X		X								X						X					
133	PP1-Q-PA02-01	Air Compressor No.2 , Inspect & Clean Lube Oil Cooler, Check Level Lube Oil Gear Box	Utility	RC-MT-05-06	1 Y (1)	X																																	
134	PP1-Q-PA02-02	Air Compressor No.2 , Renew Lube Oil Gear Box	Utility	RC-MT-05-06	1 Y (1)	X																																	
135	PP1-Q-PA02-03	Air Compressor No.2 . Inspect & Clean After Cooler	Utility	RC-MT-05-06	1 Y (1)	X																																	
136	PP1-Q-PA02-04	Air Compressor No.2 , Inspect & Clean Air Filter	Utility	RC-MT-05-06	1 M (1)	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X							
137	PP1-Q-PA02-05	Air Compressor No.2 , Inspect & Clean Inter Cooler	Utility	RC-MT-05-06	1 Y (1)	X																																	
138	PP1-Q-PA02-06	Air Compressor No.2 , Inspect & Clean, Renew Oil Filter	Utility	RC-MT-05-06	6 M (1)	X																												X					
139	PP1-Q-PA02-07	Air Compressor No.2 , Inspect & Clean, Regrease Coupling	Utility	RC-MT-05-06	6 M (1)	X																												X					
140	PP1-Q-PA02-08	Air Compressor No.2 , Inspect & Clean ใช้น้ำมัน Inlet Valve	Utility	RC-MT-05-06	6 M (1)	X																												X					
141	PP1-Q-PA02-09	Air Compressor No.2 , ถัง Strainer Inter Cooler and After Cooler	Utility	RC-MT-05-06	1 M (1)	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X							
142	PP1-Q-PA03-01	Cooling Tower Fan A/C No.1-4 , Renew Lube Oil Gear Box & Inspection	Utility	RC-MT-05-06	6 M (21)																												X						
143	PP1-O-PA03-02	Cooling Tower Fan A/C No.1-4 , Inspection & Clean, Check Level Lube Oil Gear Box,Float Valve, Regrease Bearing	Utility	RC-MT-05-06	1 M (15)		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X						
144	PP1-Q-PA03-03	Cooling Tower Fan A/C No.1-4 , Inspection Header, สาย Spray, Adjust Sling and Clamp ล็อกหัว	Utility	RC-MT-05-06	2 M (15)		X				X				X				X				X				X							X					
145	PP1-O-PA03-04	Cooling Tower Fan A/C No.1-4 , Inspection อุปกรณ์บน Support โครงสร้างหัว, Tower Casing , Bolt ล็อกหัว	Utility	RC-MT-05-06	1 M (15)		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X						
146	PP1-Q-PA04-01	Cooling Tower Fan A/C No.5/1-5/3 , Renew Lube Oil Gear Box & Inspection	Utility	RC-MT-05-06	6 M (21)																												X						
147	PP1-O-PA04-02	Cooling Tower Fan A/C No.5/1-5/3 ,Inspection & Clean, Check Level Lube Oil Gear Box,Float Valve, Regrease Bearing	Utility	RC-MT-05-06	1 M (15)		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X						
148	PP1-O-PA04-03	Cooling Tower Fan A/C No.5/1-5/3 ,Inspection อุปกรณ์บน, Support โครงสร้างหัว, Tower Casing , Bolt ล็อกหัว	Utility	RC-MT-05-06	1 M (15)		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X						

RC-MT-05/00

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No.	Equipment Name	Plant	RC	รอบการตรวจเช็ค	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																																Priority	Remark		
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28	Week 29	Week 30	Week 31	Week 32				
	(รหัสเครื่องจักร)	รายละเอียดเครื่องจักร				Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28	Week 29	Week 30	Week 31	Week 32				
149	PP1-0-PA01-01	Cooling Water Pump A/C, Inspect & Clean,Check Leak Packing, Regrease Bearing	Utility	RC-MT-05-00	2 W (6)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
150	PP1-0-PA02-02	Cooling Water Pump A/C, Inspection & Clean, Check Vibration, Check Temp	Utility	RC-MT-05-00	1 M (6)	X				X					X														X												
151	PP1-0-PA06-01	Cooling Water Pump Evap 1-2, Check Level Lube Oil Bearing and Packing	Utility	RC-MT-05-00	2 W (6)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
152	PP1-0-PA06-02	Cooling Water Pump Evap 1-2, Inspection & Clean, Check Vibration, Check Temp	Utility	RC-MT-05-00	1 M (6)	X				X					X														X												
153	PP1-0-PA06-03	Cooling Water Pump Evap 1-2, Renew Lube Oil Bearing	Utility	RC-MT-05-00	8 M (17)					X																															
154	PP1-0-PD02-01	Chiller Water Pump No.1-2, External Inspection & Clean Check Level Lube Oil Bearing Pump	Utility	RC-MT-05-00	1 M (6)	X				X					X														X												
155	PP1-0-PD02-02	Chiller Water Pump No.1-2, Check Vibration & Check Temperature Bearing	Utility	RC-MT-05-00	1 M (6)	X				X					X														X												
156	PP1-0-PD02-03	Chiller Water Pump No.1-2, Renew Lube Oil Bearing Pump	Utility	RC-MT-05-00	8 M (17)					X																															
157	PP1-0-PD03-01	Cooling Tower Fan Chiller 1, Inspection ใบพัดลม, Support โครงสร้าง, Tower Casing , Bolt สลักหัว	Utility	RC-MT-05-00	1 M (3)	X				X					X														X												
158	PP1-0-PD03-02	Cooling Tower Fan Chiller 1 , Inspection Level Lube Oil Gear Box & Regrease Bearing	Utility	RC-MT-05-00	1 M (3)	X				X					X													X													
159	PP1-0-PD03-03	Cooling Tower Fan Chiller 1 , Renew Lube Oil Gear Box & Inspection	Utility	RC-MT-05-00	6 M (21)																																				
160	PP1-0-PD04-01	Cooling Tower Fan Chiller 2, Inspection ใบพัดลม, Support โครงสร้าง, Tower Casing , Bolt สลักหัว	Utility	RC-MT-05-00	1 M (3)	X				X					X													X													
161	PP1-0-PD04-02	Cooling Tower Fan Chiller 2 , Inspection Level Lube Oil Gear Box & Regrease Bearing	Utility	RC-MT-05-00	1 M (3)	X				X					X													X													
162	PP1-0-PD04-03	Cooling Tower Fan Chiller 2 , Renew Lube Oil Gear Box & Inspection	Utility	RC-MT-05-00	6 M (21)																																				
163	PP1-0-PD05-01	Cooling Water Pump Chiller 1-2 , Inspection & Clean, Check Vibration, Check Temp, Regrease Bearing	Utility	RC-MT-05-00	1 M (3)	X				X					X													X													
164	PP1-0-PD05-02	Cooling Water Pump Chiller 1-2, Clean Suction Strainer & Inspection	Utility	RC-MT-05-00	2 W (3)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
165	PP1-0-BF02-01	Boiler Feed Pump 1-3, External Inspection & Clean,Renew Lube Oil Bearing	Common	RC-MT-05-00	2 W (1)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		

RC-MT-05/00

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No.	Equipment Name	Plant	RC	รอบการตรวจเช็ค	Plan PM เดือน มกราคม ถึง เดือน ธันวาคม ประจำปี2568.....																																Priority	Remark																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28	Week 29	Week 30	Week 31	Week 32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
166	PP1-0-BF02-02	Boiler Feed Pump 1-3, Check Vibration, Check Temperature, Check Level Lube Oil Bearing, Clean Suction Strainer	Common	RC-MT-05-00	2 W (1)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Item	Equipment No.	Equipment Name	Plant	RC	ระยะเวลาพักรง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																												Priority	Remark				
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28			Week 29	Week 30	Week 31	Week 32
186	FFI-0-SA09-01	Pump สวิตช์ NS7785, Check Level Lube Oil Pump	Common	RC-MT-03-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
187	FFI-0-SA09-02	Pump สวิตช์ NS7785, Inspect & Clean Strainer Check Leak Equipment	Common	RC-MT-05-00	1 M (12)					X				X						X																			
188	FFI-0-SA10-01	Pump สวิตช์ NS8890, Check Level Lube Oil Pump	Common	RC-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
189	FFI-0-SA10-02	Pump สวิตช์ NS8890, Inspect & Clean Strainer Check Leak Equipment	Common	RC-MT-05-00	1 M (12)					X				X						X																			
190	FFI-0-LS01-01	Recovery Boiler sampling point, Inspect & Clean	Common	RC-MT-05-00	3 W (3)	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X	
191	FFI-0-LS02-01	Recovery Live Steam sampling point (Superheated), Inspect & Clean	Common	RC-MT-05-00	3 W (3)	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X	
192	FFI-0-LS03-01	Condensate water Turbine sampling point Water Cooler, Inspect & Clean Cooler	Common	RC-MT-05-00	3 W (3)	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X	
193	FFI-0-LS04-01	Boiler Feed water sampling point Water Cooler, Inspect & Clean Cooler	Common	RC-MT-05-00	3 W (3)	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X	
194	FFI-0-LS05-01	Boiler water 1 sampling point (From CB) Water Cooler, Inspect & Clean Cooler	Common	RC-MT-05-00	3 W (3)	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X	
195	FFI-0-LS06-01	Boiler water 2 sampling point (From CB) Water Cooler, Inspect & Clean Cooler	Common	RC-MT-05-00	3 W (3)	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X	
196	FFI-0-LS07-01	Live Steam 1 sampling point (From Main Steam) Water Cooler, Inspect & Clean Cooler	Common	RC-MT-05-00	3 W (3)	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X	
197	FFI-0-LS08-01	Live Steam 2 sampling point (From Main Steam) Water Cooler, Inspect & Clean Cooler	Common	RC-MT-05-00	3 W (3)	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X	
198	FFI-0-PZ01-01	Overhead Crane Hoisting Gear Box, Inspection & Clean, Check Level Lube Oil Gear Box	Common	RC-MT-05-00	3 M (16)					X				X																									X
199	FFI-0-PZ01-02	Overhead Crane Hoisting Gear Box, Renew Lube Oil Gear Box	Common	RC-MT-05-00	1 Y (8)																																		
200	FFI-0-PZ02-01	Overhead Crane Micro Gear Box, Inspection & Clean, Check Level Lube Oil Gear Box	Common	RC-MT-05-00	3 M (16)					X				X																									X
201	FFI-0-PZ02-02	Overhead Crane Micro Gear Box, Renew Lube Oil Gear Box	Common	RC-MT-05-00	1 Y (																																		

RC-MT-05/00

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายละเอียดของตัว	Plant	RC	วันที่ตรวจเช็ค	Plan PM เดือนกรกฎาคม ถึง เดือนกันยายน ประจำปี.....2568.....																												Priority	Remark
						Week-1	Week-2	Week-3	Week-4	Week-5	Week-6	Week-7	Week-8	Week-9	Week-10	Week-11	Week-12	Week-13	Week-14	Week-15	Week-16	Week-17	Week-18	Week-19	Week-20	Week-21	Week-22	Week-23	Week-24	Week-25	Week-26	Week-27	Week-28		
203	PPI-Q-PZ03-02	Overhead Crane Travelling And Traversing Drive Gear, Renew Lube Oil Gear Box	Common	SC-MT-05-01	1 Y (3)					X																									
204	PPI-Q-PZ04-01	Overhead Crane Trolley And Crane Wheels, Regrease Bearing	Common	SC-MT-05-01	3 M (16)		X						X												X								X		
205	PPI-Q-PZ05-01	Overhead Crane Break System, Inspect & Test Break System	Common	SC-MT-05-01	3 M (16)		X						X																	X			X		
206	PPI-Q-PZ06-01	Overhead Crane Wire Rope, Inspect & Clean เชือกเหล็กยกถ้ำเหล็กขึ้นลง	Common	SC-MT-05-01	3 M (16)		X						X												X					X			X		
207	PPI-Q-PZ07-01	Overhead Crane Rope Guide, Regrease Rope Guide	Common	SC-MT-05-01	3 M (16)		X						X												X					X			X		
208	PPI-Q-SA04-01	HP Turbine, External Inspection, Bolt & Nut	Common	SC-MT-05-01	3 M (23)		X						X															X						X	
209	PPI-Q-SA05-01	Sump Pump ตัวถัง, Check Level Lube Oil Pump	Common	SC-MT-05-01	1 W (9)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
210	PPI-Q-SA05-02	Sump Pump ตัวถัง, Renew Lube Oil Bearing	Common	SC-MT-05-01	2 M (4)	X					X					X									X					X			X		
211	PPI-Q-SA06-01	Sump Pump ตัวถัง, Check Level Lube Oil Pump	Common	SC-MT-05-01	2 W (9)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
212	PPI-Q-SA06-02	Sump Pump ตัวถัง, Renew Lube Oil Bearing	Common	SC-MT-05-01	2 M (4)	X				X				X										X				X				X			
213	PPI-Q-SA07-01	Neutralization Pump, Check Level Lube Oil Pump & Inspection	Common	SC-MT-05-01	2 W (9)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
214	PPI-Q-SA07-02	Neutralization Pump, Renew Lube Oil Bearing	Common	SC-MT-05-01	2 M (4)	X				X				X										X					X			X			
215	PPI-Q-SA08-01	Regen Pump 1-2, Inspect & Clean	Common	SC-MT-05-01	2 W (9)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
216	PPI-Q-SB06-01	T/B Lube Oil Cooler # A <Heat Exchanger>, Inspect & Clean Cooler	Common	SC-MT-05-01	3 M (5)	X						X													X							X			
217	PPI-Q-SB09-01	Oil Separator <Filter, Strainer>, Inspect & Clean	Common	SC-MT-05-01	1 M (9)	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X	
218	PPI-Q-SB10-01	T/B Lube Oil Tank, ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น Lube Oil Tank	Common	SC-MT-05-01	1 M (9)	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X	
219	PPI-Q-SB11-01	T/B Lube Oil Cooler # B <Heat Exchanger>, Inspect & Clean Cooler	Common	SC-MT-05-01	3 M (4)	X					X													X					X				X		
220	PPI-Q-SB13-01	Turbine Lube Oil Strainer # A <Filter, Strainer>, Inspect & Clean Strainer	Common	SC-MT-05-01	2 M (10)	X				X																									

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายละเอียดของจักร	Plant	RC	ระยะเวลาพักรักษา	Plan PM ที่มอบหมายงาน ถึง เดือนมีนาคม ประจำปี.....2568.....																															Priority	Remark
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28	Week 29	Week 30	Week 31		
223	PP1-0-SB02-02	Main Condensate Pump 1-2, Check Vibration	Common	RC-MT-05-00	2 W (9)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
224	PP1-0-SB02-03	Main Condensate Pump 1-2, Renew Lube Oil Bearing	Common	RC-MT-05-00	6 M (11)	X																											X					
225	PP1-0-SB08-01	Condensate Transfer Pump 1-2, External Inspection & Clean.	Common	RC-MT-05-00	2 W (4)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
226	PP1-0-SB05-02	Condensate Transfer Pump 1-2, Renew Lube Oil Bearing	Common	RC-MT-05-00	6 M (11)	X																											X					
227	PP1-0-WD01-01	Raw Condensate Pump 1-2, Inspect & Check Level Lube Oil Pump	Common	RC-MT-05-00	2 W (4)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
228	PP1-0-WD01-02	Raw Condensate Pump 1-2, Renew Grosse Coupling	Common	RC-MT-05-00	6 M (11)	X																											X					
229	PP1-0-WD01-03	Raw Condensate Pump 1-2, Check Coupling และเปลี่ยน Seal	Common	RC-MT-05-00	2 W (4)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
230	PP1-0-WD01-04	Raw Condensate Pump 1-2, Renew Lube Oil Bearing	Common	RC-MT-05-00	6 M (11)	X																											X					
231	PP1-0-WD03-01	Cation 1-2 Strainer, Clean Strainer	Common	RC-MT-05-00	3 M (13)																												X					
232	PP1-0-WD04-01	Anion 1-2 Strainer, Clean Strainer	Common	RC-MT-05-00	1 M (22)		X			X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X	X					
233	PP1-0-WD05-01	Mixed Bed 1-2 Strainer, Clean Strainer (ใต้ Outlet	Common	RC-MT-05-00	2 M (6)	X																											X					
234	PP1-0-WD06-01	Cartridge Filter, Clean Filter	Common	RC-MT-05-00	3 M (6)																												X					
235	PP1-0-WD09-01	NaOH Dosing 1-2 Pump, Check Level Lube Oil Pump	Common	RC-MT-05-00	1 M (11)	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X	X					
236	PP1-0-WD10-01	HCL Dosing 1-2 Pump, Check Level Lube Oil Pump	Common	RC-MT-05-00	1 M (11)	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X	X					
237	PP1-0-WD13-01	Make Up Water Pump 1-2, Check Level Lube Oil Pump, Check Vibration	Common	RC-MT-05-00	2 W (11)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
238	PP1-0-WD16-01	Intermediate Pump 1-3, External Inspection & Clean	Common	RC-MT-05-00	1 M (11)	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X	X					
239	PP1-0-WD16-02	Intermediate Pump 1-3, Regrease Bearing	Common	RC-MT-05-00	3 M (11)		X																										X					
240	PP1-0-WD17-01	Air Blower Pump 1-2, Inspect & Clean, Regrease Bearing, Check Coupling	Common	RC-MT-05-00	2 M (6)			X																								X						
241	PP1-0-WD17-02	Air Blower Pump 1-2, Inspect & Clean Filter	Common	RC-MT-05-00	3 M (22)		X																										X					
242	PP1-0-PB01-00	Jacking Pump, Inspect & General / Regrease Bearing	R/W	RC-MT-05-00	2 W (1)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
243	PP1-0-PB02-00	Electric Pump, Regrease Bearing & General Inspect	R/W	RC-MT-05-00	2 W (1)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
244	PP1-0-PB03-00	Emergency Diesel Pump, Regrease Bearing & General Inspect	R/W	RC-MT-05-00	2 W (1)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
245	PP1-0-WA01-00	Raw Water Pump No.1-2, Check Level Lube Oil Pump	R/W	RC-MT-05-00	2 W (6)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					

RC-MT-05/00

บริษัท บียูเทลเพลอร์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
แผนการทำการ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายละเอียดของจักร	Plant	RC	ระยะเวลาพัก 2 วัน/สัปดาห์	Plan PM เดือนกุมภาพันธ์ ถึง เดือนมีนาคม ประจำปี2568.....																												Priority	Remark
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28		
246	PP1-Q-WA01-02	Raw Water Pump No.1-2, Inspect & General/ Check Packing	R/W	3C-MT-02-00	2 W (6)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
247	PP1-Q-WA01-03	Raw Water Pump No.1-2, Renew Lube Oil Pump	R/W	3C-MT-05-00	6 M (24)																										X				
248	PP1-Q-WA02-00	Boiler Water Pump 1-3 , Inspect & Clean Check Level Lube Oil Pump	R/W	3C-MT-01-00	2 W (1)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
249	PP1-Q-WA02-02	Boiler Water Pump 1-3 , Renew Lube Oil Pump	R/W	3C-MT-05-00	6 M (24)																										X				
250	PP1-Q-WA07-00	Pump 100 ลิตร 1-3 , ถัดจาก 150 Bearing and adjust ถัดจาก 150, Check Packing	R/W	3C-MT-05-00	1 M (3)	X		X			X		X		X		X		X		X		X							X					
251	PP1-Q-WA10-00	PE Dosing Pump 1-3 , Renew Lube Oil Pump	R/W	3C-MT-05-00	6 M (24)																										X				
252	PP1-Q-WA10-02	PE Dosing Pump 1-3 , Check Level Lube Oil Pump	R/W	3C-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
253	PP1-Q-WB00-00	PE Gear Drive 1-3, Inspect & General /Regrease Bearing	R/W	3C-MT-01-00	2 W (4)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
254	PP1-Q-WB00-02	PE Gear Drive 1-3, Renew Grease Gear Box	R/W	3C-MT-05-00	1 Y (8)																														
255	PP1-Q-WA11-00	Sludge Pit Pump 1-2 , Inspect & General / Check Vibration / Check Level Lube Oil Pump	R/W	3C-MT-02-00	2 W (6)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
256	PP1-Q-WA11-02	Sludge Pit Pump 1-2 , Renew Lube Oil Pump	R/W	3C-MT-05-00	6 M (24)																										X				
257	PP1-Q-WB12-00	Mill Water Pump 1-4, Inspect & General /Regrease Bearing	R/W	3C-MT-01-00	1 M (2)	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X					
258	PP1-Q-WA14-00	Deep Well Pump 1, Check Level Lube Oil Pump and General Inspection	R/W	3C-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
259	PP1-Q-WA14-02	Deep Well Pump 1, Renew Lube Oil Pump	R/W	3C-MT-05-00	6 M (24)																										X				
260	PP1-Q-WA15-00	Mechanical Flocculator Agitator 1-8, Inspect & General / Check Level Lube Oil Gear Box & Regrease Bearing	R/W	3C-MT-02-00	2 W (4)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
261	PP1-Q-WA15-02	Mechanical Flocculator Agitator 1-8, Renew Lube Oil Gear Box	R/W	3C-MT-05-00	1 Y (8)																														
262	PP1-Q-WA16-00	Alarm Gear Drive, Inspect & General / Check Level Lube Oil Gear Box & Regrease Bearing	R/W	3C-MT-05-00	2 W (4)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
263	PP1-Q-WA16-02	Alarm Gear Drive, Renew Lube Oil Gear Box	R/W	3C-MT-05-00	1 Y (8)																														
264	PP1-Q-WB18-00	Alarm Pump 1-2, Inspect & General / Check Packing / Check Level Lube Oil Pump	R/W	3C-MT-02-00	2 W (4)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
265	PP1-Q-WB18-02	Alarm Pump 1-2, Renew Lube Oil Pump	R/W	3C-MT-05-00	6 M (24)																										X				
266	PP1-Q-WA00-00	18000' Alarm , Inspect, Check รั้ว 19 & Roller	R/W	3C-MT-05-00	2 W (4)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				

RC-MT-05/00

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลาครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																								Priority	Remark
						Week: 1	Week: 2	Week: 3	Week: 4	Week: 5	Week: 6	Week: 7	Week: 8	Week: 9	Week: 10	Week: 11	Week: 12	Week: 13	Week: 14	Week: 15	Week: 16	Week: 17	Week: 18	Week: 19	Week: 20	Week: 21	Week: 22	Week: 23	Week: 24		
267	PPT-0-AA01-01	Gear Anaerobic Mixer/Area 1-8 [Waste Water], Check Level Lube Oil, General Check Gear, 8ครั้ง/ปี	W/W	RC-MT-05-00	2 W (8)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
268	PPT-0-AA02-01	Gear A/O Onse Stage Mixer / Area 1-6 [Waste Water], Check Level Lube Oil, General Check Gear, 8ครั้ง/ปี	W/W	RC-MT-05-00	2 W (8)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
269	PPT-0-AB01-01	Gear Belt Drive [Paper] [Waste Water], General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (1)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
270	PPT-0-AB02-01	Hydraulic Pump [Paper] [Waste Water], Check Level Lube Oil, General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (1)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
271	PPT-0-AB03-01	Belt Wash Pump 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil, Check Vibration, Check Packing	W/W	RC-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
272	PPT-0-AC01-01	Secondary Clarifier Paper Scraper [Waste Water], Check Level Lube Oil & General Check Gear, 8ครั้ง/ปี, General Check ไตรังที่ 1 Scraper	W/W	RC-MT-05-00	2 W (3)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
273	PPT-0-AC03-01	Sludge Return Pump 1-3 Paper [Waste Water], Check Level Lube Oil, Check Vibration, Check Packing	W/W	RC-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
274	PPT-0-AT02-01	Sludge Return Pump 1-3 Pulp [Waste Water], Check Level Lube Oil, Check Vibration, Check Packing	W/W	RC-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
275	PPT-0-AD01-01	Gear Belt Drive [Pulp] [Waste Water], General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (1)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
276	PPT-0-AD02-01	Hydraulic Pump [Pulp] [Waste Water], Check Level Lube Oil, General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (1)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
277	PPT-0-AD03-01	Discharge Pump 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil, Check Vibration, Check Packing	W/W	RC-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
278	PPT-0-AE01-01	Equalization Pump 1-4 [Waste Water], Check Level Lube Oil, Check Vibration, Check Packing	W/W	RC-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
279	PPT-0-AE02-01	Blower Pump 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil, General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (3)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
280	PPT-0-AF01-01	Flocculation Agitator 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil	W/W	RC-MT-05-00	2 W (1)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
281	PPT-0-AG01-01	Gear Scraper Thickener 1-2 [Waste Water], Check Level Lube Oil & General Check Gear, 8ครั้ง/ปี	W/W	RC-MT-05-00	2 W (8)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
282	PPT-0-AG02-01	Alarm Pump 1-2 [Waste Water], Check Level Lube Oil, General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (7)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		

RC-MT-05/00

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลาครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																								Priority	Remark
						Week: 1	Week: 2	Week: 3	Week: 4	Week: 5	Week: 6	Week: 7	Week: 8	Week: 9	Week: 10	Week: 11	Week: 12	Week: 13	Week: 14	Week: 15	Week: 16	Week: 17	Week: 18	Week: 19	Week: 20	Week: 21	Week: 22	Week: 23	Week: 24		
283	PPT-0-AG03-01	Polymer Pump for Belt 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil, General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (7)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
284	PPT-0-AG04-01	Polymer Agitator 1-4 [Waste Water], Check Level Lube Oil, General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (7)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
285	PPT-0-AG05-01	Uma and Phos Pump 1-2 [Waste Water], Check Level Lube Oil, General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (7)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
286	PPT-0-AG06-01	Uma Agitator [Waste Water], Check Level Lube Oil, General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (7)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
287	PPT-0-AH01-01	Sludge Holding Pump 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil, Check Vibration, Check Packing	W/W	RC-MT-05-00	2 W (9)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
288	PPT-0-AP01-01	Gear Primary Clarifier Scraper [Waste Water], Check Level Lube Oil & General Check Gear, 8ครั้ง/ปี	W/W	RC-MT-05-00	2 W (3)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
289	PPT-0-AP02-01	Primary Sludge Pump 1-2 [Waste Water], Check Level Lube Oil, Check Vibration, Check Packing	W/W	RC-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
290	PPT-0-AS01-01	Pump/ing Pit 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil, Check Vibration, Check Packing	W/W	RC-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
291	PPT-0-AT01-01	Secondary Clarifier Pulp Scraper [Waste Water], Check Level Lube Oil & General Check Gear, 8ครั้ง/ปี, General Check ไตรังที่ 1 Scraper	W/W	RC-MT-05-00	2 W (1)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		

ผู้จัดทำ 2/6/16
(ช.ม.ก. กอวิธ)
16/1/68

ผู้อนุมัติ 2/6/16
(ช.ม.ก. กอวิธ)
16/1/68

หน่วยงาน Mechanic Of Recovery boiler			Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี 2568																														Priority	Remark					
Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายละเอียดของชื่อ	Fiber	RC	วาระการให้บริการ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28	Week 29	Week 30	Week 31	Week 32		
1	581 - 751 - 0011	Evaporator Effect 1 Recuperator Pump	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	B		B		B									B	F	D	B																N/A	A Bearing Bearing
2	581 - 751 - 0053	Evaporator Effect 2 Recuperator Pump	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	B		B		B									B	F	D	B																N/A	C Bearings Gas Coupler
3	581 - 751 - 0061	Evaporator Effect Spare Recuperator Pump	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	B		B		B									B	F	D	B																N/A	C Bearings Gear Coupler
4	215 - 751 - 0020	Sump Pump Sump	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน	F														E	X	F																N/A	D Pipes Check Gas Coupler
5	581 - 751 - 0402.A	Steam Effluent Transfer Pump #2	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน	F																																N/A	E Gas Cooled Gas Coupler
6	581 - 751 - 0389	Transfer Pump Effect 1	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	B		B		B									B	F	D	B																N/A	F Change Oil Pump
7	581 - 751 - 0019	Transfer Pump Effect 3 to Sewer, H, Sump	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	B		B		B									B	F	D	B																N/A	G Change Oil Hydraulic
8	581 - 751 - 0029	Transfer Pump Effect 1 to Effect 2	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	B		B		B									B	F	D	B																N/A	H Change Oil Hydraulic
9	581 - 751 - 0330	Transfer Pump Spare Effect	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน	F																																N/A	I Chemical Oil Cooler
10	581 - 751 - 0349.B	Transfer Pump Effect 2 to Feed Lq, Thick Tank	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	B		B		B									B	F	D	B																N/A	J Adjust Footing
11	581 - 751 - 0086	Pump Centrifugal Cond To Cool Tk	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	B		B		B									B	F	D	B																N/A	K Change Oil Filter
12	581 - 751 - 0013.A	Pump Clean Condenser To Clean Cond. Tank	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	B		B		B									B	F	D	B																N/A	L Spin Wash Roller Compactor
13	581 - 751 - 0009.B	Pump Clean Condensate To Clean Cond. Tank	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	B		B		B									B	F	D	B																N/A	M Adjust V-Belt
14	581 - 751 - 0009.D	Pump Clean Condensate To Clean Cond. Tank	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน	F														F	X	F																N/A	N Adjust Counter Bolt
15	581 - 751 - 0020.B	Pump Steam Condensate Spares	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน	F														F	X	F																N/A	O Adjust Chain Gear Drive
16	581 - 751 - 0030	Pump 1 Waste Liquid Feed	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน	F														F	X	F																N/A	T Adjust Chain Coupling
17	581 - 751 - 0040	Pump 3 Waste Liquid Feed	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน	F																																	

RC-MT-05/00

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายการเครื่องมือจักร	Phase	RC	ระยะเวลาใช้ (ปี)	Plan PM เดือนกุมภาพันธ์ ถึง เดือนมีนาคม ประจำปี.....2558.....																																			Priority	Remark
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28	Week 29	Week 30	Week 31	Week 32	Week 33	Week 34	Week 35		
30	501-721-0913	Axleless Spring Layer Task 3	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A	C	A	C	A	G	C	X	A	E	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	N/A	A Spring Bearing				
31	501-721-0931	Axleless Spring Layer Task 2	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A	C	A	C	A	G	C	X	A	E	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	N/A	B Spring Oil Coupling				
32	501-721-0939	Spk Task Pump	Recovery	RC-ME-01.04	1/6 เดือน	A	F		A				A		A				X	A					A			A	F						X	N/A	C Spring Oil Coupling					
33	511-721-0948	axle Layer Transfer No. 3	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน							F										F						F				F			X	N/A	D Spring Oil Coupling					
34	511-721-0240	Axleless 1 Small Discharge Task	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A		A		A			X	A		A			A	Q	A		A		A		A		A							N/A	E Spring Check Over Coupling					
35	511-721-0230	Axleless 1 Small Discharge Task	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A		A		A			X	A		A			A	Q	A		A		A		A		A							N/A	F Change Oil Pump					
36	511-721-0201	Chamber = 1 Field A in Rigger	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A		A	C	F	A					A		A		A		A		A	F	A								N/A	G Change Oil Gear					
37	511-721-0262	Chamber = 1 Field B in Rigger	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A		A	C	F	A					A		A		A		A		A	F	A								N/A	H Change Oil Hydraulic					
38	511-721-0263	Chamber = 1 Field A Collecting Rigger	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A		A	C	F	A					A		A		A		A		A	F	A								N/A	K Change Oil Conter					
39	511-721-0264	Chamber = 1 Field B Collecting Rigger	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A		A	C	F	A					A		A		A		A		A	F	A								N/A	L Adjust Packing					
40	511-721-0265	Chamber = 2 Field A in Rigger	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A		A	C	F	A					A		A		A		A		A	F	A								N/A	M Change Oil Filter					
41	511-721-0266	Chamber = 2 Field B in Rigger	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A		A	C	F	A					A		A		A		A		A	F	A								N/A	N Spring Check Motor Coupling					
42	511-721-0301	Chamber = 2 Field A Collecting Rigger	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A		A	C	F	A					A		A		A		A		A	F	A								N/A	O Adjust V-Belt					
43	511-721-0306	Chamber = 2 Field B Collecting Rigger	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A		A	C	F	A					A		A		A		A		A	F	A								N/A	P Adjust Connect Belt					
44	511-721-0309	Chamber = 1 Order Distribution Rigger	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A		A	E	G	F	A				A		A		A		A		A	F	E	A							N/A	Q Adjust Case Gear Drive					
45	511-721-0314	Chamber = 2 Order Distribution Rigger	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A		A	E	G	F	A				A		A		A		A		A	F	E	A							N/A	T Adjust Case Coupling					
46	511-721-0331	Drum Chamber = 1 Broom Case Craymer	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A		A	C	F	S	A				A		A		A		A		A	F	A								N/A	U Chamber Oil Coupling					
47	511-721-0332	Drum Chamber = 2 Broom Case Craymer	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A		A	C	F	S	A				A		A		A		A		A	F	A								N/A	V Spring Check Assembly					
48	511-721-0334	Drum Chamber = 1 Transfer Craymer	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A		A	C	F	S	A				A		A		A		A		A	F	A							X	N/A	X Check Assembly					
49	511-721-0332	Drum Chamber = 2 Transfer Craymer	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A		A	C	F	S	A				A		A		A		A		A	F	A							X	N/A	Y Check Steel Belt					
50	511-721-0339	Recovery Transfer Case To Mining Task	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		T	A		A	C	F	A				A		A	T	A		A		A	F	A								N/A						
51	511-536-0040	Shed Layer Case 1 Choking Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A		A	G	F	A					A		A		A		A		A	F	A								N/A						
52	511-536-0036	Shed Layer Case 2 Choking Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A		A	G	F	A					A		A		A		A		A	F	A								N/A						
53	511-721-0000	Forward Drum Fan	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/6 เดือน	A				A	E	W	A					A	E	A		A		A		A	E	W	A				A	E		N/A						
54	511-503-0040	Isolated Drum Fan Oil Coupling	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน				K									K		T															E	N/A						
55	511-721-0000	Isolated Drum Fan	Recovery	RC-ME-01.04	3 เดือน																														E	N/A						
56	511-964-0040	Steel Blower 1 K = 1	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L	A	L		L		L	A	L		L		A	L		L	A	L		L	A	L		L	A	L		L		N/A						
57	511-964-0041	Steel Blower 1 K = 2	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L	A	L		L		L	A	L		L		A	L		L	A	L		L	A	L		L	A	L		L		N/A						
58	511-964-0042	Steel Blower 1 K = 3	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L	A	L		L		L	A	L		L		A	L		L	A	L		L	A	L		L	A	L		L		N/A						
59	511-964-0043	Steel Blower 1 K = 4	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L	A	L		L		L	A	L		L		A	L		L	A	L		L	A	L		L	A	L		L		N/A						
60	511-964-0044	Steel Blower 1 K = 5	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L	A	L		L		L	A	L		L		A	L		L	A	L		L	A	L		L	A	L		L		N/A						

RC-MT-05/00RC-MT-05/00

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายการเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลาครั้ง	Plan PM เดือนกรกฎาคม ถึง เดือนกันยายน ปีระจปี 2568																															Priority	Remark
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28	Week 29	Week 30			
125	511-751-0470	Pump 1 Line Med To Line Med Filter	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน	B																													N/A	A Check Oil Sealage		
126	511-751-0486	Pump 2 Line Med To Line Med Filter	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน	B																														N/A	B Check Oil Sealage	
127	511-751-0500	Pump Line Med Filter To Wash Wash	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน	F																														N/A	C Check Oil Sealage	
128	511-752-0803	Deep Pump	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน	A																														N/A	D Open Check Oil Sealage	
129	511-751-0710	Pump 1 White Lager To Disposer	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน																															N/A	E Open Check Oil Sealage	
130	511-751-0728	Pump 2 White Lager To Disposer	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน																															N/A	F Change Oil Pump	
131	511-751-0730	Pump 3 White Lager To Disposer	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน																															N/A	G Change Oil Gear	
132	511-728-0730	Line Roller Elevator	Recovery	RC-ME-01.04	1/3 เดือน	A																														N/A	H Change Oil Hydraulic	
133	511-728-0730	Line Test Score Conveyor	Recovery	RC-ME-01.04	1/3.6 เดือน	A																														N/A	I Cleaning Oil Cooler	
134	511-728-0730	Vibratory Conveyor	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน																															N/A	J Adjust V-Belt	
135	511-751-0324	Sink Pump To Cassette Tank	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน	F																														N/A	K Change Oil Filter	
136	511-728-1571	Line Conveyor 1a #1	Recovery	RC-ME-01.04	1/6 เดือน	A																														N/A	L Open Check Roller Conveyor	
137	511-728-1572	Line Conveyor 1b #1	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน	A																														N/A	M Change Oil Filter	
138	511-728-1573	Line Conveyor 2 #2	Recovery	RC-ME-01.04	1/6 เดือน	A																														N/A	N Open Check Roller Conveyor	
139	511-751-0640	Strip Fe Pump Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน	F																														N/A	O Adjust Chain Drive	
140	511-802-0031	Lifting Device	Recovery	RC-ME-01.04	1/6.5 เดือน	A																														N/A	P Open Check Roller Conveyor	
141	511-751-0240	Adjuster Mixing Tank #1	Recovery	RC-ME-01.04	12 เดือน																															N/A	Q Change Oil/Fuel Injector	
142	511-802-1028	36W Carde Mechanism #1	Recovery	RC-ME-01.04	3/6.12 เดือน																															N/A	R Open Check Roller Conveyor	
143	511-802-0031	Lifting Device	Recovery	RC-ME-01.04	3/6 เดือน																															N/A	S Check Alignment	
144	511-751-0210	Adjuster Mixing Tank #2	Recovery	RC-ME-01.04	12 เดือน																															N/A	T Check Seal Role	
145	511-802-0031	36W Carde Mechanism #2	Recovery	RC-ME-01.04	3/6.12 เดือน																															N/A		
146	511-802-0040	Lifting Device	Recovery	RC-ME-01.04	3/6 เดือน																															N/A		

RC-MT-0500

หน่วยงาน Mechanic Of Chipper

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายละเอียดเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																															Priority	Remark			
						Week :1	Week :2	Week :3	Week :4	Week :5	Week :6	Week :7	Week :8	Week :9	Week :10	Week :11	Week :12	Week :13	Week :14	Week :15	Week :16	Week :17	Week :18	Week :19	Week :20	Week :21	Week :22	Week :23	Week :24	Week :25	Week :26	Week :27	Week :28	Week :29	Week :30	Week :31					
1	K-1-7	เครื่องบดไม้ No.3	Chipper	RC-ME-01.02	1/3/6/12 เดือน	A	H	M	N	A																												N/A	A Check Oil Bearing		
2	K-1-8	เครื่องบดไม้ No.2	Chipper	RC-ME-01.02	1/3/6/12 เดือน	A	H	M	N	A																													N/A	B Check Oil Coupling	
3	K-1-9	เครื่องบดไม้ No.1	Chipper	RC-ME-01.02	1/3/6/12 เดือน	A	H	M	N	A																													N/A	C Check Oil Gear Coupling	
4	M-1-1-1	Chain Conveyor No 1	Chipper	RC-ME-01.02	1/2 เดือน	A	Q	T	S	A	L																												N/A	D Open Check Grid Coupling	
5	M-1-1-1-G	Chain Conveyor No 1 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน																																		N/A	E Open Check Gear Coupling	
6	M-1-1-2	Chain Conveyor No 2	Chipper	RC-ME-01.02	1/2 เดือน	A	Q	T	S	A	L																													N/A	F Change Oil Pump
7	M-1-1-2-G	Chain Conveyor No 2 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน																																		N/A	G Change Oil Gear	
8	M-1-2-1	Chain Conveyor No 3	Chipper	RC-ME-01.02	1/2 เดือน	A	Q	T	S	A	L																													N/A	H Change Oil Hydraulic
9	M-1-2-1-G	Chain Conveyor No 3 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน																																			N/A	I Change Roller Conveyor
10	M-1-2-2	Chain Conveyor No 4	Chipper	RC-ME-01.02	1/2 เดือน	A	Q	T	S	A	L																													N/A	J Cleaning Oil Cooler
11	M-1-2-2-G	Chain Conveyor No 4 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน																																			N/A	K Lubrication Chain Drive
12	M-2-1-1	Super Bark No 1	Chipper	RC-ME-01.02	1/3 เดือน	A																																		N/A	L Change Oil Filter
13	M-2-1-1-G	Super Bark No 1 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน																																			N/A	N Cleaning Oil Filter/Strainer
14	M-2-1-2	Super Bark No 2	Chipper	RC-ME-01.02	1/3 เดือน	A																																		N/A	O Open Check Adjuster
15	M-2-1-2-G	Super Bark No 2 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน																																			N/A	P Open Check Rubber Coupling
16	M-2-1-3	Super Bark No 3	Chipper	RC-ME-01.02	1/3 เดือน	A																																		N/A	Q Adjust V-Belt
17	M-2-1-3-G	Super Bark No 3 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน																																			N/A	R Adjust Conveyor Belt
18	M-2-1-4	Super Bark No 4	Chipper	RC-ME-01.02	1/3 เดือน	A																																		N/A	S Open Check Gear Drive
19	M-2-1-4-G	Super Bark No 4 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน																																			N/A	T Adjust Chain Conveyor
20	M-2-1-5	Super Bark No 5	Chipper	RC-ME-01.02	1/2.5 เดือน	A	L																																	N/A	U Change Oil Fluid Coupling
21	M-2-1-5-G	Super Bark No 5 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน																																			N/A	V Open Check Mechanical Seal
22	M-2-1-6	Super Bark No 6	Chipper	RC-ME-01.02	1/2.5 เดือน	A	L																																	N/A	W Open Check Bearing
23	M-2-1-6-G	Super Bark No 6 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน																																			N/A	X Check Alignment
24	M-2-1-7	Super Bark No 7	Chipper	RC-ME-01.02	1/2.5 เดือน	A	L																																	N/A	
25	M-2-1-7-G	Super Bark No 7 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน																																			N/A	
26	M-2-1-8	Super Bark No 8	Chipper	RC-ME-01.02	1/2.5 เดือน	A	L																																	N/A	
27	M-2-1-8-G	Super Bark No 8 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน																																			N/A	

RC-MT-05/00RC-MT-05/00

RC-MT-05/00

Item	Equipment No. (รายการเครื่องจักร)	Equipment Name รายการเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลาพัก Work 11	Plan PM เดือนกรกฎาคม ถึง เดือนกันยายน ประจำปี 2568.....																	Priority	Remark																						
						Work 12	Work 13	Work 14	Work 15	Work 16	Work 17	Work 18	Work 19	Work 20	Work 21	Work 22	Work 23	Work 24	Work 25	Work 26	Work 27	Work 28			Work 29	Work 30	Work 31	Work 32	Work 33	Work 34	Work 35	Work 36	Work 37	Work 38	Work 39	Work 40	Work 41	Work 42	Work 43	Work 44	Work 45	Work 46	Work 47	Work 48	Work 49	Work 50
1	421-751-0750	Spill Tank Pump	Pulp mill	RC-ME-01.03	1/3/6 เดือน	B		B		B	D	X		B		B		B	D	F	B		B					B	D	X		B		B								B	D	F	N/A	A ด้วงรบกวน Boring
2	421-751-0990	Surge Tank Pump 3	Pulp mill	RC-ME-01.03	3/4/12 เดือน							F	X						P	F									P	X												P	X	N/A	B ด้วงรบกวน Gold Coupling	
3	421-751-0940	Surge Tank Pump 4	Pulp mill	RC-ME-01.03	3/4/12 เดือน							P	X						P	F									P	X												P	X	N/A	C ด้วงรบกวน Gear Coupling	
4	421-751-0910	Sump Pump No.1	Pulp mill	RC-ME-01.03	3/4/12 เดือน							P	X						P	F									P	X												P	X	N/A	D Open Check Oil Coupling	
5	421-751-1920	Sump Pump No.2	Pulp mill	RC-ME-01.03	3/4/12 เดือน							P	X						P	F									P	X												P	X	N/A	E Open Check Gear Coupling	
6	421-751-0610	Blown Stock Pump	Pulp mill	RC-ME-01.03	1/3/6 เดือน	B		B			B	P	X		B		B		B	P	F	B		B				B	P	X	B		B									B	P	F	N/A	F Change Oil Pump
7	421-847-0020	Fertilizer	Pulp mill	RC-ME-01.03	3 เดือน									Q						Q									Q														Q		N/A	G Change Oil Gear
8	421-751-0821	Fertilizer Lube Oil	Pulp mill	RC-ME-01.03	4/12 เดือน								Y							Y									Y														F	M	N/A	H Change Oil Hydraulic
9	411-756-0250	Agitator Blow Tank	Pulp mill	RC-ME-01.03	1/3/6 เดือน	A		A			A			Q	A		A			Q	A		A		A		Q	A		A		A		A		A	W	Q				A	W	Q	N/A	I Lube brication Sling
10	421-841-0930	Block Liquor Filter Drum No.3	Pulp mill	RC-ME-01.03	1/3/6 เดือน	A		A			A		W	T	A				A		T	A		A		A		W	T	A		A		A		A							A	T	N/A	K Cleaning Oil Cooler
11	421-834-0030	Block Liquor Filter Drum No.2 Gear Drive	Pulp mill	RC-ME-01.03	6 เดือน									G															G															N/A	M Change Oil Filter	
12	421-751-1910	Primary Screen Reject Pump	Pulp mill	RC-ME-01.03	3/6 เดือน							P	X						P	F									P	X																

RC-MT-05/00RC-MT-05/00

RC-MT-05/00RC-MT-05/D

RC-MT-05/00

หน่วยงาน Mechanic Of Paper Machine

ภาคผนวก ข-5 หน้า 16/26

RC-MT-05/00

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	รอบเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี 2568.....7568.....																																Priority	Remark																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
						Week 1-25	Week 2-26	Week 3-27	Week 4-28	Week 5-29	Week 6-30	Week 7-31	Week 8-1	Week 9-2	Week 10-3	Week 11-4	Week 12-5	Week 13-6	Week 14-7	Week 15-8	Week 16-9	Week 17-10	Week 18-11	Week 19-12	Week 20-13	Week 21-14	Week 22-15	Week 23-16	Week 24-17	Week 25-18	Week 26-19	Week 27-20	Week 28-21	Week 29-22	Week 30-23	Week 31-24	Week 32-25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
28	621-756-0820	Agitator tower gear coupling # 3	Paper	RC-ME-01.05	6/12 เดือน																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													

RC-MT-05/00

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	รอบเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี 2568.....																																Priority	Remark								
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28	Week 29	Week 30	Week 31	Week 32										
57	621-751-0400	Top stack dition pump (L)	Paper	RC-ME-01.05	2/3/6 เดือน				B		D			B												B	F	D							D	B					B	F	D	N/A	A ถังสารบี Bearing		
58	621-842-0270	Top primary screen (700)	Paper	RC-ME-01.05	1/6/12 เดือน		A			A			A		A			A								A	S		A		A			A		A				A	S	Q	N/A	B ถังสารบี Cold Coupling			
59	621-842-0340	Top secondary screen (V100)	Paper	RC-ME-01.05	1/6/12 เดือน		A			A			A		A			A								A	S		A		A			A		A				A	S	Q	N/A	C ถังสารบี Gear Coupling			
60	621-751-0260	Top fan pump (Ablstrom)	Paper	RC-ME-01.05	1/6/12 เดือน		A			A			A		A			A								A	E		A		A			A		A				A	E	T	N/A	D Open Check Cold Coupling			
61	621-751-0280	Couch pit pump (DL)	Paper	RC-ME-01.05	2/3/6 เดือน				B			D		B												B	F	D			B					D	B				B	F	D	N/A	E Open Check Gear Coupling		
62	621-751-0590	Couch pit pump (S)	Paper	RC-ME-01.05	2/3/6 เดือน					B			D		B											B	F	D			B					D	B				B	F	D	N/A	F Change Oil Pump		
63	621-756-0550	Couch pit Agitator	Paper	RC-ME-01.05	1/12 เดือน		A			A			A			A			A							A			A		A					A			A	T	Q	N/A	G Change Oil Gear				
64	621-756-1300	Press pit Agitator # 1	Paper	RC-ME-01.05	2/12 เดือน		A			A			A			A			A							A			A		A					A			A	Q	N/A	H Change Oil Hydraulic					
65	621-756-1310	Press pit Agitator # 2	Paper	RC-ME-01.05	1/12 เดือน		A			A			A			A			A							A			A		A					A			A	Q	N/A	K Change Oil Cooler					
66	621-751-1320	Press pit pump (DL)	Paper	RC-ME-01.05	2/3 เดือน					B			D		B											B			D			E				D	B				B		D	N/A	M Change Oil Filter		
67	621-752-2401	1" ENP labo' saw pump # 1 (DMO)	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A	N Cleaning Oil Filter/Strainer			
68	621-752-2403	1" ENP labo' saw pump # 2 (DMO)	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A	O Open Check Agitator			
69	621-752-2407	1" ENP High pressure pump # 1 (DMO)	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A	Q Adjust V-Belt			
70	621-752-2408	1" ENP High pressure pump # 2 (DMO)	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A	R Adjust Conveyor Belt			
71	621-752-2410	ENP Alfa level # 1	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A	S Open Check Media Seal			
72	621-752-2421	1" CC Roll Hydraulic pump # 1 (DMO)	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A	T Open Check Bearing			
73	621-752-2424	1" CC Roll Hydraulic pump # 2 (DMO)	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A	U Check Alignment			
74	621-752-2491	2" ENP labo' saw pump # 1 (DMO)	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A	V Change Segment			
75	621-752-2493	2" ENP labo' saw pump # 2 (DMO)	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A	W Open Check Rubber Coupling			
76	621-752-2497	2" ENP High pressure pump # 1 (DMO)	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A	X Check Roll			
77	621-752-2498	2" ENP High pressure pump # 2 (DMO)	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A	Z Check Rubber Hose			
78	621-752-2500	ENP Alfa level # 2	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A				
79	621-752-2511	2" CC Roll Hydraulic pump # 1	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A				
80	621-752-2514	2" CC Roll Hydraulic pump # 2	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A				
81	621-752-2502	1" CC Roll Recirculation pump # 1	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A				
82	621-752-2406	2" CC Roll Recirculation pump # 2	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A				
83	621-752-2151	Wet end labo oil pump # 1	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A				
84	621-752-2152	Wet end labo oil pump # 2	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A				
85	621-752-2155	Wet end stamp pump # 1	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																						N/A				

ภาคผนวก ข-5 หน้า 17/26

RC-MT-05

RC-MT-05704ภาคผนวก ข-5 หน้า 18/26

RC-MT-05/00

ภาคผนวก ข-5 หน้า 19/26

RC-TAT-05/00RC-MT-05/00

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายละเอียดเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลาพักรักษา	Plan PM เดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี..... 2568.....																																Priority	Remark
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28	Week 29	Week 30	Week 31	Week 32		
1	404-751-0110	Loose primary coarse screen pump	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B			B			B			B			B			B			B			B			B			B			N/A	A Adjust Bearing		
2	404-756-0100	Loose primary coarse screen Agitator	Recycle	RC-ME-01.07	1/6 เดือน		A			A			A			A	Q		A			A			A			A	Q		A			A		N/A	B Check Girth Coupling		
3	404-751-0470	Black Over Cyclone pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B			B						B			B					B			B			B			B			N/A	C Clean Girth Coupling			
4	434-751-0630	Assoc ST primary cyclone pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B			B			B			B							B			B			B			B			B		N/A	D Open Check Girth Coupling		
5	434-756-0440	Loose Fractional screen Agitator	Recycle	RC-ME-01.07	1/6 เดือน		A			A			A			A	Q		A			A			A			A	Q		A			A		N/A	E Open Check Girth Coupling		
6	404-751-0450	Loose Fractionating screen pump	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B			B			B			B			B			B			B			B			B			B			N/A	F Change Oil Pump		
7	404-751-1230	Seal water pump (STK)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B			B			B			B			B			B			B			B			B			B			N/A	G Change Oil Gear Box		
8	404-756-0700	Primary fine screen Agitator	Recycle	RC-ME-01.07	1/6 เดือน		A			A			A			A	Q		A			A			A			A	Q		A			A		N/A	H Change Oil Hydraulic		
9	404-751-0800	Primary fine screen pump (XL)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B			B			B			B			B			B			B			B			B			B			N/A	K Clean Oil Cooler		
10	404-751-1510	Reject conveying pump (S)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B			B			B			B			B			B			B			B			B			B			N/A	M Change Oil Filter		
11	404-756-0320	Prothem Secondary Agitator	Recycle	RC-ME-01.07	1/6 เดือน		A			A			A			A	Q		A			A			A			A	Q		A			A		N/A	N Clean Oil Flange Sealer		
12	404-751-0550	Secondary coarse screen pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B			B			B			B			B			B			B			B			B			B			N/A	O Open Check Agitator		
13	404-756-0400	Prothem tertiary screen Agitator	Recycle	RC-ME-01.07	1/6 เดือน		A			A			A			A	Q		A			A			A			A	Q		A			A		N/A	Q Adjust V-Belt		
14	404-751-0410	Tertiary coarse screen pump (S)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B			B			B			B			B			B			B			B			B			B			N/A	R Adjust Conveyor Belt		
15	404-751-0370	Flow purger pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B			B			B			B			B			B			B			B			B			B			N/A	S Open Check Mechanical Seal		
16	404-756-0360	Flow purger pump Agitator	Recycle	RC-ME-01.07	1/6 เดือน		A			A			A			A	Q		A			A			A			A	Q		A			A		N/A	T Open Check Bearing		
17	404-751-0600	Assoc Fractionating screen pump (XL)	Recycle	RC-ME-01.07																																			

RC-MT-Q5/00

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายละเอียดเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลาพักทิ้ง	Plan PM เดือนกุมภาพันธ์ ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี 2568.....																																Priority	Remark
						Week-1	Week-2	Week-3	Week-4	Week-5	Week-6	Week-7	Week-8	Week-9	Week-10	Week-11	Week-12	Week-13	Week-14	Week-15	Week-16	Week-17	Week-18	Week-19	Week-20	Week-21	Week-22	Week-23	Week-24	Week-25	Week-26	Week-27	Week-28	Week-29	Week-30	Week-31	Week-32		
28	404-849-0130	Lose Hydra purge	Recycle	RC-ME-01.07	1/6 เดือน		A			A							A	Q			A					A					A	Q		A		N/A	A Adjust Bearing		
29	404-751-0500	Secondary coarse pump (Sagoland)	Recycle	RC-ME-01.07	3 เดือน					W											W											W				N/A	B Adjust Gold Coupling		
30	404-751-1340	Cloudy white water pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		N/A	C Change Gear Coupling	
31	404-751-0660	Secondary cyclone pump (S)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		N/A	D Open Check Gold Coupling	
32	404-751-1330	Cloudy white water pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		N/A	E Open Check Green Coupling	
33	404-751-1630	Tertiary fine screen pump (S)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		N/A	F Change Oil Pump	
34	404-751-1010	Secondary fine screen pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		N/A	G Change Oil Gear Box	
35	404-751-0870	Fine screen cyclone pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		N/A	H Change Oil Hydraulic	
36	404-751-1250	Low pressure shower pump (S)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		N/A	K Cleaning Oil Cooler	
37	404-751-1260	High pressure shower pump (LEKO)	Recycle	RC-ME-01.07	6/12 เดือน					W																	W								B		N/A	M Change Oil Filter	
38	404-751-1290	Shower filter pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		N/A	N Cleaning Oil Filter/Sensor	
39	404-751-1350	Cloudy white water filtration pump (S)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		N/A	O Open Check Agitator	
40	404-751-0970	Clean long fiber booster pump (XL)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		N/A	Q Adjust V-Belt	
41	404-751-1200	Short fiber pump (XL)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		N/A	R Adjust Conveyor Belt	
42	404-751-1150	Long fiber tower pump (XL)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		N/A	S Open Check Mechanical Seal	
43	404-759-1140	Long fiber storage Agitator	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		A			A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		N/A	T Open Check Bending		
44	404-756-1190	Short fiber storage tower Agitator	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		A			A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		N/A	U Check Alignment		
45	404-751-0890	Closed shaft fiber pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		B		N/A	V Change Segments	
46	404-751-0480	Short fiber booster pump	Recycle	RC-ME-01.07	3 เดือน					W											W														W		N/A	W Open Check Rubber Coupling	
47	404-721-0180	Axco conveyor	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		A			A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A				A		N/A	X Check Chain Host		
48	404-752-0010	Lose conveyor	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		A			A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A				A		N/A	Y Other		
49	404-847-1120	Dispenser	Recycle	RC-ME-01.07	2 เดือน		C				C										C											C				N/A			
50	404-752-1121	Dispenser lube oil pump	Recycle	RC-ME-01.07	3/12 เดือน								K																						K		N/A		
51	404-751-1121	Dispenser Hydraulic oil pump	Recycle	RC-ME-01.07	12 เดือน																															N/A			
52	404-753-1125	M/C Pump	Recycle	RC-ME-01.07	3 เดือน						A																								A		N/A		
53	404-842-1040	Tertiary fine screen (V200)	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน		A		A	N		A		A		A		A		A		A		A	N		A		A	Q		A		A		N/A			
54	404-842-1020	Secondary fine screen (V500)	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน		A		A	N		A		A		A		A		A		A		A	N		A		A	Q		A		A		N/A			
55	404-842-9900	Primary fine screen No.1 (V500)	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน		A		A	N		A		A		A		A		A		A		A	N		A		A	Q		A		A		N/A			
56	404-842-0910	Primary fine screen No.2 (V500)	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน		A		A	N		A		A		A		A		A		A		A	N		A		A	Q		A		A		N/A			
57	404-842-0400	Lose Fractional screen (V500)	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน		A		A	N		A		A		A		A		A		A		A	N		A		A	Q		A		A		N/A			
58	404-842-0330	Lose primary coarse screen (500)	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน		A		A	N		A		A		A		A		A		A		A	N		A		A	Q		A		A		N/A			
59	404-842-0270	Clean primary coarse screen (500)	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน		A		A	N		A		A		A		A		A		A		A	N		A		A	Q		A		A		N/A			
60	404-842-0010	Axco fractionating screen (500)	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน		A		A	N		A		A		A		A		A		A		A	N		A		A	Q		A		A		N/A			

ภาคผนวก ข-5 หน้า 21/26

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																																Priority	Remark		
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28	Week 29	Week 30	Week 31	Week 32				
61	404-842-9580	Secondary coarse screen (400)	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน	A				A	N		A																										N/A	A ปรับใบ Bearing	
62	404-842-9420	Tertiary coarse screen (200)	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน	A					A	N		A																										N/A	B ปรับใบ Grid Coupling
63	404-844-9580	Flot pump	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน	A					A	N		A																										N/A	C ปรับใบ Grid Coupling
64	404-841-9160	Selen pump	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน	A					A			A																										N/A	D Open Check Grid Coupling
65	404-841-1380	Hydrameter	Recycle	RC-ME-01.07	12 เดือน																																			N/A	E Open Check Grid Coupling
66	404-845-1085	Screw press	Recycle	RC-ME-01.07	1/2/12 เดือน	C	A						A	C																										N/A	F Change Oil Pump
67	404-725-1095	Pulp sizer	Recycle	RC-ME-01.07	1/2/12 เดือน	C	A						A	C																										N/A	G Change Oil Gear Box
68	404-725-1100	Shredder	Recycle	RC-ME-01.07	1/12 เดือน	A							A																											N/A	H Change Oil Hydraulic
69	404-774-1105	Preheater	Recycle	RC-ME-01.07	1/2/12 เดือน	C	A						A	C																										N/A	I Cleaning Oil Cooler
70	404-725-1110	Dewaterer	Recycle	RC-ME-01.07	1/12 เดือน	A							A																											N/A	M Change Oil Filter
71	404-848-9025	Auto ragger	Recycle	RC-ME-01.07	2 เดือน	C							C																											N/A	N Cleaning Oil Filter/Boiler
72	404-848-9185	Auto ragger	Recycle	RC-ME-01.07	2 เดือน	C							C																											N/A	O Open Check Agitator
73	404-848-9185	Auto roller	Recycle	RC-ME-01.07	12 เดือน																																			N/A	Q Adjust V-Belt
74	404-712-9290	Auto roller	Recycle	RC-ME-01.07	12 เดือน																																			N/A	R Adjust Conveyor Belt
75	404-712-9290	Auto grapple hoist	Recycle	RC-ME-01.07	12 เดือน																																			N/A	S Open Check Mechanical Seal
76	404-712-9291	Auto grapple trolley	Recycle	RC-ME-01.07	12 เดือน																																			N/A	T Open Check Bearing
77	404-712-9292	Auto grapple	Recycle	RC-ME-01.07	12 เดือน																																			N/A	U Check Alignment
78	404-712-9110	Auto grapple hoist	Recycle	RC-ME-01.07	12 เดือน																																			N/A	V Change Segment
79	404-712-9112	Auto grapple trolley	Recycle	RC-ME-01.07	12 เดือน																																			N/A	W Open Check Rubber Coupling
80	404-712-9111	Auto grapple	Recycle	RC-ME-01.07	12 เดือน																																			N/A	X Check Chain Hoist
81	404-848-1080	Long fiber disc filter	Recycle	RC-ME-01.07	1/12 เดือน	A							A																											N/A	Y Other
82	404-848-1070	Long fiber disc filter equiper	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	A	B						A	B																										N/A	
83	404-848-1065	Long fiber disc filter face cleaning	Recycle	RC-ME-01.07	12 เดือน																																			N/A	
84	404-848-1170	Short fiber disc filter equiper	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	A	B						A	B																										N/A	
85	404-725-1165	Short fiber disc filter face cleaning	Recycle	RC-ME-01.07	12 เดือน																																			N/A	
86	404-842-1400	Combinator	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	A							A																											N/A	
87	404-749-1430	Sand separator	Recycle	RC-ME-01.07	12 เดือน																																			N/A	
88	404-725-1970	Rolling roller	Recycle	RC-ME-01.07	3 เดือน																																			N/A	
89	404-752-9001	Electric chain hoist # 1	Recycle	RC-ME-01.07	4 เดือน																																			N/A	

RC-MT-05/00

Item	Equipment No.	Equipment Name	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																																Priority	Remark	
	(รหัสเครื่องจักร)	รายชื่อเครื่องจักร				Week : 1	Week : 2	Week : 3	Week : 4	Week : 5	Week : 6	Week : 7	Week : 8	Week : 9	Week : 10	Week : 11	Week : 12	Week : 13	Week : 14	Week : 15	Week : 16	Week : 17	Week : 18	Week : 19	Week : 20	Week : 21	Week : 22	Week : 23	Week : 24	Week : 25	Week : 26	Week : 27	Week : 28	Week : 29	Week : 30	Week : 31	Week : 32			
90	404-752-0002	Electric chain hoist # 2	Recycle	RC-ME-01.07	4 เดือน													X																		X		N/A	A. ปรับกริป Beaming	
91	404-572-0003	Electric chain hoist # 3	Recycle	RC-ME-01.07	4 เดือน													X																		X		N/A	B. ปรับกริป Grid Coupling	
92	404-572-0004	Electric chain hoist # 4	Recycle	RC-ME-01.07	4 เดือน													X																		X		N/A	C. ปรับกริป Gear Coupling	
93	404-846-1160	Short fiber Disc filter	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	A												A			A							A								A		N/A	D. Open Check Grid Coupling	
																																							N/A	E. Open Check Gear Coupling
																																							N/A	F. Change Oil Pump
																																							N/A	G. Change Oil Gear Box
																																							N/A	H. Change Oil Hydraulic
																																							N/A	I. Cleaning Oil Cooler
																																							N/A	M. Change Oil Filter
																																							N/A	N. Cleaning Oil Filter/Boiler
																																							N/A	O. Open Check Agitator
																																							N/A	Q. Adjust V-Belt
																																							N/A	R. Adjust Conveyor Belt
																																							N/A	S. Open Check Mechanical Seal
																																							N/A	T. Open Check Bearing
																																							N/A	U. Check Alignment
																																							N/A	V. Change Segment
																																							N/A	W. Open Check Rubber Coupling
																																							N/A	X. Check Chain Hoist
																																							N/A	Y. Other

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายละเอียดชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลาคงที่	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																										Priority	Remark
						Jan-11	Feb-11	Mar-11	Apr-11	May-11	Jun-11	Jul-11	Aug-11	Sep-11	Oct-11	Nov-11	Dec-11	Jan-12	Feb-12	Mar-12	Apr-12	May-12	Jun-12	Jul-12	Aug-12	Sep-12	Oct-12	Nov-12	Dec-12				
1	621-472-3461	Breat roll 42"	Paperroll	RC-ME-01,06	2/12 เดือน	A																							N/A	A จัดทำ Bearing			
2	621-472-3397	Swing return roll 32"	Paperroll	RC-ME-01,06	2/12 เดือน	A																								N/A	เปลี่ยน Oil Coupling		
3	621-472-3396	Axle guide roll 32"	Paperroll	RC-ME-01,06	2/12 เดือน	A																								N/A	C ถัดจาก Gear Coupling		
4	621-472-3393	Hand guide roll 24"	Paperroll	RC-ME-01,06	2/12 เดือน	A																								N/A	D Open Check Gold Coupling		
5	621-472-3395	Wire stretcher roll 32"	Paperroll	RC-ME-01,06	2/12 เดือน	A																								N/A	E Open Guide Gear Coupling		
6	621-472-3392	Wire return 24"	Paperroll	RC-ME-01,06	2/12 เดือน	A																								N/A	F Change Oil Pump		
7	621-472-3394	Wire stretcher roll 32"	Paperroll	RC-ME-01,06	2/12 เดือน	A																								N/A	G Change Oil Gear		
8	621-472-3391	Wire return 24"	Paperroll	RC-ME-01,06	2/12 เดือน	A																								N/A	H Change Oil Hydraulic		
9	621-472-3391	Wire return drive 32"	Paperroll	RC-ME-01,06	2/6/12 เดือน	A		C																					T	E	N/A	K Cleaning Oil Cooler	
10	621-472-3426	Wire taming roll 42.5"	Paperroll	RC-ME-01,06	2/6/12 เดือน	A		C																					T	E	N/A	M Change Oil Filter	
11	621-472-0291	Primary bel bond drive roll 42.5"	Paperroll	RC-ME-01,06	2/12 เดือน	A		P																					T		N/A	N Cleanup Oil Fiber Sensor	
12	621-472-0292	Primary bel bond stretcher roll 24"	Paperroll	RC-ME-01,06	2/12 เดือน	A																							T		N/A	O Open Check Actuator	
13	621-472-0294	Primary bel bond guide roll 32"	Paperroll	RC-ME-01,06	2/12 เดือน	A																							T		N/A	P Refill universal joint	
14	621-472-0295	Primary bel bond lead in roll 42"	Paperroll	RC-ME-01,06	2/12 เดือน	A																							T		N/A	Q Adjust V-Belt	
15	621-472-0301	Secondary bel bond drive roll 42.5"	Paperroll	RC-ME-01,06	2/12 เดือน	A		P																					T		N/A	R Adjust Conveyor Belt	
16	621-472-0302	Secondary bel bond stretcher roll 42"	Paperroll	RC-ME-01,06	2 เดือน	A																									N/A	S Open Cam Mechanism Seal	
17	621-472-0304	Secondary bel bond guide roll 32"	Paperroll	RC-ME-01,06	2 เดือน	A																									N/A	T Open Check Bearing	
18	621-472-0303	Secondary bel bond lead in roll 42"	Paperroll	RC-ME-01,06	2 เดือน	A																									N/A	U Check Alignment	
19	621-472-0350	Station crutch roll 55"	Paperroll	RC-ME-01,06	3/6 เดือน			C																					E		N/A	V Change Segment	
20	621-472-3406	Lump breaker roll 56.5"	Paperroll	RC-ME-01,06	2/12 เดือน	A		P																					T	F	N/A	W Open Check Rubber Coupling	

RC-MT-05/00

[illegible]

RC-MT-05/00

RC-MT-05/00ภาคผนวก ข-5 หน้า 24/26

RC-MT-05/00

ภาคผนวก ข. 5 หน้า 25/26

RC-MT-05/00RC-MT-05/00

ภาคผนวก ข-6

การตรวจสอบการจ่ายไฟฟ้า

รายงานการตรวจเช็ค EP

Date...../2.....7.....68.

Time	VAC	AAC	Conduction	KW	mA DC	KV DC	SPM	APM
08.00	255	142	86	20	600	33	2	9
09.00	260	143	85	21	509	32	2	9
10.00	292	149	85	19	520	31	1	1
11.00	250	142	85	19.8	590	32	2	1
12.00	256	142	83	19.9	520	31	2	5
13.00	260	143	86	18.9	590	32	1	2
14.00	259	142	85	19.1	601	32	1	1
15.00	258	142	86	20-	603	32	0	2
16.00	259	142	86	20.0	606	32	2	1
17.00	258	142	85	19.4	606	32	3	1
18.00	260	142	86	20.0	607	32	2	1
19.00	261	142	86	20.0	605	32	1	1
20.00	259	142	86	19.9	602	32	12	9
21.00	248	134	68	18.0	562	22	14	10
22.00	262	143	86	20.2	611	32	1	2
23.00	261	142	86	20.0	607	32	1	0
24.00	259	142	86	19.9	604	32	6	7
01.00	262	142	86	20	607	32	0	0
02.00	238	122	80	15.5	501	31	4	2
03.00	244	129	66	17.2	536	32	4	0
04.00	246	129	83	17	531	32	7	10
05.00	259	142	86	19.8	600	32	14	4
06.00	232	112	79	14.4	450	32	6	8
07.00	261	142	86	19.9	602	32	12	6

VAC	AAC	Conduction	KW	mA DC	KV DC	SPM	APM
301	166	80	29.3	607	37	0	15
309	140	81	29.7	650	38	1	1
295	145	82	28	604	35	2	13
298	155	95	28.1	598	39	2	12
297	154	95	28.8	606	38	3	10
298	158	79	28.9	670	37	1	1
296	160	98	29.	650	38	4	5
290	161	99	30	620	38	1	8
300	166	100	29.8	737	37	0	12
292	151	99	24.3	657	39	0	15
304	166	102	28.1	740	38	1	11
282	150	19	23.1	660	25	4	7
290	145	97	22.9	620	37	8	14
285	141	95	22.2	599	37	2	12
302	166	101	29.3	737	37	0	4
303	165	101	29.4	740	37	0	1
235	103	80	13.3	404	33	4	15
264	124	89	17.7	506	35	7	9
231	100	79	12.7	384	33	2	10
274	129	92	19.2	535	39	2	11
264	153	96	23.2	662	38	4	12
256	125	87	17.3	509	34	0	19
236	106	61	13.7	415	33	7	17
273	138	92	20.2	576	35	5	16

Time : 08.00-16.00

Time 16.00-24.00

Time 24.00-08.00

1

2

ภาคผนวก ข-7

การอบรมพนักงาน เรื่อง การบำรุงรักษา CNCG และ
การควบคุมการเผาไหม้ Black Liquor

แบบประเมินผลการฝึกอบรม

☐ In house Training
☒ On The Job Training

หลักสูตรฝึกอบรม.....Maintenance CNCG.....

โดยวิทยากร/ผู้สอน.....

วันที่ฝึกอบรม.....24 กุมภาพันธ์ 2568.....

สถานที่ฝึกอบรม.....OFFICE แผนก CHEMICAL RECOVERY.....

โดย.....

ตำแหน่ง.....ผู้จัดการ.....

เวลา ...13.00 น... ถึงเวลา16.00 น.....

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายมือชื่อ(รับทราบ)	ผลการประเมิน			
					เกณฑ์ ที่	คะแนนที่ได้รับ		ผ่าน ไม่ผ่าน
						ก่อน	หลัง	
1		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery		5/20	90	/	
2		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery		5/20	90	/	
3		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery		5/20	90	/	
4		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery		5/20	90	/	
5		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery		5/20	90	/	
6		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery		5/20	90	/	
7		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery		5/20	90	/	
8		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery		5/20	90	/	
9		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		5/20	90	/	
10		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		5/20	90	/	
11		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		5/20	90	/	
12		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		5/20	90	/	
13		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		5/20	90	/	
14		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		5/20	90	/	
15		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		5/20	90	/	
16		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		5/20	90	/	

1. เป็นพนักงานระดับหัวหน้างานที่ทำงานและต้องสั่งการในเรื่องนั้นๆ โดยตรง
2. เป็นพนักงานที่ทำงานในเรื่องนั้นๆ โดยตรง
3. เป็นพนักงานที่ไม่ได้ทำงานในเรื่องนั้นๆ โดยตรง หรือพนักงานจากหน่วยงานอื่นๆ ที่ไม่มีความรู้ในเรื่องนั้นๆ มาก่อน
4. เป็นพนักงานใหม่
5. การประเมินผลผู้เข้าอบรมในการให้ผ่าน/ไม่ผ่านขึ้นอยู่กับวิทยากรที่จะใช้แบบทดสอบหรือ ถาม-ตอบ ในห้องอบรมเป็นเกณฑ์ในการให้คะแนน
(5.1) ☒ ใช้แบบทดสอบ (5.2) ☐ ใช้แบบถาม-ตอบในห้องอบรม
6. หากพนักงานไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนดของแต่ละประเภทจะต้องได้รับการฝึกอบรมใหม่ในครั้งต่อไป

แผนกวิทยากรบุคคล รับทราบ

ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง.....
28 / 02 / 68

ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง.....

แบบประเมินผลการฝึกอบรม

☐ In house Training
☒ On The Job Training

หลักสูตรฝึกอบรม.....Maintenance CNCG.....

โดยวิทยากร/ผู้สอน.....

วันที่ฝึกอบรม.....24 กุมภาพันธ์ 2568.....

สถานที่ฝึกอบรม.....OFFICE แผนก CHEMICAL RECOVERY.....

โดย.....

ตำแหน่ง.....ผู้จัดการ.....

เวลา ...13.00 น... ถึงเวลา16.00 น.....

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายมือชื่อ(รับทราบ)	ผลการประเมิน			
					เกณฑ์ ที่	คะแนนที่ได้รับ		ผ่าน ไม่ผ่าน
						ก่อน	หลัง	
17		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20	20	/	
18		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20	20	/	
19		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20	20	/	
20		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20	20	/	
21		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20	20	/	
22		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20	20	/	
23		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20	20	/	
24		Raw & Admin	Chemical Recovery		15/20	20	/	
25		Foreman	Chemical Recovery		15/20	20	/	
26		Foreman	Chemical Recovery		15/20	20	/	
27		Foreman	Chemical Recovery		15/20	20	/	
28		Foreman	Chemical Recovery		15/20	20	/	
29		Process Engineer	Chemical Recovery		15/20	20	/	
30								
31								
32								

1. เป็นพนักงานระดับหัวหน้างานที่ทำงานและต้องสั่งการในเรื่องนั้นๆ โดยตรง
2. เป็นพนักงานที่ทำงานในเรื่องนั้นๆ โดยตรง
3. เป็นพนักงานที่ไม่ได้ทำงานในเรื่องนั้นๆ โดยตรง หรือพนักงานจากหน่วยงานอื่นๆ ที่ไม่มีความรู้ในเรื่องนั้นๆ มาก่อน
4. เป็นพนักงานใหม่
5. การประเมินผลผู้เข้าอบรมในการให้ผ่าน/ไม่ผ่านขึ้นอยู่กับวิทยากรที่จะใช้แบบทดสอบหรือ ถาม-ตอบ ในห้องอบรมเป็นเกณฑ์ในการให้คะแนน
(5.1) ☒ ใช้แบบทดสอบ (5.2) ☐ ใช้แบบถาม-ตอบในห้องอบรม
6. หากพนักงานไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนดของแต่ละประเภทจะต้องได้รับการฝึกอบรมใหม่ในครั้งต่อไป

แผนกวิทยากรบุคคล รับทราบ

ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง.....
28 / 02 / 68

ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง.....

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

หลักสูตรการฝึกอบรม ...Maintenance CNCG...

วิทยาการ... [REDACTED]

ผู้เข้าอบรม

วันที่.....24 กุมภาพันธ์ 2568.....

สถานที่..Office แผนก Chemical Recovery..

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายเซ็น		หมายเหตุ
				เข้า	ออก	
1	[REDACTED]	Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery			
2	[REDACTED]	Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery			
3	[REDACTED]	Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery			
4	[REDACTED]	Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery			
5	[REDACTED]	Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery			
6	[REDACTED]	Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery			
7	[REDACTED]	Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery			
8	[REDACTED]	Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery			
9	[REDACTED]	Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
10	[REDACTED]	Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
11	[REDACTED]	Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
12	[REDACTED]	Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
13	[REDACTED]	Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
14	[REDACTED]	Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
15	[REDACTED]	Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
16	[REDACTED]	Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
17	[REDACTED]	Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
18	[REDACTED]	Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
19	[REDACTED]	Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
20	[REDACTED]	Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
21	[REDACTED]	Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
22	[REDACTED]	Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
23	[REDACTED]	Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
24	[REDACTED]	Raw & Admin	Chemical Recovery			
25	[REDACTED]	Foreman	Chemical Recovery			
26	[REDACTED]	Foreman	Chemical Recovery			
27	[REDACTED]	Foreman	Chemical Recovery			
28	[REDACTED]	Foreman	Chemical Recovery			
29	[REDACTED]	Process Engineer	Chemical Recovery			
30	[REDACTED]					
31	[REDACTED]					

RC-HR-04/00

แบบประเมินผลการฝึกอบรม

☐ In house Training

☒ On The Job Training

หลักสูตรฝึกอบรม... การควบคุมการแยกแยะ Black Liquor.....

โดยวิทยาการ/ผู้สอน [REDACTED]

วันที่ฝึกอบรม18 มีนาคม 2568.....

สถานที่ฝึกอบรม.....OFFICE แผนก CHEMICAL RECOVERY.....

โดย

ตำแหน่งผู้จัดการ.....

เวลา ...13.00 น... ถึงเวลา16.00 น.....

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายมือชื่อ(รับทราบ)	ผลการประเมิน			
					เกณฑ์ ที่	คะแนนที่ได้รับ		ผ่าน ไม่ผ่าน
						ก่อน	หลัง	
1	[REDACTED]	Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery	[REDACTED]	ค		20	✓
2	[REDACTED]	Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery	[REDACTED]	ค		20	✓
3	[REDACTED]	Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery	[REDACTED]	ค		20	✓
4	[REDACTED]	Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery	[REDACTED]	ค		20	✓
5	[REDACTED]	Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery	[REDACTED]	ค		20	✓
6	[REDACTED]	Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery	[REDACTED]	ค		20	✓
7	[REDACTED]	Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery	[REDACTED]	ค		20	✓
8	[REDACTED]	Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery	[REDACTED]	ค		20	✓
9	[REDACTED]	Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery	[REDACTED]	ค		20	✓
10	[REDACTED]	Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery	[REDACTED]	ค		20	✓
11	[REDACTED]	Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery	[REDACTED]	ค		20	✓
12	[REDACTED]	Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery	[REDACTED]	ค		20	✓
13	[REDACTED]	Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery	[REDACTED]	ค		20	✓
14	[REDACTED]	Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery	[REDACTED]	ค		20	✓
15	[REDACTED]	Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery	[REDACTED]	ค		20	✓
16	[REDACTED]	Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery	[REDACTED]	ค		20	✓

1. เป็นพนักงานระดับหัวหน้างานที่ทำงานและต้องสั่งการในเรื่องนั้นๆโดยตรง
2. เป็นพนักงานที่ทำงานในเรื่องนั้นๆโดยตรง
3. เป็นพนักงานที่ไม่ได้ทำงานในเรื่องนั้นๆโดยตรง หรือพนักงานจากหน่วยงานอื่นๆที่ไม่มีความรู้ในเรื่องนั้นๆมาก่อน
4. เป็นพนักงานใหม่
5. การประเมินผลผู้เข้าอบรมในการให้ผ่าน/ไม่ผ่านขึ้นอยู่กับวิทยาการที่จะใช้แบบทดสอบหรือถาม-ตอบ ในห้องอบรมเป็นเกณฑ์ในการให้คะแนน
(5.1) ☒ ใช้แบบทดสอบ (5.2) ☐ ใช้แบบถาม-ตอบในห้องอบรม
6. หากพนักงานไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนดของแต่ละประเภทจะต้องได้รับการฝึกอบรมใหม่ในครั้งถัดไป

แผนกวิทยาการบุคคล รับทราบ

ลงชื่อ.....[REDACTED].....วิทยาการ/ผู้สอน

ตำแหน่ง.....[REDACTED].....

31 มี.ค. 68

ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง.....

RC-HR-11/00

แบบประเมินผลการฝึกอบรม

☐ In house Training
☒ On The Job Training

หลักสูตรฝึกอบรม...การควบคุมการเผาไหม้ Black Liquor.....

โดย.....

โดยวิทยากร/ผู้สอน.....

ตำแหน่ง.....ผู้จัดการ.....

วันที่ฝึกอบรม.....18 มีนาคม 2568.....

เวลา...13.00 น... ถึงเวลา.....16.00 น.....

สถานที่ฝึกอบรม.....OFFICE แผนก CHEMICAL RECOVERY.....

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายมือชื่อ(รับทราบ)	ผลการประเมิน			
					เกณฑ์ ที่ กำหนด	คะแนนที่ได้รับ		ผ่าน ไม่ผ่าน
						ก่อน	หลัง	
1		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		5/20	20	20	✓
1		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		5/20	20	20	✓
1		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		5/20	20	20	✓
2		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		5/20	20	20	✓
2		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		5/20	20	20	✓
2		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		5/20	20	20	✓
2		Raw & Admin	Chemical Recovery		5/20	20	20	✓
2		Foreman	Chemical Recovery		5/20	20	20	✓
2		Foreman	Chemical Recovery		5/20	20	20	✓
2		Foreman	Chemical Recovery		5/20	20	20	✓
2		Foreman	Chemical Recovery		5/20	20	20	✓
2		Process Engineer	Chemical Recovery		5/20	20	20	✓
31								
32								

- เป็นพนักงานระดับหัวหน้างานที่ทำงานและต้องสั่งการในเรื่องอื่นๆ โดยตรง
- เป็นพนักงานที่ทำงานในเรื่องอื่นๆ โดยตรง
- เป็นพนักงานที่ไม่ได้ทำงานในเรื่องอื่นๆ โดยตรง หรือพนักงานจากหน่วยงานอื่นๆ ที่ไม่มีความรู้ในเรื่องนี้มาก่อน
- เป็นพนักงานใหม่
- การประเมินผลผู้เข้าอบรมในการให้ผ่าน/ไม่ผ่านขึ้นอยู่กับวิทยากรที่จะให้แบบทดสอบหรือ ตาม-ตอบ ในห้องอบรมเป็นเกณฑ์ในการให้คะแนน
(5.1) ☒ ใช้แบบทดสอบ (5.2) ☐ ใช้แบบตาม-ตอบในห้องอบรม
- หากพนักงานไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนดของแต่ละประเภทจะต้องได้รับการฝึกอบรมใหม่ในครั้งถัดไป

แผนกทรัพยากรบุคคล รับทราบ

ลงชื่อ.....วิทยากร/ผู้สอน

ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง.....

31 มี.ค. 68

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

หลักสูตรการฝึกอบรม...การควบคุมการเผาไหม้ Black Liquor...

วันที่.....18 มีนาคม 2568.....

วิทยากร.....

สถานที่..Office แผนก Chemical Recovery..

ผู้เข้าอบรม

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายเซ็น		หมายเหตุ
				เข้า	บ่าย	
1		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery			
2		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery			
3		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery			
4		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery			
5		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery			
6		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery			
7		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery			
8		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery			
9		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
10		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
11		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
12		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
13		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
14		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
15		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
16		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
17		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
18		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
19		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
20		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
21		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
22		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
23		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
24		Raw & Admin	Chemical Recovery			
25		Foreman	Chemical Recovery			
26		Foreman	Chemical Recovery			
27		Foreman	Chemical Recovery			
28		Foreman	Chemical Recovery			
29		Process Engineer	Chemical Recovery			
30						
31						

ภาคผนวก ข-8

เอกสารตรวจสอบระบบดักก๊าซ TRS

Chemical Recovery Division
EVAPORATION CHECK LIST

Time.....00.40.....

Date.....13/11/68.....

ระบบ Black Liquour				ระบบ Steam / Condensate		
Pump WBL No. 0640	☒ ปกติ	☐ เสีย	อื่น ๆ...../.....kPa	Steam Control.Valve.	☒ ปกติ	Temp. 140 / 45 %
Heater Effect # 3	☒ ปกติ	☐ เสีย	Temp. 83 / - kPa	Steam.Con.P. 0620A	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....
Heater Effect # 4	☒ ปกติ	☐ เสีย	Temp. 72 / -12 kPa	Combine.C 0610	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....820P
Heater Effect # 5	☒ ปกติ	☐ เสีย	Temp. 61 / -21 kPa	Combine.C 0610B	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....
Pump.Transfer.Eff#5	☒ ปกติ	☐ เสีย	อื่น ๆ...../150 kPa	Clean.Conden.0690	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....
Pump.Transfer.Eff#3	☒ ปกติ	☐ เสีย	อื่น ๆ...../100 kPa	Clean.Conden.0700	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....
Pump IBL No. 0650	☒ ปกติ	☐ เสีย	อื่น ๆ...../.....kPa	ระบบ Vacuum/Vapor		
Heater.Effect #1A	☒ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....		Effect# 1A	Temp. 128 °C	Pressure. 120 kPa
Transfer.Eff# 1A.0520	☒ ปกติ	☐ เสีย	อื่น ๆ.....	Effect#1B/2	Temp. 127 °C	Pressure. 110 kPa
Heater.Effect #1B/2	☒ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....		Effect# 3	Temp. 97 °C	Pressure. 12 kPa
Transfer.Eff# 0530	☒ ปกติ	☐ เสีย	อื่น ๆ.....	Effect# 4	Temp. 70 °C	Pressure. -0.30 kPa
Pump Product.0720/21	☒ ปกติ	☐ เสีย	อื่น ๆ.....	Effect# 5	Temp. 68 °C	Pressure. 856 kPa

ระบบ Agitator/Transfer/Sump							
SBL.Agitator # 1	☒ Start	☐ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Pump Sump 9620	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....AUTO
SBL.Agitator # 2	☐ Start	☒ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Pump Spill.T 9760	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....AUTO
SBL.Transfer # 1	☒ Start	☐ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Pump Acid.T 0890	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....820P
SBL.Transfer # 2	☐ Start	☒ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Hot well c.c 0600	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....
SBL.Recirculation	☒ Start	☐ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Stripping con. 0670	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....
CC.to Hotwell 0770	☒ Start	☐ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Stripping cc.c 0680	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....
Ejector # 1	☒ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....	Pressure. 78.2		Ejector # 2	☒ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....

Time.....1.00.....

ระบบ Black Liquour				ระบบ Steam / Condensate		
Pump WBL No. 0640	☒ ปกติ	☐ เสีย	อื่น ๆ...../.....kPa	Steam Control.Valve.	☒ ปกติ	Temp. 140 / 45 %
Heater Effect # 3	☒ ปกติ	☐ เสีย	Temp. 83 / - kPa	Steam.Con.P. 0620A	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....
Heater Effect # 4	☒ ปกติ	☐ เสีย	Temp. 71 / -12 kPa	Combine.C 0610	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....820P
Heater Effect # 5	☒ ปกติ	☐ เสีย	Temp. 61 / -21 kPa	Combine.C 0610B	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....
Pump.Transfer.Eff#5	☒ ปกติ	☐ เสีย	อื่น ๆ...../150 kPa	Clean.Conden.0690	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....
Pump.Transfer.Eff#3	☒ ปกติ	☐ เสีย	อื่น ๆ...../100 kPa	Clean.Conden.0700	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....
Pump IBL No. 0650	☒ ปกติ	☐ เสีย	อื่น ๆ...../.....kPa	ระบบ Vacuum/Vapor		
Heater.Effect #1A	☒ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....		Effect# 1A	Temp. 127 °C	Pressure. 110 kPa
Transfer.Eff# 1A.0520	☒ ปกติ	☐ เสีย	อื่น ๆ.....	Effect#1B/2	Temp. 127 °C	Pressure. 110 kPa
Heater.Effect #1B/2	☒ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....		Effect# 3	Temp. 97 °C	Pressure. 12 kPa
Transfer.Eff# 0530	☒ ปกติ	☐ เสีย	อื่น ๆ.....	Effect# 4	Temp. 70 °C	Pressure. -0.30 kPa
Pump Product.0720/21	☒ ปกติ	☐ เสีย	อื่น ๆ.....	Effect# 5	Temp. 68 °C	Pressure. 856 kPa

ระบบ Agitator/Transfer/Sump							
SBL.Agitator # 1	☒ Start	☐ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Pump Sump 9620	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....AUTO
SBL.Agitator # 2	☐ Start	☒ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Pump Spill.T 9760	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....AUTO
SBL.Transfer # 1	☒ Start	☐ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Pump Acid.T 0890	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....820P
SBL.Transfer # 2	☐ Start	☒ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Hot well c.c 0600	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....
SBL.Recirculation	☒ Start	☐ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Stripping con. 0670	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....
CC.to Hotwell 0770	☒ Start	☐ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Stripping cc.c 0680	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....
Ejector # 1	☒ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....	Pressure. 78.6		Ejector # 2	☒ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....

Field.Operator.....

Operator.....

FOREMAN.....

ภาคผนวก ข-9

Down Time แผนก Chemical Recovery

รายละเอียด Down Time Recovery Boiler เดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568

รายละเอียด	Down Time
กรกฎาคม	Hr:Min
วันที่ 1 โคลเจนมีปัญหาไม่สามารถจ่ายไฟได้ตามแผน(ต่อเนื่อง)	8:57
วันที่ 1 card digital input มีปัญหา	3:52
วันที่ 2 card digital input มีปัญหา	5:25
วันที่ 31 เปลี่ยนใบกวน Dissolving tank0250	10:10
สิงหาคม	
วันที่ 4 Flow BL ต่ำ ล้าง line BL	1:20
วันที่ 14 shut down ล้างเตา	2:55
วันที่ 15 shut down ล้างเตา	24:00
วันที่ 16 shut down ล้างเตา	16:20
กันยายน	
วันที่ 3 Emitting plate ห้อง 2B ขาด	9:50
วันที่ 22 ชีนไม้สับหมด	1:12
วันที่ 23-30 ชีนไม้สับหมด	192:00
ตุลาคม	
วันที่ 1-20 ชีนไม้สับหมด	480:00
วันที่ 21 ชีนไม้สับหมด	14:50
พฤศจิกายน	
วันที่ 15 Emitting ห้อง 2B ขาด	12:53
วันที่ 25 ชีนไม้สับหมด	5:45
วันที่ 26-30 ชีนไม้สับหมด	120:00
ธันวาคม	
วันที่ 1-24 ชีนไม้สับหมด	576:00
วันที่ 25 ชีนไม้สับหมด	15:35

ภาคผนวก ข-10

ใบคำขออนุญาตสูบน้ำ และ
อัตราการสูบน้ำระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568



ที่ กษ ๐๓๒๐.๑๔/๓๑๓

โครงการส่งน้ำและบำรุงรักษาเจ้าเจ็ด-บางยี่หน
ตำบลบ้านม้า อำเภอบางไทร
จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ๑๓๑๙๐

๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งการเข้าตรวจสอบมาตรวัดน้ำ

เรียน ผู้ตรวจการโรงงาน บริษัท ปัญจพล พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ปัญจพล พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ที่ PPI ๐๖๙/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๑ ธันวาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ปัญจพล พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) โรงงาน ได้ยื่นเรื่อง
ขออนุญาตใช้น้ำประเภทที่สอง เพื่อประกอบกิจการโรงงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

โครงการส่งน้ำและบำรุงรักษาเจ้าเจ็ด-บางยี่หน ได้เข้าตรวจสอบแล้ว วันอังคารที่ ๒ ธันวาคม
๒๕๖๘ เป็นไปตามแบบมาตรฐานกรมชลประทาน ขณะนี้อยู่ระหว่างดำเนินการตรวจสอบเอกสาร เพื่อขอรับ
ใบอนุญาตการใช้น้ำ ทั้งนี้ มอบหมายให้ นายปัญญาพล ฤทธิมณี ตำแหน่งนายช่างชลประทานปฏิบัติงาน
เบอร์ติดต่อประสานงาน ๐๙ ๑๔๐๘ ๑๒๘๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายรณชัย ศรีรอดบาง)

ผู้อำนวยการโครงการส่งน้ำและบำรุงรักษาเจ้าเจ็ด-บางยี่หน

ฝ่ายจัดสรรน้ำและปรับปรุงระบบชลประทาน

โทร. ๐ ๓๕๗๔ ๑๑๘๘

โทรสาร. ๐ ๓๕๗๔ ๑๒๖๘



บริษัท ปัญจพล พัลป์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
PANJAPOL PULP INDUSTRY PUBLIC CO., LTD.

ที่ PPI ๐๓๓/๒๕๖๕

วันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๗

เรื่อง การขออนุญาตการใช้น้ำประเภที่ ๒

เรียน ผู้อำนวยการโครงการส่งน้ำ และบำรุงรักษาเจ้าเจ็ด-บางยี่หน

อ้างถึง หนังสือกรมทรัพยากรน้ำ ที่ ทส ๐๖๐๕/๓๒๘๓ ลงวันที่ ๒ สิงหาคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑.คำร้องขอรับใบอนุญาตการใช้น้ำประเภที่ ๒ และเอกสารประกอบรวม ๑๓ ฉบับ

ตามที่ บริษัท ปัญจพล พัลป์ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน) โรงงานตั้งอยู่ เลขที่ ๕๑/๑ หมู่ที่ ๓ ถนน ปทุม-เสนา ตำบลห่อหมก อำเภอบางไทร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ๑๓๑๕๐ ประกอบกิจการโรงงานผลิตเยื่อและกระดาษคราฟท์ มาตั้งแต่ปี พ.ศ.๒๕๓๕ ได้ยื่นคำขออนุญาต ใช้น้ำประเภที่ ๒ ต่อกรมทรัพยากรน้ำ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จากแม่น้ำน้อยไปแล้ว เมื่อวันที่ ๒๑ มีนาคม ๒๕๖๗ ซึ่งกรมทรัพยากรน้ำ ได้รับคำขอ และได้ตรวจ เอกสารเรียบร้อยแล้ว

ต่อมาบริษัทฯ ได้รับแจ้งจากกรมทรัพยากรน้ำ ว่าจุดสูบน้ำดังกล่าวเป็นทางน้ำชลประทาน ประเภที่ ๔ ตามประกาศของ กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ ฉบับที่ ๘/๒๕๕๘ ขอให้ยื่นคำขอ การใช้น้ำต่อกรมชลประทาน

บริษัท ปัญจพล พัลป์ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน) จึงขออนุญาตการใช้น้ำเพื่อประกอบกิจการ โรงงานผลิตเยื่อ และกระดาษคราฟท์ ในปริมาณการใช้สูงสุด ๒๐,๐๐๐ ลูกบาศก์เมตรต่อวัน รายละเอียดตามเอกสารที่แนบมาพร้อมหนังสือนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุญาต

ได้รับต้นฉบับแล้ว

ธวัช

15 ต.ค. 67

ขอแสดงความนับถือ

(นายสวัสดิ์ ภูษณะดิลก)

ผู้รับมอบอำนาจ

น้ำเข้า Raw Water ประจำปี 2568

กรกฎาคม		สิงหาคม		กันยายน		ตุลาคม		พฤศจิกายน		ธันวาคม	
วัน/เดือน/ปี	Water Total	วัน/เดือน/ปี	Water Total	วัน/เดือน/ปี	Water Total	วัน/เดือน/ปี	Water Total	วัน/เดือน/ปี	Water Total	วัน/เดือน/ปี	Water Total
1 ก.ค. 68	19,900	1 ส.ค. 68	19,100	1 ก.ย. 68	20,000	1 ต.ค. 68	13,300	1 พ.ย. 68	21,568	1 ธ.ค. 68	13,015
2 ก.ค. 68	19,800	2 ส.ค. 68	19,200	2 ก.ย. 68	21,600	2 ต.ค. 68	18,000	2 พ.ย. 68	20,578	2 ธ.ค. 68	14,155
3 ก.ค. 68	18,200	3 ส.ค. 68	20,100	3 ก.ย. 68	21,700	3 ต.ค. 68	18,500	3 พ.ย. 68	21,314	3 ธ.ค. 68	12,648
4 ก.ค. 68	18,500	4 ส.ค. 68	19,600	4 ก.ย. 68	22,100	4 ต.ค. 68	18,200	4 พ.ย. 68	24,679	4 ธ.ค. 68	11,974
5 ก.ค. 68	16,800	5 ส.ค. 68	19,200	5 ก.ย. 68	22,700	5 ต.ค. 68	17,200	5 พ.ย. 68	23,562	5 ธ.ค. 68	15,855
6 ก.ค. 68	16,800	6 ส.ค. 68	19,200	6 ก.ย. 68	21,500	6 ต.ค. 68	17,100	6 พ.ย. 68	23,530	6 ธ.ค. 68	13,983
7 ก.ค. 68	17,600	7 ส.ค. 68	20,700	7 ก.ย. 68	22,300	7 ต.ค. 68	17,400	7 พ.ย. 68	20,538	7 ธ.ค. 68	14,448
8 ก.ค. 68	19,200	8 ส.ค. 68	19,200	8 ก.ย. 68	22,400	8 ต.ค. 68	18,700	8 พ.ย. 68	20,958	8 ธ.ค. 68	3,660
9 ก.ค. 68	17,600	9 ส.ค. 68	19,200	9 ก.ย. 68	22,000	9 ต.ค. 68	8,400	9 พ.ย. 68	20,185	9 ธ.ค. 68	ShutDown
10 ก.ค. 68	18,600	10 ส.ค. 68	18,100	10 ก.ย. 68	20,700	10 ต.ค. 68	1,200	10 พ.ย. 68	21,794	10 ธ.ค. 68	12,035
11 ก.ค. 68	16,800	11 ส.ค. 68	20,100	11 ก.ย. 68	20,000	11 ต.ค. 68	13,200	11 พ.ย. 68	21,027	11 ธ.ค. 68	5,368
12 ก.ค. 68	16,500	12 ส.ค. 68	19,500	12 ก.ย. 68	19,450	12 ต.ค. 68	9,800	12 พ.ย. 68	21,906	12 ธ.ค. 68	7,058
13 ก.ค. 68	15,700	13 ส.ค. 68	19,500	13 ก.ย. 68	19,200	13 ต.ค. 68	6,650	13 พ.ย. 68	22,695	13 ธ.ค. 68	4,917
14 ก.ค. 68	16,800	14 ส.ค. 68	19,800	14 ก.ย. 68	20,300	14 ต.ค. 68	9,100	14 พ.ย. 68	22,400	14 ธ.ค. 68	4,839
15 ก.ค. 68	16,800	15 ส.ค. 68	19,700	15 ก.ย. 68	21,100	15 ต.ค. 68	11,700	15 พ.ย. 68	21,134	15 ธ.ค. 68	5,013
16 ก.ค. 68	17,000	16 ส.ค. 68	8,400	16 ก.ย. 68	20,600	16 ต.ค. 68	9,100	16 พ.ย. 68	19,788	16 ธ.ค. 68	4,795
17 ก.ค. 68	20,150	17 ส.ค. 68	22,000	17 ก.ย. 68	19,700	17 ต.ค. 68	13,000	17 พ.ย. 68	19,143	17 ธ.ค. 68	4,950
18 ก.ค. 68	18,400	18 ส.ค. 68	21,900	18 ก.ย. 68	23,000	18 ต.ค. 68	21,100	18 พ.ย. 68	20,900	18 ธ.ค. 68	5,432
19 ก.ค. 68	16,800	19 ส.ค. 68	20,800	19 ก.ย. 68	17,600	19 ต.ค. 68	19,600	19 พ.ย. 68	15,984	19 ธ.ค. 68	6,735
20 ก.ค. 68	17,000	20 ส.ค. 68	20,200	20 ก.ย. 68	19,200	20 ต.ค. 68	17,200	20 พ.ย. 68	12,982	20 ธ.ค. 68	4,411
21 ก.ค. 68	16,800	21 ส.ค. 68	20,000	21 ก.ย. 68	17,400	21 ต.ค. 68	15,200	21 พ.ย. 68	13,040	21 ธ.ค. 68	4,900
22 ก.ค. 68	16,800	22 ส.ค. 68	21,500	22 ก.ย. 68	18,300	22 ต.ค. 68	20,000	22 พ.ย. 68	13,073	22 ธ.ค. 68	4,200
23 ก.ค. 68	17,300	23 ส.ค. 68	22,900	23 ก.ย. 68	17,200	23 ต.ค. 68	23,024	23 พ.ย. 68	14,633	23 ธ.ค. 68	6,300
24 ก.ค. 68	17,400	24 ส.ค. 68	21,000	24 ก.ย. 68	17,900	24 ต.ค. 68	16,990	24 พ.ย. 68	12,286	24 ธ.ค. 68	5,600
25 ก.ค. 68	18,400	25 ส.ค. 68	22,100	25 ก.ย. 68	16,800	25 ต.ค. 68	21,562	25 พ.ย. 68	18,114	25 ธ.ค. 68	8,400
26 ก.ค. 68	16,800	26 ส.ค. 68	20,800	26 ก.ย. 68	18,400	26 ต.ค. 68	22,076	26 พ.ย. 68	14,949	26 ธ.ค. 68	11,550
27 ก.ค. 68	16,800	27 ส.ค. 68	21,350	27 ก.ย. 68	18,700	27 ต.ค. 68	20,611	27 พ.ย. 68	17,666	27 ธ.ค. 68	19,400
28 ก.ค. 68	16,800	28 ส.ค. 68	22,600	28 ก.ย. 68	18,400	28 ต.ค. 68	21,750	28 พ.ย. 68	14,743	28 ธ.ค. 68	19,000
29 ก.ค. 68	16,800	29 ส.ค. 68	23,100	29 ก.ย. 68	18,800	29 ต.ค. 68	21,011	29 พ.ย. 68	14,966	29 ธ.ค. 68	16,800
30 ก.ค. 68	16,800	30 ส.ค. 68	23,300	30 ก.ย. 68	18,150	30 ต.ค. 68	22,730	30 พ.ย. 68	12,615	30 ธ.ค. 68	18,800
31 ก.ค. 68	19,100	31 ส.ค. 68	23,300		17,600	31 ต.ค. 68	21,568		14,448	31 ธ.ค. 68	22,600
Total	544,750	Total	627,450	Total	614,800	Total	504,972	Total	577,198	Total	302,841

ภาคผนวก ข-11

ปริมาณ DO ต้นน้ำและท้ายน้ำ และอัตราการไหล
แม่น้ำน้อย ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

ข้อมูล wastewater

วัน/เดือน/ปี	Flow Discharge	ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ต้นน้ำ	DO ท้ายน้ำ
1/7/2568	6,976		2.41	2.43
2/7/2568	12,546		2.3	2.03
3/7/2568	12,247		3.37	3.09
4/7/2568	13,504		3.38	2.91
5/7/2568	13,034		4.48	3.71
6/7/2568	13,665		4.08	4.17
7/7/2568	12,893		4.15	4.03
8/7/2568	13,644		3.38	3.09
9/7/2568	13,859		2.75	2.61
10/7/2568	11,763		2.75	2.54
11/7/2568	11,494		2.43	2.32
12/7/2568	12,345		2.65	2.45
13/7/2568	12,833		2.41	2.24
14/7/2568	12,548		2.68	2.36
15/7/2568	12,984		2.53	2.26
16/7/2568	8,783		2.59	2.42
17/7/2568	13,368		2.89	2.57
18/7/2568	13,653		3.02	2.86
19/7/2568	14,717		3.24	3.02
20/7/2568	10,241		3.35	3.11
21/7/2568	14,109		3.26	2.98
22/7/2568	12,816		3.26	3.12
23/7/2568	13,197		3.45	3.22
24/7/2568	14,458		2.97	2.78
25/7/2568	13,440		2.65	2.39
26/7/2568	8,869		2.48	2.21
27/7/2568	13,859		2.55	2.19
28/7/2568	14,369		2.46	2.15

29/7/2568	13,514		2.72	2.54
30/7/2568	13,174		3.02	2.77
31/7/2568	12,904	12,639	3.35	2.98
1/8/2568	15,325		4.49	4.32
2/8/2568	13,271		3.19	2.8
3/8/2568	13,161		4.66	4.59
4/8/2568	11,174		3.25	3.24
5/8/2568	15,010		5.09	4.8
6/8/2568	9,161		5.06	4.59
7/8/2568	15,093		4.25	3.74
8/8/2568	10,342		4.51	4.46
9/8/2568	14,688		4.59	4.32
10/8/2568	10,714		4.76	4.78
11/8/2568	13,135		5.61	5.29
12/8/2568	15,921		4.09	4.05
13/8/2568	12,875		5.07	4.52
14/8/2568	13,410		5.59	5.08
15/8/2568	12,570		4.04	4.5
16/8/2568	9,808		4.21	4.13
17/8/2568	11,322		5.52	5.51
18/8/2568	12,307		5.44	5.39
19/8/2568	13,961		4.75	4.7
20/8/2568	13,928		4.5	4.45
21/8/2568	13,888		3.87	4.4
22/8/2568	15,600		3.47	4.4
23/8/2568	14,619		4	3.59
24/8/2568	14,453		4.65	4.54
25/8/2568	13,990		4.25	4.02
26/8/2568	10,952		3.18	3.06
27/8/2568	14,899		3.56	3.28

28/8/2568	9,775		3.24	3.12
29/8/2568	12,986		3.02	3.15
30/8/2568	13,564		4.7	4.22
31/8/2568	14,739	13,117	3.66	3.88
1/9/2568	14,447		2.32	2.75
2/9/2568	12,378		3.36	3.68
3/9/2568	16,076		3	3.19
4/9/2568	15,797		5.03	4.76
5/9/2568	13,342		4.07	4.12
6/9/2568	15,999		2.32	2.16
7/9/2568	16,000		3.79	3.9
8/9/2568	16,954		3.19	3.22
9/9/2568	15,047		4.47	4.35
10/9/2568	15,595		2.84	2.53
11/9/2568	14,796		2.56	2.8
12/9/2568	17,870		3.68	3.86
13/9/2568	16,583		3.79	3.62
14/9/2568	17,367		2.03	2.55
15/9/2568	16,639		2.67	2.81
16/9/2568	11,316		2.23	2.11
17/9/2568	14,675		2.25	2.47
18/9/2568	16,939		3.53	3.82
19/9/2568	19,606		3.98	3.74
20/9/2568	16,887		2.26	2.6
21/9/2568	16,140		2.84	3.14
22/9/2568	13,913		3.68	3.36
23/9/2568	12,622		3.33	3.38
24/9/2568	13,013		3.04	3.14
25/9/2568	6,158		4.14	3.89
26/9/2568	11,828		2.48	2.75

27/9/2568	11,544		2.47	2.67
28/9/2568	11,935		2.8	2.55
29/9/2568	5,936		2.57	2.81
30/9/2568	11,160	14,285	3.43	3.25
1/10/2568	5,102		3.7	3.59
2/10/2568	11,779		3.2	3.08
3/10/2568	9,747		3.19	3.04
4/10/2568	11,450		3.27	3.14
5/10/2568	13,958		3.19	3.02
6/10/2568	10,412		3.5	3.55
7/10/2568	7,172		3.45	3.55
8/10/2568	13,127		3.12	3.01
9/10/2568	9,081		2.5	2.31
10/10/2568	8,411		2.62	2.44
11/10/2568	3,553		2.71	2.53
12/10/2568	2,151		2.35	2.56
13/10/2568	8,334		2.55	2.84
14/10/2568	5,337		2.4	2.29
15/10/2568	10,450		3.45	3.31
16/10/2568	5,679		3.05	2.92
17/10/2568	3,978		3.81	3.69
18/10/2568	4,800		3.74	3.72
19/10/2568	13,141		3.28	3.05
20/10/2568	11,794		3.8	3.62
21/10/2568	5,564		3.66	3.61
22/10/2568	11,163		2.76	2.69
23/10/2568	12,703		3.7	3.66
24/10/2568	14,551		3.38	3.18
25/10/2568	14,023		3.23	3.11
26/10/2568	14,139		2.42	2.22

27/10/2568	13,349		2.77	2.74
28/10/2568	14,152		3.18	2.91
29/10/2568	14,530		2.54	2.22
30/10/2568	13,900		2.36	2.11
31/10/2568	14,109	10,053	3.01	2.96
1/11/2568	15,842		3.42	3.26
2/11/2568	18,587		4.13	4.15
3/11/2568	22,604		3.95	4.01
4/11/2568	22,544		3.31	3.1
5/11/2568	20,827		4.3	4.17
6/11/2568	19,744		4.25	4.13
7/11/2568	17,194		2.35	2.19
8/11/2568	16,866		2.13	2.09
9/11/2568	14,213		3.39	3.01
10/11/2568	15,040		3.41	3.31
11/11/2568	15,088		3.64	3.68
12/11/2568	12,880		3.65	3.53
13/11/2568	18,538		2.82	2.75
14/11/2568	18,402		2.04	2.17
15/11/2568	16,945		2.32	2.22
16/11/2568	15,117		4.01	4.12
17/11/2568	14,571		4.34	4.24
18/11/2568	14,136		4.02	4.39
19/11/2568	10,838		4.72	4.53
20/11/2568	6,090		4.85	4.81
21/11/2568	9,385		5.02	4.81
22/11/2568	5,624		5.5	4.98
23/11/2568	11,046		5.09	4.98
24/11/2568	5,727		5.24	4.76
25/11/2568	12,365		4.05	4.08

26/11/2568	8,066		5.45	5.05
27/11/2568	12,451		4.2	4.26
28/11/2568	11,297		5.26	5.06
29/11/2568	8,021		5.25	5.31
30/11/2568	10,421	14,016	5.23	5.36
1/12/2568	7,512		5.07	4.79
2/12/2568	5,382		5.49	5.54
3/12/2568	9,244		5.64	5.54
4/12/2568	10,608		5.48	5.54
5/12/2568	5,169		5.4	5.48
6/12/2568	11,054		5.41	5.47
7/12/2568	11,253		5.21	5.14
8/12/2568	10,400		5.55	5.54
9/12/2568	4,480		5.6	5.69
10/12/2568	5,165		5.47	5.47
11/12/2568	1,370		5.05	5.25
12/12/2568	3,259		5.21	5.17
13/12/2568	3,024		4.93	4.95
14/12/2568	2,710		5.46	5.11
15/12/2568	3,571		5.66	5.69
16/12/2568	2,132		4.68	4.88
17/12/2568	1,403		5.43	5.25
18/12/2568	3,112		5.35	5.18
19/12/2568	5,070		5.37	5.18
20/12/2568	4		4.93	5.11
21/12/2568	1,931		5.35	5.18
22/12/2568			4.91	4.89
23/12/2568	2,328		4.02	3.87
24/12/2568	2,314		3.78	3.54
25/12/2568	6,254		4.59	4.4

26/12/2568	4,653		4.87	4.47
27/12/2568	8,119		4.44	4.55
28/12/2568	7,120		4.46	4.53
29/12/2568	10,840		4.05	3.9
30/12/2568	14,728		3.45	3.23
31/12/2568	14,350	5,952	3.13	3.04
Average	11,681		3.76	3.67

ภาคผนวก ข-12

เอกสารส่งมอบทางสาธารณประโยชน์

ที่ กษ 0309.01/อย.188



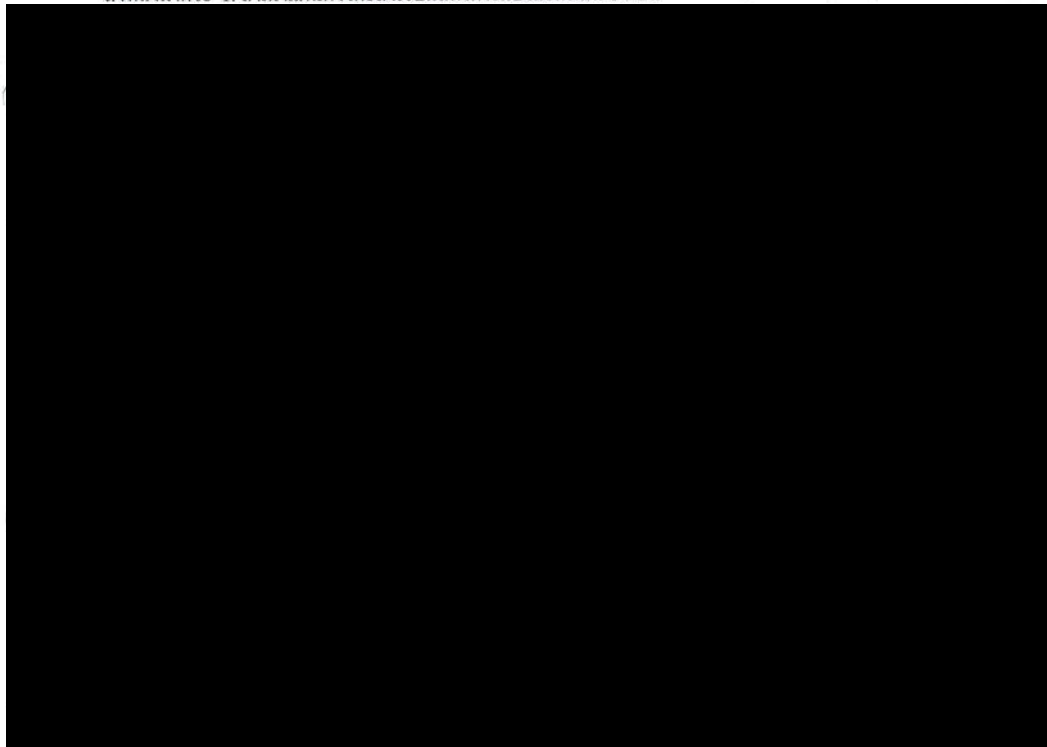
สำนักงานจัดรูปที่ดินจังหวัดพระนครศรีอยุธยา
43/11 ม.1 ค.ธนู อ.อุทัย จ.พระนครศรีอยุธยา

วันที่.....14.....เดือน.....กันยายน..... พ.ศ....2548...

เรื่อง อนุญาตให้แบ่งแยกกรรมสิทธิ์ที่ดิน

เรียน เจ้าพนักงานที่ดินจังหวัดพระนครศรีอยุธยา

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาแผนผังโดยสังเขปแสดงการแบ่งแยกที่ดิน 1 ฉบับ



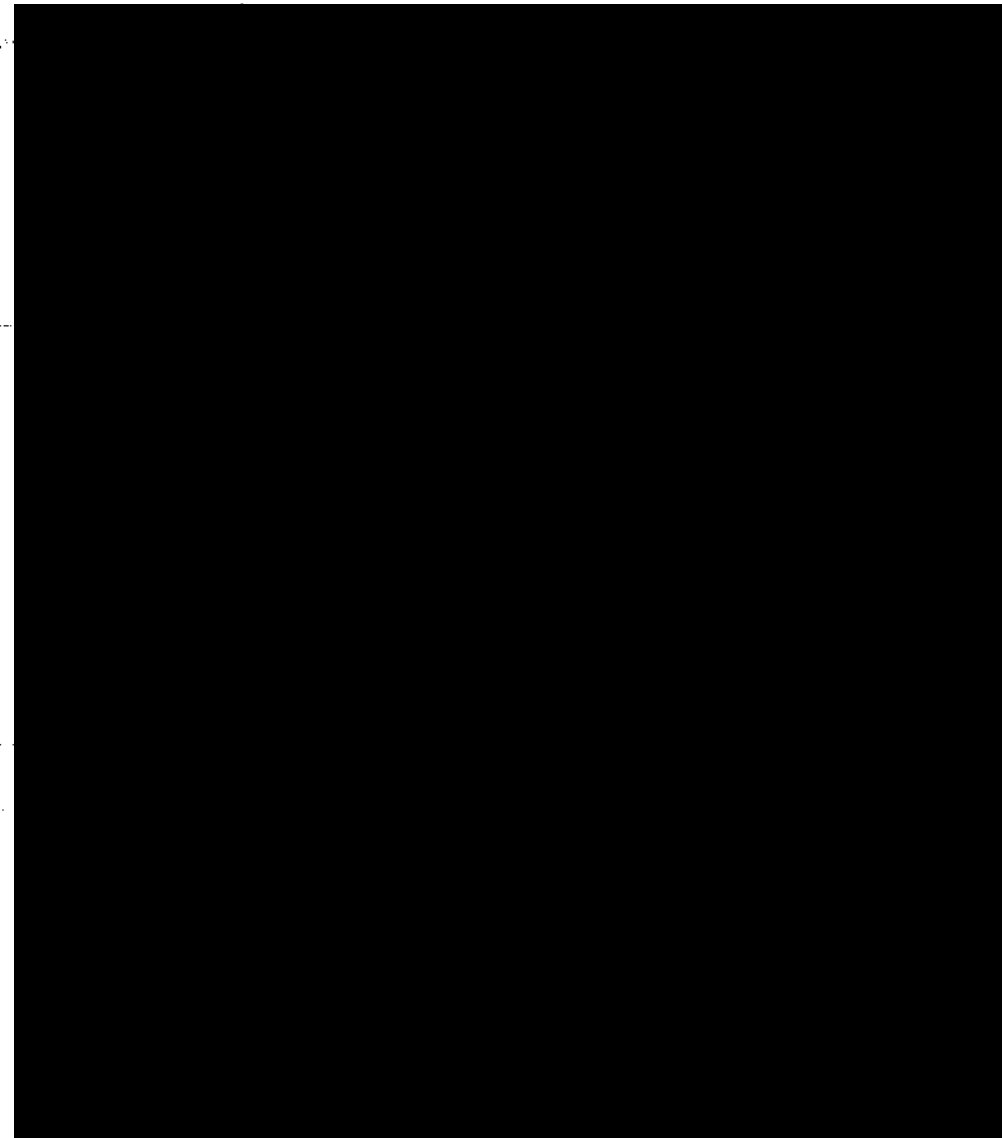
(นางวันทนา ไม้เลียบ)

หัวหน้าสำนักงานจัดรูปที่ดินจังหวัดพระนครศรีอยุธยา
กรรมการและเลขานุการคณะกรรมการจัดรูปที่ดินจังหวัดพระนครศรีอยุธยา

สจจ.พระนครศรีอยุธยา

โทร 0-3534-6084

แนบผังโดยสังเขปแสดงการแบ่งแปลงที่ดิน





ภาคผนวก ข-13

ใบเสร็จการกำจัดขยะ



องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท

หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3578-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0994000215169

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1615 เลขที่ 29
วันที่ 22 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2564

ได้รับเงินจาก บริษัท ปัญจพล พัลท์ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน) (0062/03/2)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห้วยหมก

รายการ จำนวนเงิน (บาท)

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

ผู้อำนวยการกองคลัง

พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ



ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1615 เลขที่ 29
วันที่ 22 เดือน สิงหาคม 2564

ชื่อ บริษัท ปัญจพล พัลท์ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห้วยหมก

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ก.บ. 68

พนักงานเก็บเงิน



องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท

หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3578-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0994000215169

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1638 เลขที่ 49
วันที่ 19 เดือน กันยายน พ.ศ. 2564

ได้รับเงินจาก บริษัท ปัญจพล พัลท์ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน) (0062/03/2)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห้วยหมก

รายการ จำนวนเงิน (บาท)

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

ผู้อำนวยการกองคลัง

พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ



ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1638 เลขที่ 49
วันที่ 19 เดือน กันยายน 2564

ชื่อ บริษัท ปัญจพล พัลท์ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห้วยหมก

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ก.บ. 68

พนักงานเก็บเงิน



องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท

หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3578-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0994000215169

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1662 เลขที่ 02
วันที่ 24 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2564

ได้รับเงินจาก บริษัท ปัญจพล พัลท์ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน) (0062/03/2)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห้วยหมก

รายการ จำนวนเงิน (บาท)

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

ผู้อำนวยการกองคลัง

พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ



ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1662 เลขที่ 02
วันที่ 24 เดือน ตุลาคม 2564

ชื่อ บริษัท ปัญจพล พัลท์ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห้วยหมก

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ก.บ. 68

ชำระ 1 เดือนเป็นเงิน 1,800
รวมทั้งสิ้น 3,600.00 บาท

พนักงานเก็บเงิน



องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท

หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3578-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0994000215169

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1685 เลขที่ 07
วันที่ 21 เดือน พ.ย. พ.ศ. 2568

ได้รับเงินจาก บริษัท ปัญจพล พัลท์ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน) (0062/03/2)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

รายการ จำนวนเงิน (บาท)

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

ผู้อำนวยการกองคลัง

พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ



ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1685 เลขที่ 07
วันที่ 21 พฤศจิกายน 2568

ชื่อ บริษัท ปัญจพล พัลท์ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

พนักงานเก็บเงิน



องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท

หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3578-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0994000215169

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1708 เลขที่ 10
วันที่ 19 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

ได้รับเงินจาก บริษัท ปัญจพล พัลท์ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน) (0062/03/2)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

รายการ จำนวนเงิน (บาท)

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

ผู้อำนวยการกองคลัง

พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ



ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1708 เลขที่ 10
วันที่ 19 ธันวาคม 2568

ชื่อ บริษัท ปัญจพล พัลท์ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

พนักงานเก็บเงิน



องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท

หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3578-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0994000215169

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1731 เลขที่ 14
วันที่ 16 เดือน มกราคม พ.ศ. 2569

ได้รับเงินจาก บริษัท ปัญจพล พัลท์ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน) (0062/03/2)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

รายการ จำนวนเงิน (บาท)

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

ผู้อำนวยการกองคลัง

พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ



ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1731 เลขที่ 14
วันที่ 16 มกราคม 2569

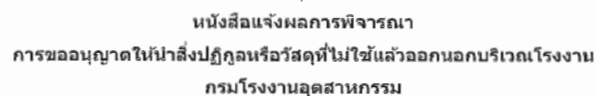
ชื่อ บริษัท ปัญจพล พัลท์ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

พนักงานเก็บเงิน

ภาคผนวก ข-14

เอกสารขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อนแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท มีญชล พลพัฒน์สินส์ จำกัด(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสรหรือ รหัสที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสรหรือรหัสที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชี้เส้อย	4,000.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ชี้เส้อย	2,000.000	083	20140200425460	
3	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	5,000.000	083	20140200425460	
4	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	3,000.000	083	20730005625510	

ออกให้ ณ วันที่ 9 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

657 เก็บรวบรวมกากดินสลายหรือพัฒนาซึ่งไม่ผ่านแล้ว (spent green sand / no bake sand
regeneration)

659 วัสดุที่ยังใช้ได้อื่น ๆ (other recovery unutilized materials) ทรายขี้เถ้า

660 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biotreatment)

661 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ประโยชน์จากของเสียโดยไม่ผ่านขั้นตอน
662 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment;
หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)

665 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)

666 ระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำ (discharge into central wastewater treatment plant)

667 ปรับขึ้นเสถียรด้วยวิธีเคมี (chemical stabilization)

668 ปรับขึ้นเสถียรด้วยวิธีทางเคมีโดยใช้ส่วนผสมซีเมนต์หรือซิลิกาโพซอลัน (chemical fixation using
cementitious and/or pozzolanic materials)

669 ใช้น้ำเพื่อขจัด (or) เพื่อทำการออกซิเดชัน (other detoxification methods) ทรายขี้เถ้า

671 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของเสีย ที่เป็นของแข็ง
ซึ่งสามารถฝังได้

672 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)

673 ฝังกลบอย่างปลอดภัย หรือฝังกลบตามหลักสุขาภิบาลหรือฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill of
stabilized and/or solidified wastes)

674 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาทำลายสารพิษซึ่งมีผลิตภัณฑ์หรือวัสดุ
ซึ่งเป็นได้แก่กากของเสียซึ่งมีพิษจากสารเคมี

675 เผาทำลายเพื่อทำลายเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste
incinerator)

676 เผาทำลายร่วมกับเตาเผาสำหรับซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)

677 ฝังลึกลงใต้ดิน หรือฝังในดินเหนียว (deep well or underground injection; sea-bed insertion)

678 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ทรายขี้เถ้า

681 รวมและขนส่งของเสียจากท่าเรือ (collect and export)

682 ระบายลงสู่ที่ดิน (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่เป็นได้แก่กากของเสียซึ่งมีพิษจากสารเคมี

683 ฝังกลบเพื่อใช้เพื่อปรับปรุงสภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่เป็น
ของเสียที่ไม่เป็นอันตราย

085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

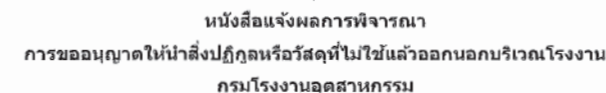
[illegible]

សំណុំ បទប្បញ្ញត្តិ.....

- 11 ส่วนประกอบของชุดอุปกรณ์การกรองของเสียชีวภาพ และวิธี ผู้ก่อตั้งนิเวศวิทยาที่ไม่ได้
12 สามารถที่จะใช้ประกอบทดแทนผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ชีวภาพ และวิธี ผู้ก่อตั้งนิเวศวิทยาที่ไม่ได้
- 13 วิธีการทางเคมีเพื่อใช้เพื่อแยกแยะการกระจายตัวของสารชีวภาพและการแยก ผู้ก่อตั้งนิเวศวิทยาที่ไม่ได้
- 14 หนังสือเกี่ยวกับการควบคุม (biology) ระหว่างการปลูกและการแยก ผู้ก่อตั้งนิเวศวิทยาที่ไม่ได้
- 15 หนังสือเกี่ยวกับวิธีการใช้เพื่อใช้ในการเพาะปลูก แผนการการปฏิบัติทางการเกษตรและการจัดการของเสีย
16 ส่วนประกอบ และวิธี ผู้ก่อตั้งนิเวศวิทยาที่ไม่ได้
- 17 ผลกระทบต่อความเข้มข้นของสารอินทรีย์ทั้งหมด (total concentration : mg/lit)
- 18 ผลกระทบต่อความเข้มข้นของสารอินทรีย์ทั้งหมด (waste extraction test : mg/lit)
- 19 รายละเอียดการบำบัดน้ำเสียเพื่อใช้ในการเกษตร
- 20 รายละเอียดการบำบัดน้ำเสียเพื่อใช้ในการเกษตร
- 21 ส่วนประกอบของชุดอุปกรณ์การกรองของเสียชีวภาพ และวิธี ผู้ก่อตั้งนิเวศวิทยาที่ไม่ได้
- 22 หนังสือเกี่ยวกับวิธีการใช้เพื่อใช้ในการเพาะปลูก แผนการการปฏิบัติทางการเกษตรและการจัดการของเสีย
- 23 รายละเอียดการบำบัดน้ำเสียเพื่อใช้ในการเกษตร
- 24 รายละเอียดการบำบัดน้ำเสียเพื่อใช้ในการเกษตร
- 25 รายละเอียดการบำบัดน้ำเสียเพื่อใช้ในการเกษตร
- 26 รายละเอียดการบำบัดน้ำเสียเพื่อใช้ในการเกษตร
- 27 รายละเอียดการบำบัดน้ำเสียเพื่อใช้ในการเกษตร
- 28 รายละเอียดการบำบัดน้ำเสียเพื่อใช้ในการเกษตร
- 29 รายละเอียดการบำบัดน้ำเสียเพื่อใช้ในการเกษตร
- 30 รายละเอียดการบำบัดน้ำเสียเพื่อใช้ในการเกษตร

• กรณีไม่อนุญาต หากทำไปไม่ได้ด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางปกครองก่อน

• หากทำจนได้จึงเป็นไปตั้งอยู่ต่อหรือได้เข้าไปในสัปดาห์ก่อนยกเว้นโรงงานโดยทั่วไปที่รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท บัญฑผล พัลล อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เลขที่
1	030301	เปลือกไข่ ซีลื้อย	400.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไข่ ซีลื้อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	400.000	083	20140200425460	
4	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	250.000	083	201730005625510	

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยนายปิยะธิดา นาคะนาค

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บัญจพล พลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชีเสื่อย	400.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ชีเสื่อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	400.000	083	20140200425460	
4	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	250.000	083	20730005625510	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บัญจพล พลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชีเสื่อย	400.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ชีเสื่อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	400.000	083	20140200425460	
4	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	250.000	083	20730005625510	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บัญจพล พลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชีเสื่อย	400.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ชีเสื่อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	400.000	083	20140200425460	
4	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	250.000	083	20730005625510	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปิญจพล ฟัฒน อินดัสตรี้ จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการพิจารณา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ซี้เลื่อย	300.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ซี้เลื่อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	400.000	083	20140200425460	
4	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	250.000	083	20730005625510	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2569 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปิญจพล ฟัฒน อินดัสตรี้ จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการพิจารณา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ซี้เลื่อย	300.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ซี้เลื่อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	400.000	083	20140200425460	
4	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	250.000	083	20730005625510	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปิญจพล ฟัฒน อินดัสตรี้ จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการพิจารณา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ซี้เลื่อย	300.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ซี้เลื่อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	400.000	083	20140200425460	
4	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	250.000	083	20730005625510	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2569 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปิญจพล ฟัฒน อินดัสตรี้ จำกัด(มหาชน)

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชี้เส้อย	300.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ชี้เส้อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	ภาคตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	400.000	083	20140200425460	
4	030312	ภาคตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	250.000	083	20730005625510	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2569 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท มีญจพล พัลล อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชี้เส้อย	300.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ชี้เส้อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	ภาคตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	400.000	083	20140200425460	
4	030312	ภาคตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	250.000	083	20730005625510	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2569 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท มีญจพล พัลล อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชี้เส้อย	300.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ชี้เส้อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	ภาคตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	400.000	083	20140200425460	
4	030312	ภาคตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	250.000	083	20730005625510	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท มีญจพล พัลล อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชี้เส้อย	300.000	083	20130400125424	

4	030312	ภาคตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	250.000	083	20730005625510	
---	--------	--------------------------	---------	-----	----------------	--

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปัญจพล พัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

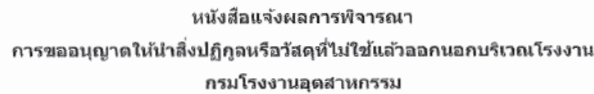
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ซี้เลื่อย	300.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ซี้เลื่อย	2,000.000	083	20140200425460	
3	030312	ภาคตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	600.000	083	20140200425460	
4	030312	ภาคตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	250.000	083	20730005625510	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อนแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท บัญฉพล พลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 10 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

1. การจัดประเภทการทิ้งของเสีย (sorting)
2. เก็บไว้ในที่ตามธรรมชาติ (storage) ให้รวมลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
3. นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมหรือวัตถุประสงค์ใหม่ส่วนหนึ่ง
4. ส่งกลับสู่กระบวนการทิ้ง (return to original producer for disposal) ให้รวมถึงผู้ขายที่ทิ้ง
5. นำมาบรรจุเพื่อใช้ในโรงงานใหม่ (reuse container) เพื่อ (reuse container) เพื่อใช้บรรจุของแข็งที่ทิ้ง
6. นำกลับมาใช้ซ้ำอย่างอื่นวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมหรือวัตถุประสงค์ใหม่
7. ใช้เชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรืออุตสาหกรรมการทิ้ง (cement industrial furnace)
8. ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อใช้ให้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (incinerator) จากอุตสาหกรรมการทิ้ง (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำแบบอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) รวมเข้าด้วยกัน
9. เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เพราะวัสดุที่ทิ้งแล้วส่วนใหญ่เป็นของแข็ง มีขนาดเท่ากันหรือใหญ่ (stove) หรือทำเป็นเชื้อเพลิงอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
10. ใช้เป็นวัตถุดิบหลัก (use as raw material substitution) ในอุตสาหกรรมการทิ้ง (cement industrial furnace)
11. วัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในอุตสาหกรรมการทิ้ง (cement industrial furnace) สามารถเป็นสารเติมแต่งเพื่อใช้ผลิตกระเบื้องได้โดยตรง (use as fuel blending for energy recovery) รวมเข้าด้วยกัน
12. ใช้วัสดุที่ทิ้งแล้วทำเป็นเชื้อเพลิงทดแทน เพราะใช้ให้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
13. ใช้วัสดุที่ทิ้งแล้วทำเป็นเชื้อเพลิงทดแทน เพราะใช้ให้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
14. นำกลับมาใช้ซ้ำโดยไม่เปลี่ยนวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
15. นำกระบวนการบำบัดน้ำจากสถานะมลพิษ (solvent reclamation/regeneration)
16. นำกระบวนการบำบัดโลหะที่ทิ้ง (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
17. นำกระบวนการฟื้นฟูสภาพความเป็นกรด (acid/base regeneration)

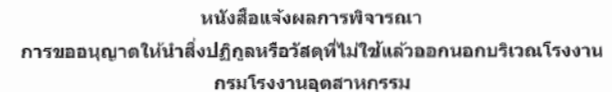
5. ค่าประมาณการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)

[illegible]

• ថ្វីបង្ក បង្ក.....

• กรณีไม่อนุญาต หากท่านไปเก็บตัว สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่ วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งหากการปกครองที่

• หากท่านไปเข้าเฝ้าฯ เป็นปฏิกรทหรือใส่ทักเป็นไปเพื่อออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้ยินอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อนแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ปัญจพล พลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ภาคผนวก ข-14 หน้า 6/10

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บิญจพล ฟัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	27.000	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	350.000	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บิญจพล ฟัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	25.100	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บิญจพล ฟัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	28.000	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	243.110	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปิญจพล พัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	0.000	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	386.520	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปิญจพล พัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	24.010	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	351.010	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	451.600	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปิญจพล พัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	0.000	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	500.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	1.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปิญจพล พัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	0.000	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บัญจพล พลัฒ อีนส์ตรี้ จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	0.000	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บัญจพล พลัฒ อีนส์ตรี้ จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	0.000	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บัญจพล พลัฒ อีนส์ตรี้ จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	0.000	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

3	บจบ.๖๔	ภาคตะกอนน้ำแขวน	บ.บจบ	บจว	๔๐.๖๖๔๐๐๙๔๖๔๐๐	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บัญจพล ฟัฟฟ อีนดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	030309	ภาคตะกอนปูนขาว	295.890	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	16.140	083	20130400125424	
3	030312	ภาคตะกอนน้ำเสีย	1,048.400	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

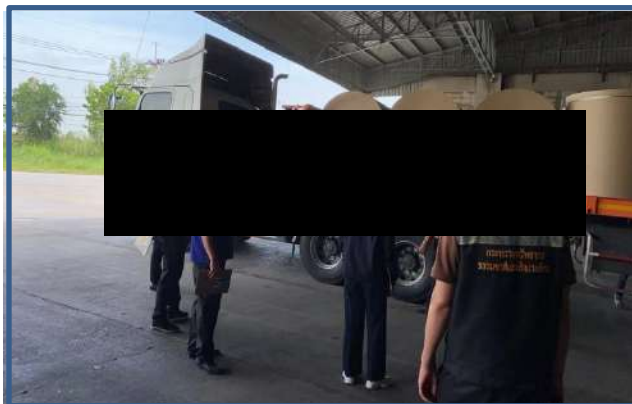
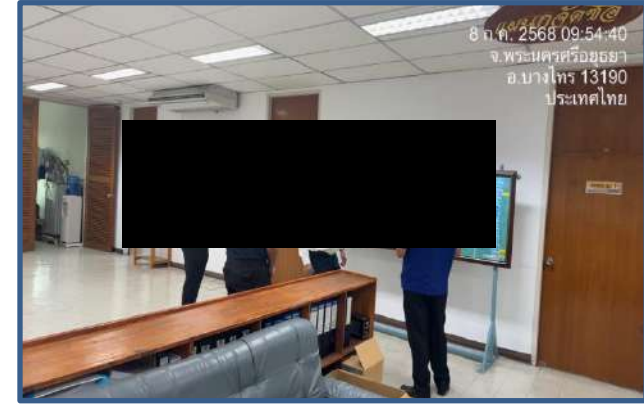
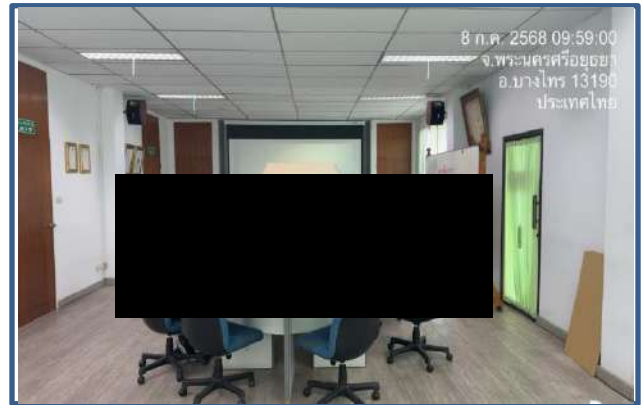
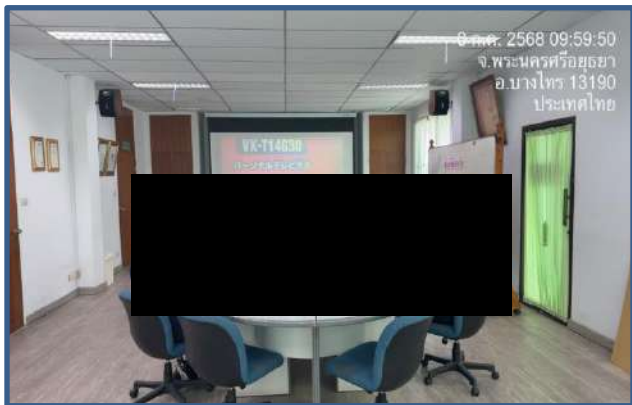
หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวก ข-15

การเข้าเยี่ยมชมโครงการ

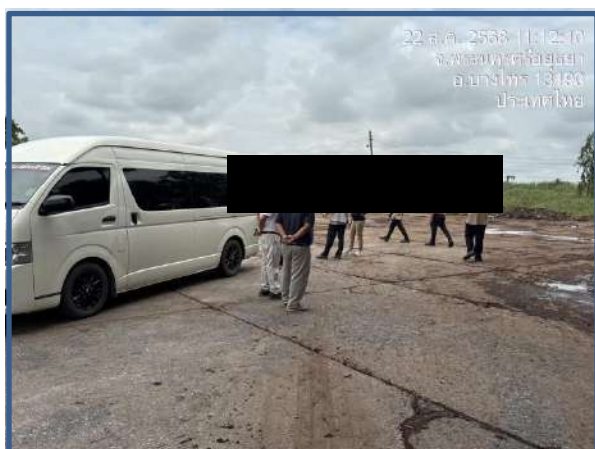
นายอำเภอบางไทร

เข้าเยี่ยมชมโรงงานเมื่อวันที่ 8 กรกฎาคม 2568



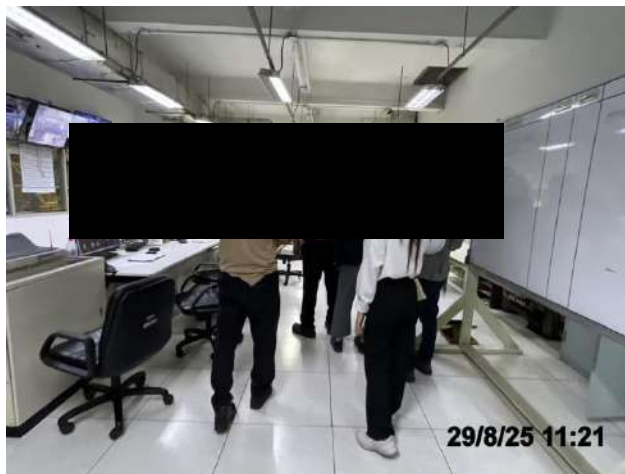
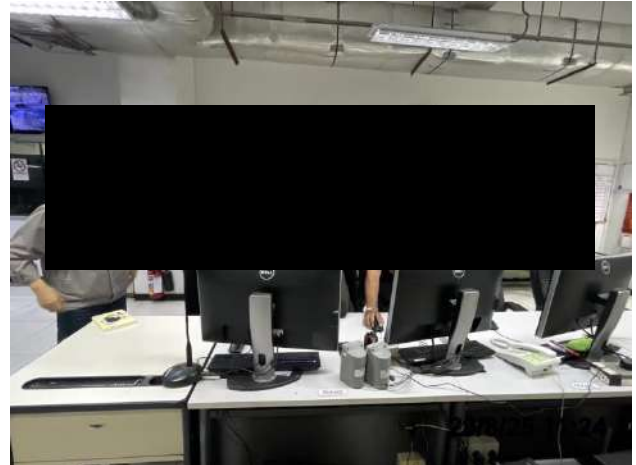
อุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา

เข้าเยี่ยมชมโรงงานเมื่อวันที่ 22 สิงหาคม 2568



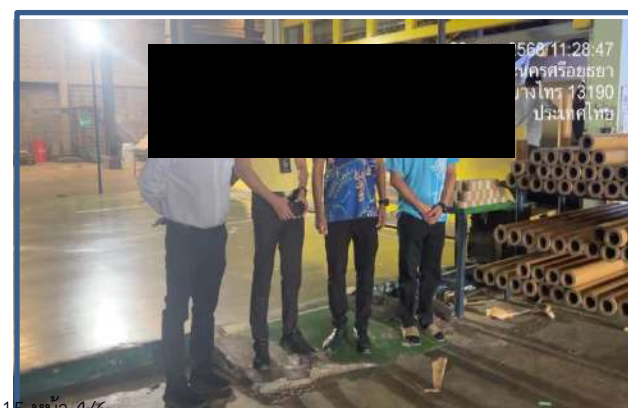
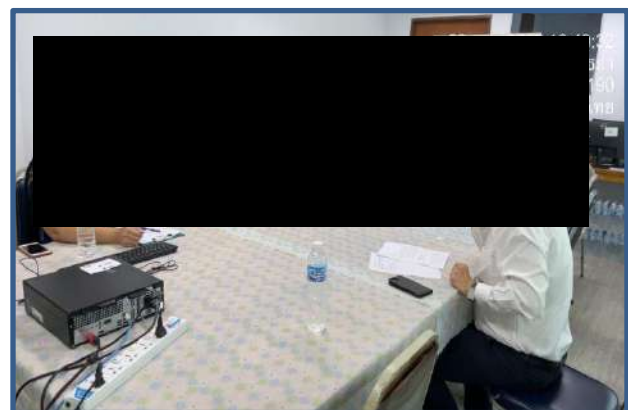
สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.)

เข้าเยี่ยมชมโรงงานเมื่อวันที่ 29 สิงหาคม 2568

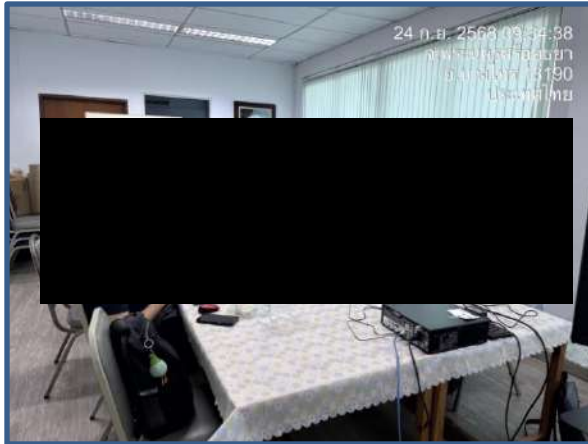


ศูนย์ดำรงธรรมอำเภอบางไทร และ อบต.บางยี่โท

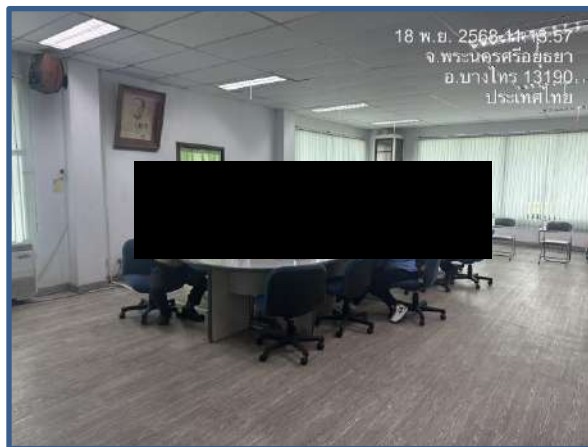
เข้าเยี่ยมชมเมื่อวันที่ 29 สิงหาคม 2568



บริษัท บางกอกบรจักษ์ จำกัด เยี่ยมชมโรงงานเมื่อวันที่ 24 กันยายน 2568



บริษัท คอรัฟต์ (ไทยแลนด์) จำกัด เยี่ยมชมโรงงานเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2568

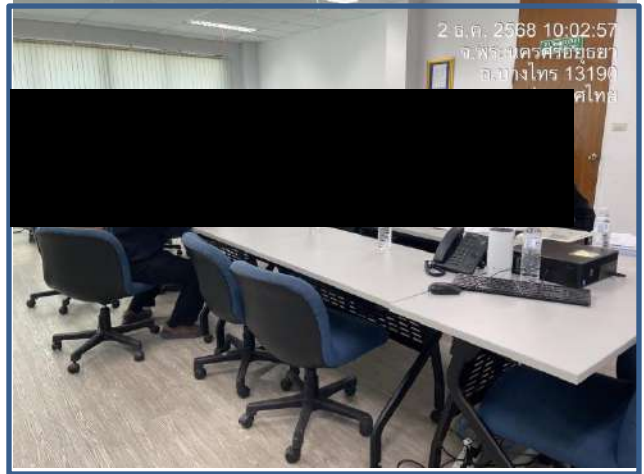
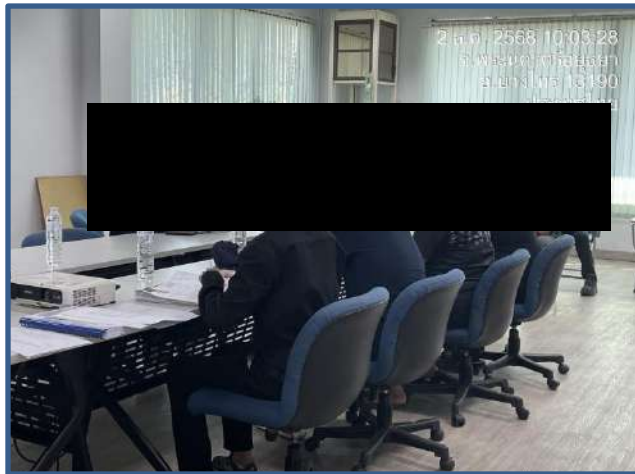


บริษัท ไทยบรจักษ์และการพิมพ์ จำกัด (มหาชน) เยี่ยมชมโรงงานวันที่ 24 กันยายน 2568



โครงการส่งน้ำและบำรุงรักษาเจ้าเจ็ด-บางยี่หน

เข้าเยี่ยมชมโรงงานเมื่อวันที่ 2 ธันวาคม 2568



ภาคผนวก ข-16

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

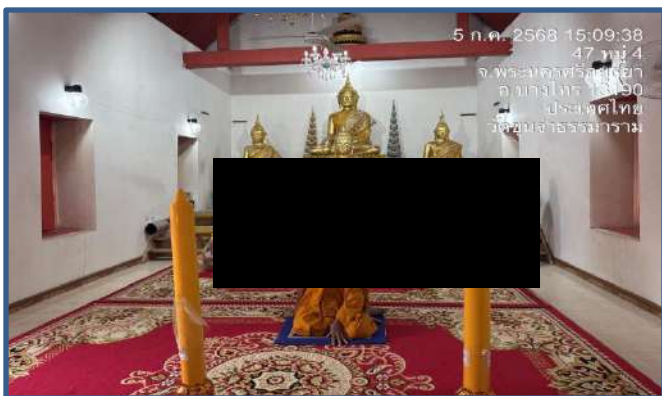
กิจกรรมถวายเทียนพรรษา



วัดท่าซุงทักษิณาราม (วันที่ 8 กรกฎาคม 2568)



วัดศิริสุขาราม (วันที่ 9 กรกฎาคม 2568)



วัดขุนจำธรรมาราม (วันที่ 5 กรกฎาคม 2568)

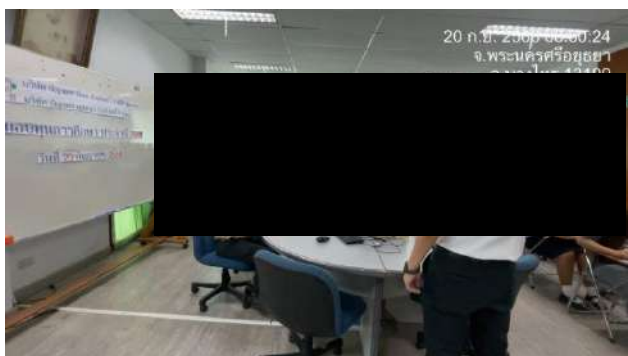
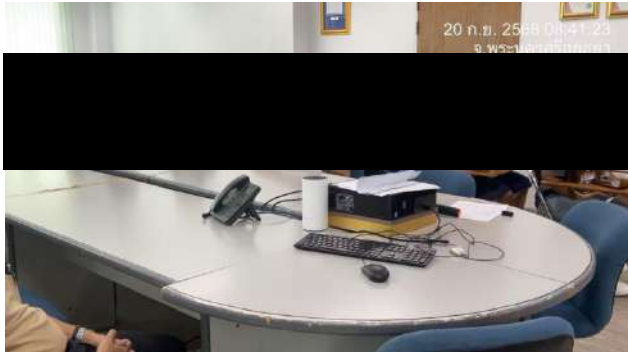


วัดสุนทราราม (วันที่ 8 กรกฎาคม 2568)



มอบทุนการศึกษาบุตร/ธิดาของพนักงานปี 2568

เมื่อวันที่ 20 กันยายน 2568



ช่วยเหลือผู้ประสบภัยน้ำท่วม โดยจัดทำถุงยังชีพแจกให้ผู้ประสบภัย
เมื่อวันที่ 25 ตุลาคม 2568



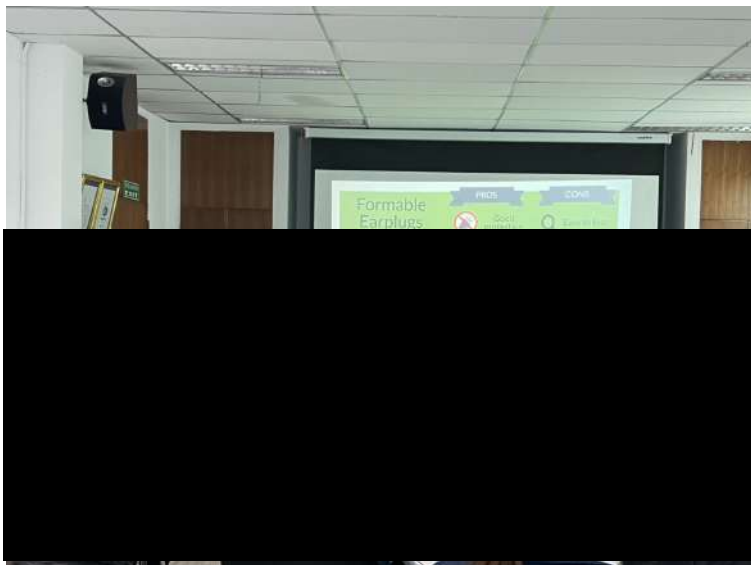
ฉีดล้างพื้นทำความสะอาดบริเวณวัดขุนจำธรรมาราม

เมื่อวันที่ 22 พฤศจิกายน 2568



ภาคผนวก ข-17

การอบรมความรู้ เรื่อง การใช้อุปกรณ์ PPE และ
เอกสารแนะนำการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



การอบรมให้ความรู้และชี้แจงอันตรายที่เกิดจากการ ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากเป็นเวลานาน

โปรแกรมอบรม
หลักสูตร “ความรู้เรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE”
ครั้งที่ 2 ประจำปี 2568
วันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2568

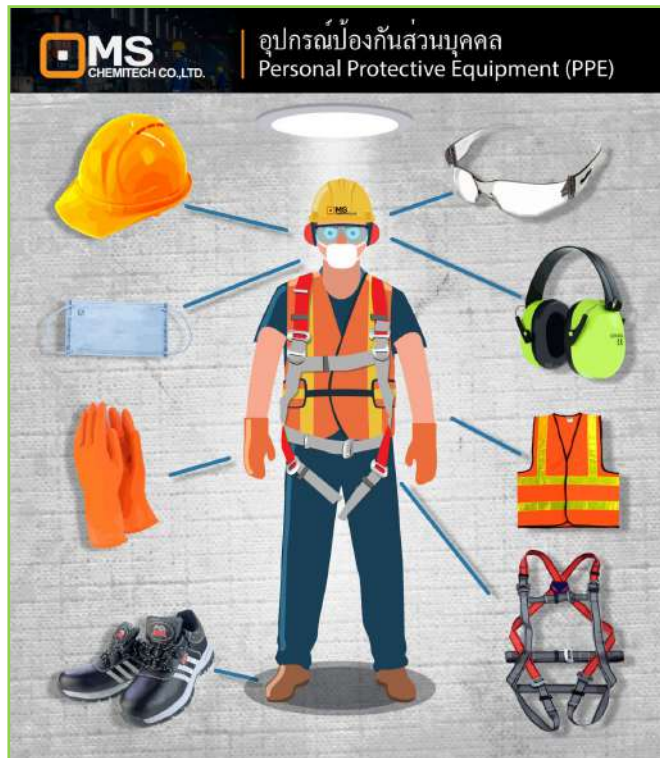
08.30 – 8.40 น.	ลงทะเบียน
8.40 - 10.30 น.	ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
10.30 – 10.40 น.	พักเบรกรับประทานอาหารว่าง
10.30 - 12.00 น.	หลักเกณฑ์ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
12.00 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
13.00 - 15.00 น.	ความรู้และชี้แจงอันตรายที่เกิดจากการทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากเป็นเวลานาน
16.00 – 16.30 น.	ถาม – ตอบ (ปิดการอบรม)

หมายเหตุ

วิทยากร คุณ สงกรานต์ ศรีโอส

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE) หมายถึง อุปกรณ์สำหรับผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ขณะทำงาน เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นอันเนื่องมาจากสภาพสิ่งแวดล้อมการทำงาน การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเป็นวิธีหนึ่งในหลายวิธีการป้องกันอันตรายจากการทำงาน โดยทั่วไปจะยึดหลักการป้องกัน ควบคุมสิ่งแวดล้อมในการทำงานก่อน ในกรณีไม่สามารถดำเนินการได้ จึงนำกลวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมาแทน



การเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล มีหลักการดังนี้

- 1.ต้องเลือกใช้ชนิดที่ป้องกันอันตรายได้ดี
- 2.ต้องมีน้ำหนักที่เบาเป็นพิเศษและสบายในการสวมใส่
- 3.ต้องมีประสิทธิภาพสูง สามารถป้องกันอันตรายได้ดีที่สุด
- 4.มีราคาเหมาะสมหาซื้อได้ง่าย

- 5.วิธีการใช้เครื่องป้องกันนั้นจะต้องไม่ยุ่งยากซับซ้อนจนเกินไป เพราะจะทำให้คนที่ใช้สวมใส่เกิดความยุ่งยาก
- 6.ต้องมีสีที่เด่นชัด และเป็นสีที่ดูแล้วสะอาดตา

ประโยชน์ในการใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลในโรงงาน

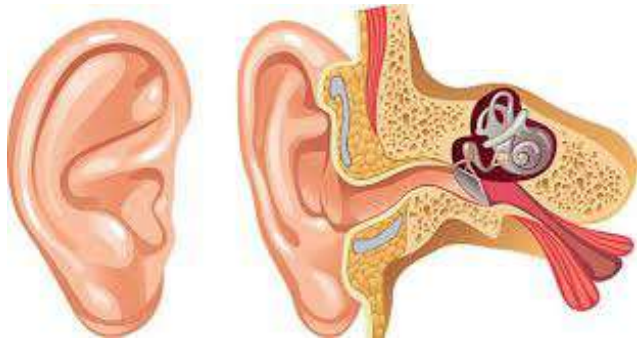
- 1.เพื่อเป็นการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับอวัยวะส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย
- 2.เพื่อเป็นการช่วยลดต้นทุนการผลิต
- 3.เพื่อเป็นการเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของพนักงาน
- 4.เพื่อช่วยในการประหยัดเวลาที่ใช้ในการผลิตสินค้า
- 5.เพื่อให้พนักงานทุกคนมีความรู้สึกว่า การปฏิบัติงานนั้น ๆ มีความปลอดภัยตลอดเวลา
- 6.เพื่อเพิ่มปริมาณการผลิตให้สูงขึ้น



การได้ยินเสียงที่ดังมากเกินไป จะทำให้เราเกิดความรำคาญ รู้สึกหงุดหงิดไม่สบายใจ เกิดความเครียดทางประสาท ขาดสมาธิ ประสิทธิภาพการทำงานลดลง และหากเสียงนั้นดังช่วงกลางคืนจะไปรบกวนการนอนหลับ อาการเหล่านี้จะไปส่งผลต่อสุขภาพโดยตรง อาจก่อให้เกิดอาการป่วยทางกาย เช่น โรคกระเพาะ โรคความดันสูง และหากได้ยินเสียงดังเกินกว่ากำหนดนานเกินไป อาจทำให้สูญเสียการได้ยิน (ชั่วคราวหรือถาวร)

เสียงดังเกินไปมีผลเสียต่อสุขภาพร่างกายและจิตใจหลายประการ เช่น ทำให้เกิดความเครียด, หงุดหงิด, นอนไม่หลับ, สูญเสียสมาธิ, ประสิทธิภาพการทำงานลดลง, และอาจส่งผลเสียต่อการได้ยินในระยะยาว

หูของคนเรามีหน้าที่ในการรับฟังเสียง และควบคุมการทรงตัว ประกอบด้วย 3 ส่วนใหญ่คือ หูชั้นนอก ที่นับตั้งแต่ใบหู ช่องหู ไปจนถึงแก้วหูหรือเยื่อแก้วหู ส่วนที่สองคือ หูชั้นกลางประกอบด้วยแก้วหู ช่องหูชั้นกลาง ที่มีกระดูกหูเล็ก ๆ 3 ชิ้น ได้แก่ กระดูกรูปค้อน ทั้งและ โกลน ช่วยในการส่งและขยายเสียง ส่วนสุดท้ายคือ หูชั้นใน ที่เป็นอวัยวะรูปก้อนหอย และอวัยวะรับรู้การทรงตัว



ลักษณะของเสียงแบ่งออกเป็น 3 ลักษณะคือ ความดัง ความถี่ และคุณภาพของเสียง ในเรื่องของความดัง ได้แก่ เสียงดัง เสียงเบา เสียงกระซิบ เป็นต้น ในเรื่องของความถี่คือ เสียงสูงเสียงต่ำ เสียงทุ้มเสียงแหลม และในเรื่องของคุณภาพเสียง คือเสียงเพราะ เสียงแฉะ เสียงเครื่องดนตรีชนิดต่างๆ เป็นต้น การได้ยินเสียงเป็นสุนทริภาพอย่างหนึ่งของชีวิตมนุษย์ การได้รับฟังเสียงดนตรีที่มีห้วงทำนองเสียงสูงเสียงต่ำพอเหมาะ เสียงนักร้องที่ร้องเพลงได้ไพเราะ ความดังของเสียงที่พอดี ในทางตรงข้ามเสียงที่ดังจนเกินไปจนทำให้หูเกิดความหงุดหงิด เป็นทุกข์ได้เช่นกัน และนอกจากเสียงดังเกินไปก็ก่อให้เกิดโทษ และเป็นอันตรายต่อหูด้วย

ในการวัดระดับความดังของเสียง มีหน่วยที่เรียกว่า “เดซิเบล (DECIBEL)”

ตามปกติคนเราจะเริ่มได้ยินเสียงที่ระดับความดัง 10-20 dB

ระดับเสียงที่ 30 dB จะเป็นเสียงกระซิบเบาๆ

ระดับเสียงที่ 40-60 dB จะเป็นเสียงพูดสนทนาที่ใช้อยู่ทั่วไปในชีวิตประจำวัน

ระดับเสียงที่ 80 dB เริ่มรู้สึกหนวกหู เทียบได้กับเสียงกลางถนนขณะการจราจรติดขัด

ระดับเสียงที่ 80-90 dB จะเป็นประมาณในโรงงานที่มีเครื่องจักรเสียงดังทำงานอยู่

ระดับเสียงที่ 90-100 dB เป็นเสียงดังของเครื่องบินขณะบินขึ้น

องค์การอนามัยโลก ได้กำหนดไว้ว่าเสียงที่เริ่มมีอันตรายต่อหู คือเสียงที่มีความดังระดับ 80-90 dB ขึ้นไปส่วน

ช่วงเวลาก็มีความสำคัญเช่นกันเพราะพบว่า ถ้าต้องทำงานในที่ที่มีเสียงดังระดับ 80-90 dB จะต้องทำงานนั้นไม่เกิน วันละ 7-8 ชม. เพราะถ้าเกินกว่านี้จะเกิดอาการหูอื้อ นานไปจะทำให้ประสาทหูถูกทำลายจากเสียงดังได้

การใช้อุปกรณ์ป้องกันต่อหู เพื่อลดความดังของเสียงมี 2 แบบ – ที่ครอบหู จะปิดหูและกระโหลกศีรษะ ใบบูไว้ทั้งหมดสามารถลดระดับความดังของเสียงได้ 20-40 เดซิเบลเอ – ปลั๊กอุดหู ทำด้วยยาง หรือพลาสติก ใช้สอดเข้าไปในช่องหูสามารถลดระดับความดังของเสียงได้ 10-20 เดซิเบลเอ การลดระยะเวลาในการรับเสียงของผู้ที่อยู่ในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน โดยจำกัดให้น้อยลง

เกณฑ์กำหนดของระดับเสียงที่เป็นอันตราย

ก.กรมแรงงาน กระทรวงมหาดไทยได้กำหนดมาตรฐานของระดับเสียงในสถานประกอบการต่าง ๆ ไว้ดังนี้คือ

1. ได้รับเสียงไม่เกินวันละ 7 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียงติดต่อกันไม่เกิน 91 เดซิเบล(เอ)

2. ได้รับเสียงวันละ 7-8 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียง ติดต่อกันไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ)

3. ได้รับเสียงเกินวันละ 8 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียง ติดต่อกันไม่เกิน 80 เดซิเบล(เอ)

4. นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในที่ ๆ มีระดับเสียงเกิน 140 เดซิเบล(เอ) ไม่ได้

ข. องค์การอนามัยโลกได้กำหนดว่าระดับเสียงที่ดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ถือว่าเป็นอันตรายต่อมนุษย์

1. ควบคุมที่แหล่งกำเนิดเสียง เพื่อหลีกเลี่ยงเสียงดังอันตราย

วิธีการป้องกันเสียงดังเกินมาตรฐานสำหรับโรงงานอุตสาหกรรมวิธีแรกที่สามารถทำได้ นั่นก็คือ การเข้าไปควบคุมที่แหล่งต้นกำเนิดเสียง ให้จากเดิมที่เคยส่งเสียงออกมามีเกินมาตรฐาน กลายเป็นเบาลง ลดระดับลงจนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่ปลอดภัยต่อร่างกาย ซึ่งสามารถทำได้หลายวิธี ได้แก่ ออกแบบเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือเครื่องมือต่างๆ ในการปฏิบัติกิจกรรมให้สามารถทำงานได้แบบไม่ส่งเสียง หรืออาจเปลี่ยนไปเลือกใช้เครื่องมือรุ่นที่ได้รับการออกแบบมาเป็นพิเศษ ซึ่งสามารถทำงานได้เงียบ และไม่ส่งเสียงรบกวนที่ดังเกินมาตรฐาน ตรวจสอบกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมอย่างละเอียด ในทุกๆ ขั้นตอน ว่ามีขั้นตอนใดบ้าง ที่ก่อให้เกิดเสียง และเข้าไปแก้ไข โดยการหาวิธีการอื่นที่สามารถทำให้ไม่เกิดเสียงได้ หรือเกิดเสียงที่เบาลงได้ ทดแทนในขั้นตอนการผลิต

ทำการควบคุมเสียงเกินมาตรฐานที่เกิดจากการทำงานของเครื่องจักร ด้วยการจัดหาวัสดุป้องกันเสียงมาปิดล้อม หรือประกอบ ลงไปเป็นส่วนหนึ่งในโครงสร้างสำหรับการปิดล้อม ทำการป้องกันเสียงก่อน ถ้าเสียงที่เล็ดลอดออกมายังดังอยู่ ทำการเพิ่มวัสดุดูดซับเสียงเพื่อลดระดับความดังของเสียงภายในลง หรือหากนำวัสดุซับเสียงมาบุผนังห้องที่เครื่องจักรทำงาน เพื่อควบคุมให้เสียงที่ล่อค่อออกไปจากห้องเครื่องจักรไม่เกินมาตรฐานและทำอันตรายต่อบุคคลภายนอก

ตรวจสอบตำแหน่งที่ตั้งของเครื่องจักร ให้ตั้งอยู่ในพื้นที่ที่มั่นคง ตรวจสอบอุปกรณ์รองฐานเครื่อง เพื่อป้องกันการสั่นสะเทือนของเครื่องจักรถ่ายทอดออกไปสู่ภายนอก เช่น สปริง หรือยางรอง เพราะหากเครื่องจักรไม่ได้ตั้งอยู่ในพื้นที่มั่นคงแล้ว แรงสั่นสะเทือนจากการทำงานของเครื่องจักร จะยิ่งส่งผลให้เกิดเสียงดังที่มากขึ้น และยังเป็นอันตรายต่อบุคลากรและคนใกล้ชิดอีกด้วย

บำรุงรักษาอุปกรณ์ เครื่องจักรในโรงงานอุตสาหกรรมอย่างสม่ำเสมอ ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน หยอดน้ำมันหล่อลื่น ให้ไม่ฝืด เพื่อลดเสียงรบกวนที่อาจเกิดขึ้นได้จากการเสียดสีของเครื่องจักร ซึ่งโดยมากแล้วส่วนเกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้เสมอ

2. ควบคุมระยะทางที่เสียงผ่าน เพื่อลดระดับของเสียงอันตราย

“ระยะทางการเดินทางของเสียง” เป็นอีกสิ่งหนึ่งที่เราสามารถใช้ในการควบคุมเสียงที่เกินมาตรฐานในโรงงานได้ เพราะยิ่งเสียงจากต้นกำเนิดเสียงเดินทางไกลเท่าไร เสียงก็จะยิ่งเบาลงเท่านั้น แนวทางนี้เป็นแนวทางสำหรับการควบคุมระดับของเสียงไม่ให้ส่งผลกระทบต่อชุมชนเป็นสำคัญ โดยสามารถปฏิบัติได้ ดังนี้

จัดวางเครื่องจักรหรือแหล่งกำเนิดเสียงให้ห่างจากตัวผู้รับเสียงให้ได้มากที่สุด ทั้งนี้ ระดับของเสียงจะลดลง 6 เดซิเบล ของทุกๆ ระยะทางที่เพิ่มขึ้นเป็น 2 เท่า หรือง่ายๆ ก็คือ ถ้าจากเดิมเครื่องจักรห่างจากชุมชน 100 เมตร แล้วส่งเสียงในระดับ 120 เดซิเบล ถ้าเรานำเครื่องจักรออกห่างเป็น 200 เมตร ระดับเสียงจะลดลงไปอยู่ที่ 114 เดซิเบล จัดทำห้องหรือกำแพงกัน ด้วยการใช้วัสดุป้องกันเสียง ร่วมกับวัสดุดูดซับเสียงบริเวณทางเดินที่เสียงผ่าน ก็จะสามารถช่วยกรองและลดระดับของเสียงลงได้

ภายในบริเวณพื้นที่โรงงานอุตสาหกรรม หรือพื้นที่ระหว่างห้องเครื่องจักร กับผู้รับเสียง สามารถที่จะปลูกต้นไม้ขึ้นต้นที่มีใบดกขึ้นปกคลุมได้ เพื่อช่วยลดระดับของเสียง อีกทั้งยังเป็นการเพิ่มพื้นที่สีเขียว และช่วยลดมลพิษบางส่วนในพื้นที่โรงงานไปด้วยพร้อมกัน

3. ควบคุมการรับเสียง ของผู้รับเสียง

แนวทางในการควบคุมเสียงวิธีสุดท้าย คือเป็นการป้องกันจากตัวของผู้รับเสียงเอง เพื่อให้เสียงสุดท้ายที่เข้าสู่ร่างกายเราเป็นเสียงที่ได้มาตรฐานและเป็นอันตรายต่อร่างกายน้อยที่สุด ซึ่งสามารถปฏิบัติได้ ตามแนวทางดังต่อไปนี้ ใช้อุปกรณ์ป้องกันหู เพื่อลดระดับความดังของเสียงที่เกิดขึ้นมาตรฐานให้เบาลง โดยทั่วไปมีอยู่ 2 ประเภท ได้แก่ ประเภทที่เป็นที่ครอบหู ซึ่งจะปิดหูและกระดูกรอบๆ ใบหูทั้งหมด ทำให้สามารถลดระดับความดังของเสียงได้มากถึง 20-40 เดซิเบล ซึ่งสามารถลดระดับความดังของเสียงได้มากกว่าอีกวิธีหนึ่ง ซึ่งใช้อุปกรณ์ประเภทปลั๊กอุดหู โดยมีทั้งแบบที่ทำด้วยยางและพลาสติก วิธีการใช้ก็นำสอดเข้าไปอุดในหู สามารถลดระดับความดังของเสียงได้ประมาณ 10-20 เดซิเบล ควบคุมระยะเวลาในการทำงานที่ต้องรับเสียงให้ไม่นานจนเกินไป เพื่อป้องกันการเกิดอันตราย

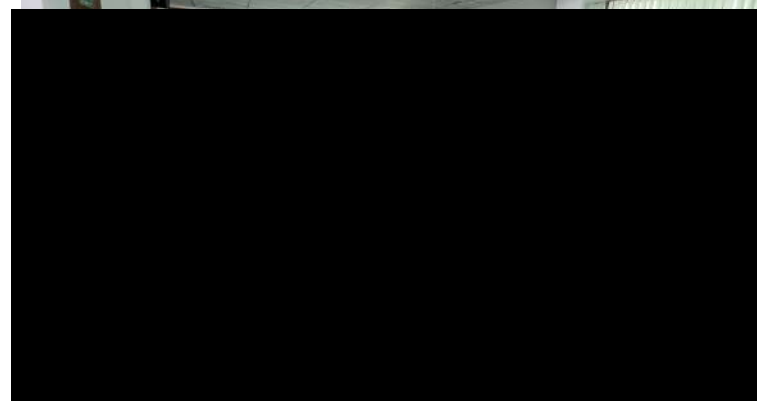
1

ประมวลภาพ

อบรมความรู้เรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE
ณ. บริษัทปิโตรพล พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

และ บริษัทปิโตรพล เปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด

วันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2568



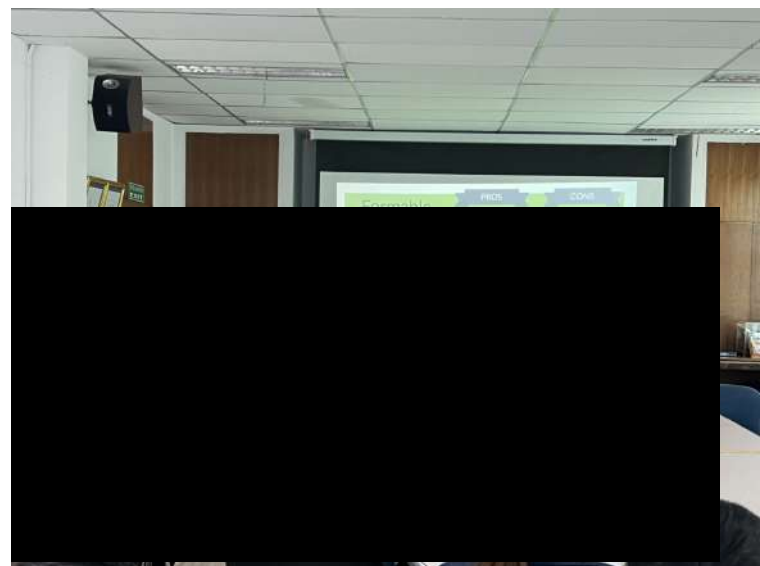
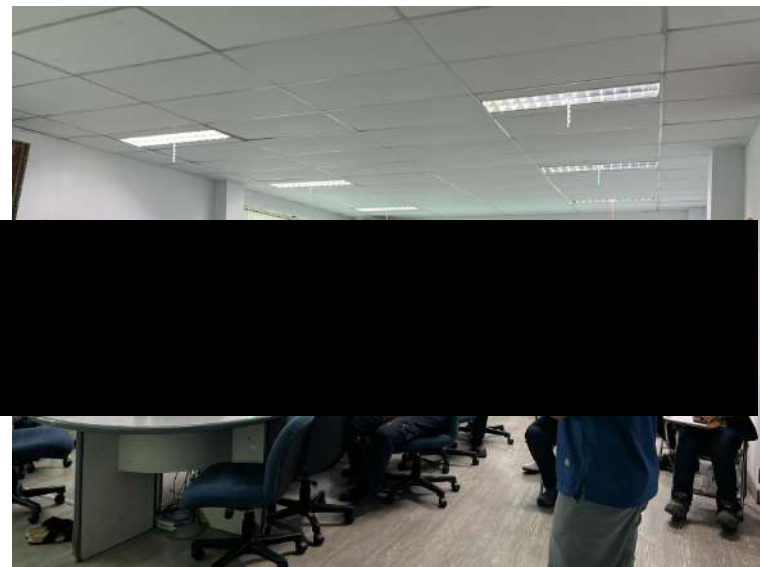
ประมวลภาพ

อบรมความรู้เรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE

ณ. บริษัทปิโตรพล พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

และ บริษัทปิโตรพล เปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด

วันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2568



การแนะนำวิธีการใช้และเก็บรักษาอุปกรณ์ที่ถูกต้องให้แก่พนักงาน

วิธีการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ควรพิจารณาตามเกณฑ์ต่อไปนี้

1. เลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้ตรงกับอันตรายที่ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับสัมผัส
2. ตรวจสอบประสิทธิภาพในการปกป้องและมาตรฐานรับรอง เป็นตามข้อกำหนดของสถาบันที่เชื่อถือได้
3. เลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีขนาดพอดีกับผู้สวมใส่ เพื่อให้เกิดความสบายต่อการสวมใส่
4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลจะต้องไม่เป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน
5. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมีวิธีการใช้งานง่าย
6. มีอายุการใช้งานยาวนาน บำรุงรักษาง่าย ซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอะไหล่ได้ง่าย



วิธีการใช้งานหมวกนิรภัย

หมวกนิรภัยใช้สวมใส่เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับศีรษะของผู้ปฏิบัติงาน ก่อนใช้งานต้องตรวจสอบหมวกนิรภัย ตรวจสอบลักษณะทางกายภาพภายนอก เช่น รอยแตกร้าว เมื่อสวมใส่ต้องปรับให้สายรัดศีรษะและสายรัดคาง ให้มีความกระชับพอดีกับผู้ใช้งาน การทดสอบความกระชับของหมวกสามารถทำได้โดย เมื่อสวมหมวกเสร็จให้ก้มลงค้ำน้ำหนักตัวเอง ถ้าหมวกตกแสดงว่าหมวกไม่กระชับ ต้องทำการปรับสายรัดศีรษะและสายรัดคางใหม่

การดูแลรักษาหมวกนิรภัย

โดยการทำความสะอาดทั้งตัวหมวกและอุปกรณ์ โดยใช้น้ำสบู่ หรือด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อโรค เช่น แอลกอฮอล์ที่เหมาะสมอย่างน้อยสัปดาห์ละ 2-3 ครั้ง ถ้าทำได้ควรทำความสะอาดทุกวัน โดยเฉพาะบริเวณ แถบซับเหงื่อ เพราะเป็นจุดที่มีความสกปรกมาก ถ้าการใช้งานของหมวกที่มีการผลัดเปลี่ยนกันใช้ ต้องทำความสะอาดเป็นพิเศษ พร้อมทั้งตรวจสอบดูแลถ้ามีการชำรุดให้เปลี่ยนอุปกรณ์ หรือถ้าไม่สามารถเปลี่ยนแปลงแก้ไขให้เปลี่ยนหมวกนิรภัยอันใหม่



การใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายใบหน้าและดวงตา

ควรเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างเหมาะสม ตามลักษณะงานหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน พร้อมทั้งตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป เช่น เลนส์ ขาแว่น สายรัด กรอบแว่น รอยแตก หรือมีการพ่นน้ำของเลนส์ ขณะสวมใส่อุปกรณ์ต้องมีความกระชับ แน่น ไม่หลวม หรือหลุดขณะปฏิบัติงาน อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เลนส์มีความเหมาะสมกับพนักงานแต่ละคน

การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายใบหน้าและดวงตา

ทำความสะอาดทุกครั้งหลังจากใช้งาน โดยใช้ผ้าชุบน้ำเช็ดทำความสะอาด แล้วผึ่งแดดให้แห้งพร้อมทั้งการตรวจสอบดูแลถ้าอุปกรณ์ถ้ามีการชำรุดให้เปลี่ยนอุปกรณ์ หรือถ้าไม่สามารถเปลี่ยนแปลงได้ ให้เปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตาอันใหม่ให้กับผู้ปฏิบัติงาน



การใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายระบบการได้ยิน

ควรเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายระบบการได้ยินให้เหมาะสมกับลักษณะงานหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้น จากการทำงาน เช่น ถ้าเสียงที่มีความถี่สูงควรเลือกใช้ที่ครอบหูลดเสียง เป็นต้น พร้อมทั้งตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป ต้องอยู่ในสภาพที่ดีไม่มีรอยร้าว รอยแตก หรือสกปรก

วิธีการสวมใส่ที่อุดหูลดเสียง (Ear plugs) โดยมีขั้นตอนดังนี้

1. ใช้มือบีบที่อุดหูให้มีขนาดเล็กๆ แหลมๆ
2. เอื้อมมือข้างศีรษะมาดึงใบหูขึ้น เพื่อให้รูหูตรง แล้วจึงใส่ที่อุดหู
3. ปลดมือเพื่อให้ที่อุดหูลดเสียงขยายตัว

วิธีการสวมใส่ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) มีขั้นตอนดังนี้

1. เก็บรวบรวมให้เรียบร้อยไม่ให้ปิดบังบริเวณใบหู
2. กางที่ครอบหูออกให้มีขนาดพอเหมาะกับศีรษะ
3. สวมที่ครอบหูและปรับให้พอดีกับใบหู

การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายระบบการได้ยิน

ให้ทำความสะอาดทุกครั้งหลังจากการเลิกใช้งานด้วยน้ำอุ่น หรือน้ำสบู่ แล้วเช็ดทำความสะอาดให้แห้งหรือผึ่งแดด พร้อมทั้งตรวจสอบดูแลถ้าอุปกรณ์มีการชำรุดให้เปลี่ยนอุปกรณ์ แต่ถ้าเป็นที่อุดหูลดเสียงชนิดที่ทำด้วยโฟมหรือสำลี ควรใช้เพียงครั้งเดียวแล้วทิ้ง



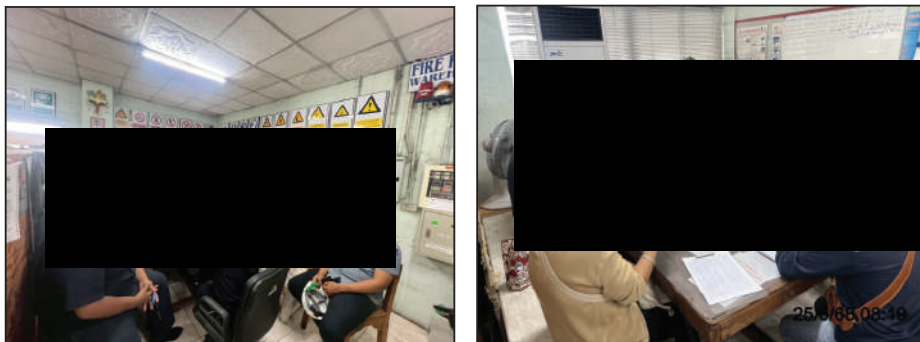
การใช้งานและการบำรุงรักษารองเท้านิรภัย

การใช้งานสามารถเลือกใช้ได้ในการปฏิบัติงานทุกงานที่อาจมีอันตรายเกิดขึ้นกับเท้าของผู้ปฏิบัติงาน เช่น งานที่อาจจะมีอุบัติเหตุเกี่ยวกับวัสดุหล่นทับ การบาด การทะลุผ่าน งานที่มีวัสดุที่คมแทง สารเคมี รวมถึงอันตรายจากกระแสไฟฟ้า และควรสวมใส่ตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน

การบำรุงรักษาหลังการใช้งาน

ต้องทำความสะอาดด้านนอก ด้วยน้ำธรรมดา หรือน้ำสบู่ เช็ดให้แห้งแล้ววาง ให้แห้งหรือผึ่งแดดก็ได้ และควรทำความสะอาดโดยการซักอย่างน้อยทุกสัปดาห์หรือตามลักษณะการใช้งาน

รูปภาพประกอบ คำแนะนำอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้แก่ พนักงานและนักศึกษาฝึกงาน

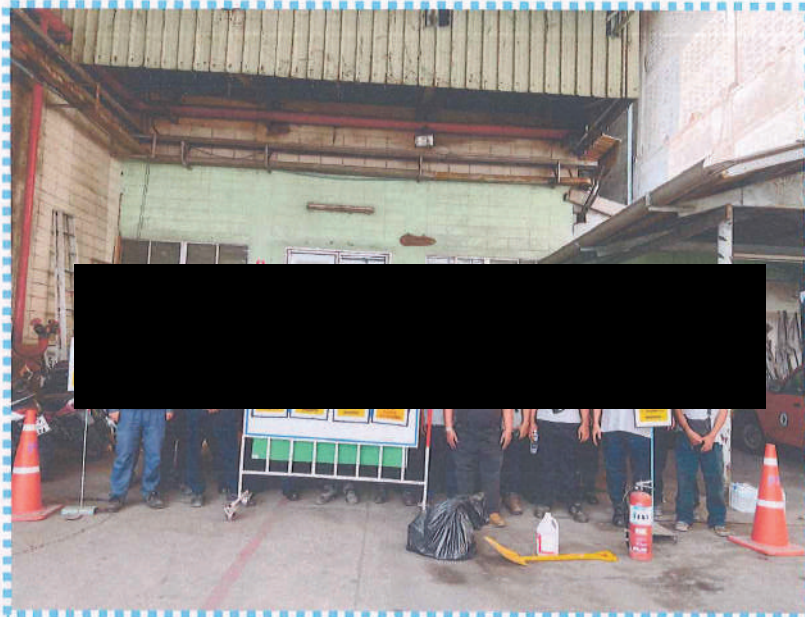


ภาคผนวก ข-18

รายงานประเมินผลการฝึกอบรม หลักสูตร
ความปลอดภัยในการใช้สารเคมีขั้นต้น

รายงานประเมินผลการฝึกอบรม
หลักสูตร “ความปลอดภัยในการใช้สารเคมีขั้นต้น”

รุ่นที่ 1 ประจำปี 2568
วันพุธที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2568



บริษัทปิโตรเลียม เปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด และ
บริษัทปิโตรเลียม พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

อบรมโดย องค์การบริหารส่วนตำบลหนอง อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา
จัดทำโดย แผนกความปลอดภัยฯ : Safety Section

รายนามวิทยากรที่เข้ามอบรม

หลักสูตร “ความปลอดภัยในการใช้สารเคมีขั้นต้น”
บริษัทปิโตรเลียม พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
บริษัทปิโตรเลียม เปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด
รุ่นที่ 1 ประจำปี 2568

วันพุธที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2568

- 1.นายชนกร รื่นแสง เจ้าหน้าที่งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย องค์การบริหารส่วนตำบลหนอง อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา
- 2.นายเจริญ สิงห์โร อดีตเจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลนครพระนครศรีอยุธยา จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

รายชื่อผู้รับการฝึกอบรม

หลักสูตรการฝึกอบรม สารเคมีอันตรายเบื้องต้น (รุ่นที่ 1)

วิทยากร

รายชื่อผู้เข้าอบรม

วันที่ 09/04/2568

สถานที่ ห้องประชุม Office หน้า

[illegible]

RC-HR-04/00

ภาคผนวก ข-18 หน้า 3/10

แบบประเมินผลการฝึกอบรม

☒ In house Training

☐ On The Job Training

๒๓ องค์การนิรโทษกรรม

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

เวลา 08:30 น. ถึงเวลา 16:30 น.

หลักสูตร สารเคมีอันตราย

โดยวิทยากร/ผู้สอน

วันที่ฝึกอบรม 9 มิถุนายน 2568

สถานที่ฝึกอบรม..... นรินทร์ วัฒนกุลพงศ์

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายมือชื่อ(รับทราบ)	ผลการประเมิน				
					เกณฑ์ที่กำหนด	เกณฑ์ที่ได้รับ		ผ่าน	ไม่ผ่าน
						ก่อน	หลัง		
1		Staff/Operator	Admin		10	8	13	✓	
2		Staff/Operator	Mechanic		10	1	12	✓	
3		Foreman	Automation		10	9	11	✓	
4		Staff/Operator	Pulpmill		10	9	13	✓	
5		Staff/Operator	Pulpmill		10	7	12	✓	
6		Staff/Operator	Chipper		10	6	11	✓	
7		Staff/Operator	Recovery		10	11	12	✓	
8		Staff/Operator	Recovery		10	7	11	✓	
9		Staff/Operator	Recovery		10	6	12	✓	
10		Staff/Operator	Automation		10	6	12	✓	
11		Staff/Operator	Automation		10	10	15	✓	
12		Staff/Operator	Electric		10	5	11	✓	
13		Staff/Operator	Electric		10	8	16	✓	
14		Staff/Operator	Mechanic		10	4	12	✓	
15		Staff/Operator	Mechanic		10	5	12	✓	

1. เป็นพนักงานระดับหัวหน้างานที่ทำงานและต้องจัดการในเรื่องนั้นๆ โดยตรง
 2. เป็นพนักงานที่ทำงานในเรื่องนั้นๆ โดยตรง
 3. เป็นพนักงานที่ไม่ได้ทำงานในเรื่องนั้นๆ โดยตรง หรือพนักงานจากหน่วยงานอื่นๆ ที่ไม่มีความรู้ในเรื่องนั้นๆ มาก่อน
 4. เป็นพนักงานใหม่
 5. การประเมินผลผู้เข้าอบรมในการให้ผ่าน/ไม่ผ่านขึ้นอยู่กับวิทยากรที่จะใช้แบบทดสอบหรือ ตาม-คอน ในห้องอบรมเป็นเกณฑ์ในการให้คะแนน
- (S.1) ☒ ใช้แบบทดสอบ (S.2) ☐ ใช้แบบตาม-คอนในห้องอบรม
6. หากพนักงาน ไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนดของแต่ละประเภทจะต้อง ได้รับการฝึกอบรมใหม่ในครั้งถัดไป

แผนกทรัพยากรบุคคล รักษาพยาบาล

ลงชื่อ วิทยากร/ผู้สอน

ตำแหน่งผู้อำนวยการสำนักงาน และบรรณาธิการหนังสือ

9, 62, 68

តង់ទីម...

คำแทน

9,468

RC-HR-11/00

แบบประเมินผลการฝึกอบรม

☒ In house Training
☐ On The Job Training

หลักสูตร สารเคมีอันตรายเบื้องต้น (วันที่ 1)

โดยวิทยากร/ผู้สอน

วันที่ฝึกอบรม 9 เมษายน 2568

สถานที่ฝึกอบรม บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

โดย ผู้จัดการโรงงาน/หัวหน้างาน
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
เวลา 08:30 น ถึงเวลา 16:30 น.

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายมือชื่อ(รับทราบ)	ผลการประเมิน				
					เกณฑ์ที่กำหนด	คะแนนที่ได้รับ		ผ่าน	ไม่ผ่าน
						ก่อน	หลัง		
16		Foreman	RecyclePulp		10	9	12	✓	
17		Staff/Operator	Cogen		10	9	12	✓	
18		Supervisor	Safety		10	10	15	✓	
19		Staff/Operator	HR		10	10	15	✓	
20		Staff/Operator	RecyclePulp		10	6	10	✓	
21		Staff/Operator	Cogen		10	4	11	✓	
22		Staff/Operator	Cogen		10	10	12	✓	
23		Staff/Operator	LabUtility		10	7	10	✓	

1. เป็นพนักงานระดับหัวหน้างานที่ทำงานและต้องสั่งการในเรื่องอื่นๆ โดยตรง
2. เป็นพนักงานที่ทำงานในเรื่องอื่นๆ โดยตรง
3. เป็นพนักงานที่ไม่ได้ทำงานในเรื่องอื่นๆ โดยตรง หรือพนักงานจากหน่วยงานอื่นๆ ที่ไม่มีความรู้ในเรื่องนั้นๆ มาก่อน
4. เป็นพนักงานใหม่
5. การประเมินผลผู้เข้าอบรมในการให้ผ่าน/ไม่ผ่านขึ้นอยู่กับวิทยากรที่จะใช้แบบทดสอบหรือ ตาม-ตอบ ในห้องอบรมเป็นเกณฑ์ในการให้คะแนน
(5.1) ☒ ใช้แบบทดสอบ (5.2) ☐ ใช้แบบตาม-ตอบในห้องอบรม
6. หากพนักงานไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนดของแต่ละประเภทจะต้องได้รับการฝึกอบรมใหม่ในครั้งถัดไป

แผนกทรัพยากรบุคคล รับทราบ

ลงชื่อ

ตำแหน่ง

9 เมษายน 68

ตำแหน่ง

9.4.68

RC-HR-11/00

แบบประเมินผลการฝึกอบรม

☒ In house Training
☐ On The Job Training

หลักสูตร สารเคมีอันตรายเบื้องต้น

โดยวิทยากร/ผู้สอน

วันที่ฝึกอบรม 9 เมษายน 2568

สถานที่ฝึกอบรม บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

โดย ผู้จัดการโรงงาน/หัวหน้างาน
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
เวลา 08:30 น ถึงเวลา 16:30 น.

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายมือชื่อ(รับทราบ)	ผลการประเมิน				
					เกณฑ์ที่กำหนด	คะแนนที่ได้รับ		ผ่าน	ไม่ผ่าน
						ก่อน	หลัง		
1		Staff/Operator	Mechanic		10	8	12	✓	
2		Staff/Operator	Admin		10	6	10	✓	
3		Staff/Operator	Admin		10	9	13	✓	
4		Staff/Operator	Paper		-	-	-	-	
5		Staff/Operator	Mechanic		10	8	11	✓	
6		Staff/Operator	WasteWater		10	11	12	✓	
7		Staff/Operator	WasteWater		10	11	12	✓	
8		Foreman	Automation		10	8	10	✓	
9		Staff/Operator	Mechanic		10	3	20	✓	
10		Staff/Operator	Admin		10	5	12	✓	
11		Staff/Operator	Warehouse		10	9	11	✓	
12		Supervisor	Safety		10	10	12	✓	

1. เป็นพนักงานระดับหัวหน้างานที่ทำงานและต้องสั่งการในเรื่องอื่นๆ โดยตรง
2. เป็นพนักงานที่ทำงานในเรื่องอื่นๆ โดยตรง
3. เป็นพนักงานที่ไม่ได้ทำงานในเรื่องอื่นๆ โดยตรง หรือพนักงานจากหน่วยงานอื่นๆ ที่ไม่มีความรู้ในเรื่องนั้นๆ มาก่อน
4. เป็นพนักงานใหม่
5. การประเมินผลผู้เข้าอบรมในการให้ผ่าน/ไม่ผ่านขึ้นอยู่กับวิทยากรที่จะใช้แบบทดสอบหรือ ตาม-ตอบ ในห้องอบรมเป็นเกณฑ์ในการให้คะแนน
(5.1) ☒ ใช้แบบทดสอบ (5.2) ☐ ใช้แบบตาม-ตอบในห้องอบรม
6. หากพนักงานไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนดของแต่ละประเภทจะต้องได้รับการฝึกอบรมใหม่ในครั้งถัดไป

แผนกทรัพยากรบุคคล รับทราบ

ลงชื่อ

ตำแหน่ง

9 เมษายน 68

ตำแหน่ง

9.4.68

RC-HR-11/00

1

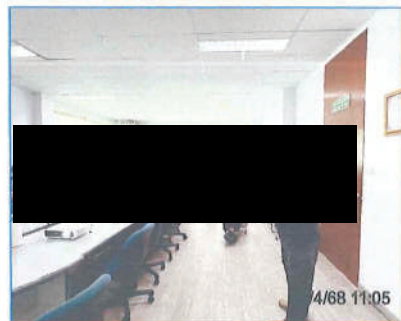
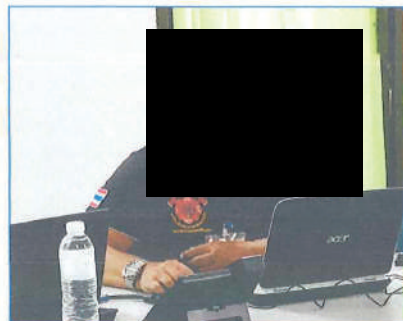
ประมวลภาพ

อบรมสารเคมีเบื้องต้น

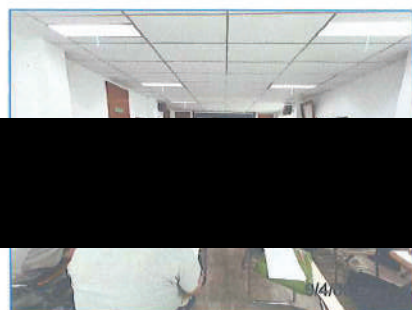
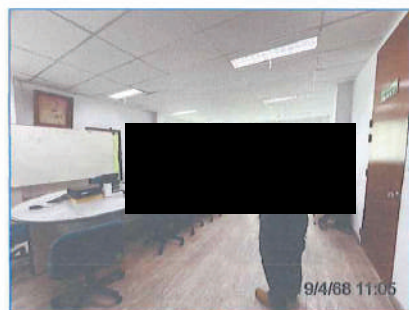
ณ. บริษัทปิโตรพล พัลท์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

บริษัทปิโตรพล เปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด

วันพุธที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2568



วิทยากรกล่าวแนะนำเปิดการอบรม



วิทยากรกล่าวสอบถามเบื้องต้น

2

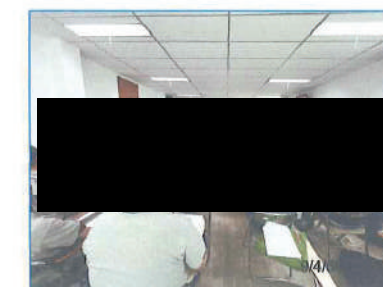
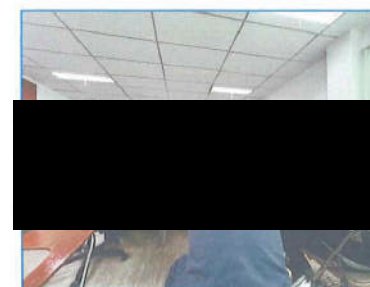
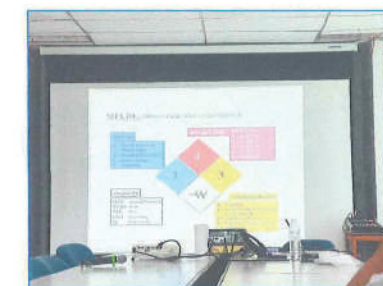
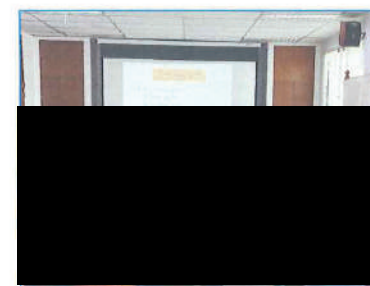
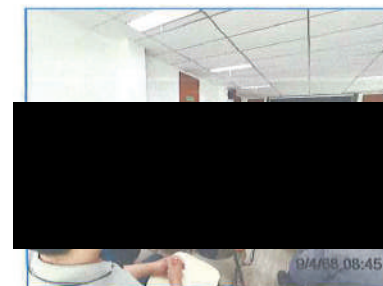
ประมวลภาพ

อบรมสารเคมีเบื้องต้น

ณ. บริษัทปิโตรพล พัลท์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

บริษัทปิโตรพล เปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด

วันพุธที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2568



การบรรยายเนื้อหาอบรมช่วงเช้า

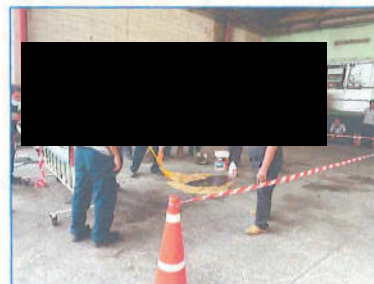
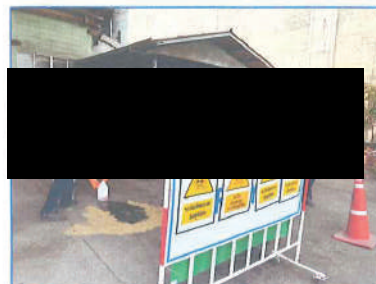
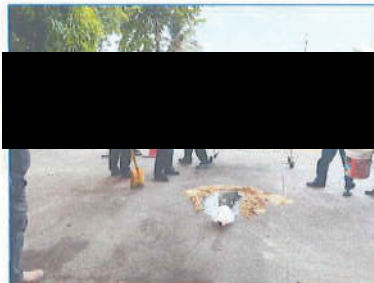
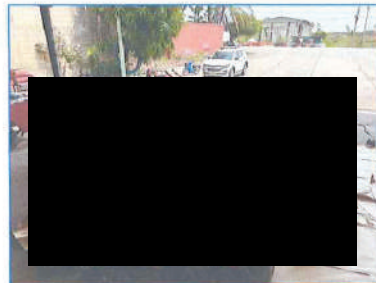
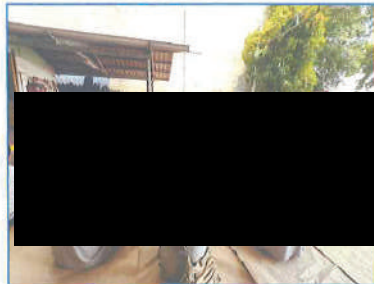
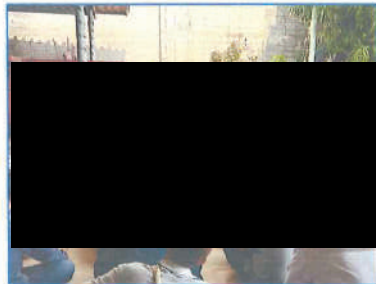
ประมวลภาพ

อบรมสารเคมีเบื้องต้น

ณ. บริษัทปัญจพล พัลท์ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)

บริษัทปัญจพล เปเปอร์ อินคัสตรี จำกัด

วันพุธที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2568



การบรรยายรอบบ่อกาฬปฏิบัติ สาธิตวิธีการเก็บสารเคมีที่รั่วไหล

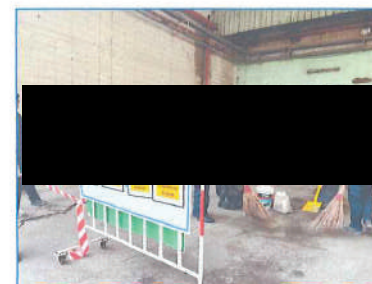
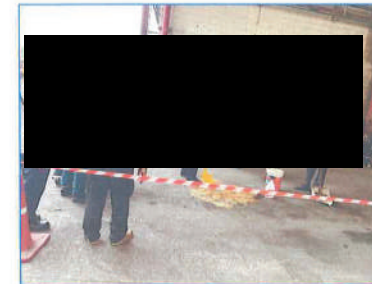
ประมวลภาพ

อบรมสารเคมีเบื้องต้น

ณ. บริษัทปัญจพล พัลท์ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)

บริษัทปัญจพล เปเปอร์ อินคัสตรี จำกัด

วันพุธที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2568



การบรรยายรอบบ่อกาฬปฏิบัติ สาธิตวิธีการเก็บสารเคมีที่รั่วไหล (ทีมที่ 1)

ประมวลภาพ

อบรมสารเคมีเบื้องต้น

ณ. บริษัทปิโตรจพล พัลท์ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)

บริษัทปิโตรจพล เปเปอร์ อินคัสตรี จำกัด

วันพุธที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2568



การบรรยายรอบบ่ออากาศปฏิบัติ สาธิตวิธีการเก็บสารเคมีที่รั่วไหล (ทีมที่ 2)

ประมวลภาพ

อบรมสารเคมีเบื้องต้น

ณ. บริษัทปิโตรจพล พัลท์ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)

บริษัทปิโตรจพล เปเปอร์ อินคัสตรี จำกัด

วันพุธที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2568



จบการอบรมสารเคมีเบื้องต้น ถ่ายรูปร่วมกัน

(ก่อนอบรม - หลังอบรม) 1

แบบทดสอบความรู้การฝึกอบรม

หลักสูตร “ความปลอดภัยในการใช้สารเคมีขั้นต้น”

บริษัท บัญจพล พัลท์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) / บัญจพล เปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด

วันพุธที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2568

ชื่อ-นามสกุล แผนก

จงทำเครื่องหมาย ☒ หรือ ☐ หน้าคำตอบที่ถูกต้องที่สุด จำนวน 20 ข้อ ดังนี้

- UN Class 3 มี ลักษณะความเป็นอันตรายอย่างไร
 - แก๊สไวไฟ
 - ของเหลวไวไฟ
 - ของแข็งไวไฟ
 - สารกัดกร่อน
- หากพบรูปสัญลักษณ์นี้  บนฉลากขวดสารเคมี แสดงว่า สารเคมีนี้ควรมีอันตรายลักษณะใด
 - กัดกร่อนผิวหนัง
 - วัตถุระเบิด
 - ก่อกัมเริ่ง
 - อันตรายต่อชั้นโอโซน
- หากพบรูปสัญลักษณ์นี้  บนฉลากขวดสารเคมี แสดงว่า สารเคมีนี้ควรมีอันตรายลักษณะใด
 - ระคายเคืองดวงตา
 - วัตถุระเบิด
 - ก่อกัมเริ่ง
 - อันตรายต่อชั้นโอโซน
- เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet :SDS) ในปัจจุบันมีกี่ข้อ
 - 10 ข้อ
 - 12 ข้อ
 - 14 ข้อ
 - 16 ข้อ
- ข้อมูลใดไม่ควรพบในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet :SDS)
 - สภาพแวดล้อมหรืออุณหภูมิที่เหมาะสมในการจัดเก็บสารเคมี
 - รูปสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของสารเคมี
 - ชื่อบริษัทผู้ขายสารเคมี
 - ชื่อบริษัทขนส่งสารเคมี

- การกระทำในข้อใดเป็นสาเหตุทำให้เกิดความ ไม่ปลอดภัย แก่ตนเองและ/หรือผู้อื่น
 - สมาชิกในห้องปฏิบัติการจำนวน 10 คน ช่วยกันเคลื่อนย้ายถังแก๊สเปล่าจำนวน 10 ถัง ออกจากห้องปฏิบัติการไปที่ลิฟต์โดยสาร โดยใช้วิธีหมุนกันถังในแนวตั้ง
 - นักศึกษาค้นหนังสือลิฟต์โดยสารขนย้ายสารเคมีจากชั้น 1 และแสดงป้ายห้ามผู้โดยสารใช้ลิฟต์
 - ห้องปฏิบัติการการหนึ่งใช้ตัวทำลายอินทรีย์เป็นหลัก ได้รับงบประมาณสำหรับปรับปรุงความปลอดภัยในห้องปฏิบัติการ จึงนำงบประมาณนั้นไปซื้อตู้เก็บสารไวไฟ
 - นักวิทยาศาสตร์อาวุโสในห้องปฏิบัติการมักจะเข้มงวดเรื่องการจัดเก็บสารเคมีในตู้ให้เป็นระเบียบ
- การกระทำในข้อใด เหมาะสมที่สุด
 - นักศึกษาระดับปริญญาตรีพบว่าภาชนะบรรจุ โซเดียมคลอไรด์ (NaCl) สำหรับใช้ในห้องปฏิบัติการชำรุด จึงเปลี่ยนภาชนะใหม่โดยใส่ในถุงพลาสติกใสเพื่อให้มองเห็นสภาพสารที่อยู่ข้างใน และติดฉลากตามระบบ GHS
 - นักวิทยาศาสตร์วางกรดไฮโดรคลอริกเข้มข้นและโซเดียมไฮดรอกไซด์ไว้ในตู้ดูดควันส่วนตัว เพราะใช้สารเคมีสองชนิดนี้ทุกวัน
 - ห้องปฏิบัติการ A จัดเก็บสารเคมีเป็นกลุ่ม ได้แก่ สารไวไฟ, สารกัดกร่อน, สารออกซิไดซ์ สารที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ
 - ผู้ช่วยวิจัยหลังปริญญาเอกใช้ฉาติด้านบนรองรับสารเคมีที่เป็นของเหลวปริมาตร 2.5 ลิตร เพราะไม่มีเวลาไปซื้อภาชนะรองรับใหม่
- ข้อใดคือวัตถุประสงค์หลักของการจัดเก็บของเหลวไวไฟในตู้เก็บสารไวไฟ
 - เพื่อหาของเหลวไวไฟได้ง่ายขึ้นเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้
 - เพื่อไม่ให้ของเหลวไวไฟหกแล้วไหลออกมาภายนอกตู้
 - เพื่อป้องกันสารเคมีจากไฟไหม้ภายนอก
 - ถูกทุกข้อ
- ข้อใดกล่าว ถูกต้อง
 - ลำดับความสำคัญในการจัดเก็บสารเคมีและวัตถุอันตราย วัตถุระเบิดอยู่ในลำดับแรก
 - ป้ายหรือสัญลักษณ์การขนส่งสารเคมีในอุตสาหกรรม ใช้หลักเกณฑ์ตาม United Nations (UN)
 - สูตรโครงสร้างทางเคมี เป็นองค์ประกอบของฉลากตามระบบ GHS
 - สมบัติความเป็นอันตรายหลักที่พิจารณาสำหรับการจัดเก็บ คือ ความเป็นพิษ ความกัดกร่อน
- ข้อใดเป็นวิธีการจัดการของเสียอันตรายที่เหมาะสมที่สุด
 - ฝังกลบ
 - เผาทำลาย
 - นำกลับมาใช้ใหม่
 - ไม่ทำให้เกิดของเสียตั้งแต่แรก

แบบทดสอบความรู้การฝึกอบรม
หลักสูตร “ความปลอดภัยในการใช้สารเคมีขั้นต้น”
บริษัท บัญจพล พัลท์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) / บัญจพล เปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด
วันพุธที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2568



ชื่อ-นามสกุล แผนก

จงทำเครื่องหมาย ☒ หรือ ☐ หน้าคำตอบที่ถูกต้องที่สุด จำนวน 20 ข้อ ดังนี้

1. UN Class 3 มีลักษณะความเป็นอันตรายอย่างไร

- ก. แก๊สไวไฟ
☒ ข. ของเหลวไวไฟ
ค. ของแข็งไวไฟ
ง. สารกัดกร่อน



2. หากพบรูปสัญลักษณ์นี้ บนฉลากขวดสารเคมี แสดงว่า สารเคมีนี้ควรมีอันตรายลักษณะใด

- ก. กัดกร่อนผิวหนัง
ข. วัตถุระเบิด
☒ ค. ก่อมะเร็ง
ง. อันตรายต่อชั้นโอโซน



3. หากพบรูปสัญลักษณ์นี้ บนฉลากขวดสารเคมี แสดงว่า สารเคมีนี้ควรมีอันตรายลักษณะใด

- ก. ระคายเคืองดวงตา
☒ ข. วัตถุระเบิด
ค. ก่อมะเร็ง
ง. อันตรายต่อชั้นโอโซน

4. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet :SDS) ในปัจจุบันมีกี่ข้อ

- ก. 10 ข้อ
ข. 12 ข้อ
ค. 14 ข้อ
☒ ง. 16 ข้อ

5. ข้อมูลใดไม่ควรพบในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet :SDS)

- ก. สภาพแวดล้อมหรืออุณหภูมิที่เหมาะสมในการจัดเก็บสารเคมี
ข. รูปสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของสารเคมี
ค. ชื่อบริษัทผู้ขายสารเคมี
☒ ง. ชื่อบริษัทขนส่งสารเคมี
จ.

11. การกระทำในข้อใดเป็นสาเหตุทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยแก่ตนเองและ/หรือผู้อื่น

- ☒ ก. สมาชิกในห้องปฏิบัติการจำนวน 10 คน ช่วยกันเคลื่อนย้ายถังแก๊สเปล่าจำนวน 10 ถัง ออกจากห้องปฏิบัติการไปที่ลิฟต์โดยสาร โดยใช้วิธีหมุนกันถังในแนวดิ่ง
ข. นักศึกษาคนหนึ่งใช้ลิฟต์โดยสารขนย้ายสารเคมีจากชั้น 1 และแสดงป้ายห้ามผู้โดยสารใช้ลิฟต์
ค. ห้องปฏิบัติการการหนึ่งใช้ตัวทำลายอินทรีย์เป็นหลัก ได้รับงบประมาณสำหรับปรับปรุงความปลอดภัยในห้องปฏิบัติการ จึงนำงบประมาณนั้นไปซื้อตู้เก็บสารไวไฟ
ง. นักวิทยาศาสตร์อาวุโสในห้องปฏิบัติการมักจะเข้มงวดเรื่องการจัดการเก็บสารเคมีในตู้ให้เป็นระเบียบ

12. การกระทำในข้อใดเหมาะสมที่สุด

- ก. นักศึกษาระดับปริญญาตรีพบว่าภาชนะบรรจุโซเดียมคลอไรด์ (NaCl) สำหรับใช้ในห้องปฏิบัติการชำรุด จึงเปลี่ยนภาชนะใหม่โดยใส่ในถุงพลาสติกใสเพื่อให้มองเห็นสภาพสารที่อยู่ข้างใน และติดฉลากตามระบบ GHS
ข. นักวิทยาศาสตร์วางกรดไฮโดรคลอริกเข้มข้นและโซเดียมไฮดรอกไซด์ไว้ในตู้ดูดควันส่วนตัว เพราะใช้สารเคมีสองชนิดนี้ทุกวัน
☒ ค. ห้องปฏิบัติการ A จัดเก็บสารเคมีเป็นกลุ่ม ได้แก่ สารไวไฟ , สารกัดกร่อน , สารออกซิไดซ์ สารที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ
ง. ผู้ช่วยวิจัยหลังปริญญาเอกใช้ฉลากกันเบนรองรับสารเคมีที่เป็นของเหลวปริมาณ 2.5 ลิตร เพราะไม่มีเวลาไปซื้อภาชนะรองรับใหม่

13. ข้อใดคือวัตถุประสงค์หลักของการจัดเก็บของเหลวไวไฟในตู้เก็บสารไวไฟ

- ก. เพื่อหาของเหลวไวไฟได้ง่ายขึ้นเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้
ข. เพื่อไม่ให้ของเหลวไวไฟหกแล้วไหลออกมาภายนอกตู้
☒ ค. เพื่อป้องกันสารเคมีจากไฟไหม้ภายนอก
ง. ถูกทุกข้อ

14. ข้อใดกล่าวถูกต้อง

- ก. ลำดับความสำคัญในการจัดเก็บสารเคมีและวัตถุอันตราย วัตถุระเบิดอยู่ในลำดับแรก
☒ ข. ป้ายหรือสัญลักษณ์การขนส่งสารเคมีในอุตสาหกรรม ใช้หลักเกณฑ์ตาม United Nations (UN)
ค. สูตรโครงสร้างทางเคมี เป็นองค์ประกอบของฉลากตามระบบ GHS
ง. สมบัติความเป็นอันตรายหลักที่พิจารณาสำหรับการจัดเก็บ คือ ความเป็นพิษ ความกัดกร่อน

15. ข้อใดเป็นวิธีการจัดการของเสียอันตรายที่เหมาะสมที่สุด

- ก. ผึ่งกลบ
ข. เผาทำลาย
ค. นำกลับมาใช้ใหม่
☒ ง. ไม่ทำให้เกิดของเสียตั้งแต่แรก

บริษัทปัญญาพล เปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด
และ
บริษัทปัญญาพล พัลท์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

วันพุธที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2568

แบบสรุปประเมินผลการฝึกอบรม “ความปลอดภัยในการใช้สารเคมีเบื้องต้น”

รุ่นที่ 1 ภายใน

สรุปผลการประเมิน

จำนวนพนักงานทั้งหมดตามรายชื่อ	34 คน	เข้าอบรมเต็มวัน	33 คน
		เข้าอบรมครึ่งวัน	0 คน
		ไม่เข้าอบรมทั้งวัน	1 คน
		ไม่ทำข้อสอบ	0 คน

จากคะแนนผลทดสอบ Pre-Test ถาม-ตอบ พบว่า

พนักงานที่ได้คะแนนผ่านเกณฑ์มาตรฐาน	จำนวน	7 คน	คิดเป็น	21.22 %
พนักงานที่ไม่ได้คะแนนผ่านเกณฑ์มาตรฐาน	จำนวน	26 คน	คิดเป็น	78.78 %

จากคะแนนผลทดสอบ Post-Test ถาม-ตอบ พบว่า

พนักงานที่ได้คะแนนผ่านเกณฑ์มาตรฐาน	จำนวน	33 คน	คิดเป็น	100.00 %
พนักงานที่ไม่ได้คะแนนผ่านเกณฑ์มาตรฐาน	จำนวน	0 คน	คิดเป็น	000.00 %

จากการเปรียบเทียบผลคะแนนทดสอบ ก่อนฝึกอบรม (Pre-Test) และหลังฝึกอบรม(Post-Test)

พนักงานที่มีผลคะแนนทดสอบเพิ่มขึ้น	จำนวน	33 คน	คิดเป็น	100.00 %
พนักงานที่มีผลคะแนนทดสอบคงที่	จำนวน	0 คน	คิดเป็น	000.00 %
พนักงานที่มีผลคะแนนทดสอบลดลง	จำนวน	0 คน	คิดเป็น	000.00 %

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

ภาคผนวก ข-19

การอบรมพนักงานเกี่ยวกับเทคโนโลยีของโครงการ

รายชื่อผู้รับการฝึกอบรม

หลักการ Training Air Dryer

วิทยา

วันที่ 14/2/68

สถานที่ ห้องประชุมบริษัท ปัญจพลฯ

รายชื่อผู้เข้าอบรม

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ลายเซ็น		หมายเหตุ
				เช้า	บ่าย	
			Pulp Mill			
			Utility			
			Utility			
			Utility			
			UP. Integre			
			Cogen			
			Automation			
			Integre			
			Integre			
			Cogen			
			Cogen			
			Water Co.			
			Water Cogen			
			Water Cogen			
			Water Cogen			
			Electric			
			Water Cogen			
			Water Co-Cen			
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

RC-HR-04/00

แบบประเมินผลการฝึกอบรม

☐ In house Training

หลักสูตรฝึกอบรม..... Training Air Dryer

โตชิตาการ/ผู้สอน

วันที่ฝึกอบรม 18/2/64

สถานที่ฝึกอบรม..... OFFIC ๕

โดย ...

ตำแหน่ง

1781 04260

ถึงเวลา ๒๕๖๓

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายมือชื่อ(รับทราบ)	ผลการประเมิน				
					เกณฑ์ที่ กำหนด	คะแนนที่ได้รับ		ผ่าน	ไม่ผ่าน
						ก่อน	หลัง		
1			Pupum				✓		
2			UTSUT				✓		
3			Utility				✓		
4			Utility				✓		
5		P.	Utility				✓		
6		ก.ก.	Cogen				✓		
7			Gulamba				✓		
8		ก.ก.ก.ก.	Intercom				✓		
9		ก.ก.ก.ก.	Intercom				✓		
10		scap	อ.ว.				✓		
11		ก.ก.ก.ก.	Intercom				✓		
12		ก.ก.ก.ก.	Intercom				✓		
13		Foreman	Intercom				✓		
14		ก.ก.ก.ก.	Intercom				✓		
15		Foreman	Electra				✓		

1. เป็นพนักงานระดับหัวหน้างานที่ทำงานและต้องสั่งการในเรื่องอื่นๆ โดยตรง
2. เป็นพนักงานที่ทำงานในเรื่องอื่นๆ โดยตรง
3. เป็นพนักงานที่ไม่ได้ทำงานในเรื่องอื่นๆ โดยตรง หรือพนักงานจากหน่วยงานอื่นๆ ที่ไม่มีความรู้ในเรื่องนั้นๆ มาก่อน
4. เป็นพนักงานใหม่
5. การประเมินผลผู้เข้าอบรมในการให้ค่า/ไม่ผ่านขึ้นอยู่กับวิทยากรที่จะใช้แบบทดสอบหรือ ถาม-ตอบ ในห้องอบรมเป็นเกณฑ์ในการให้คะแนน
(5.1) ☐ ใช้แบบทดสอบ (5.2) ☐ ใช้แบบถาม-ตอบในห้องอบรม
6. หากพนักงาน ไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนดของแต่ละประเภทจะต้องได้รับการฝึกอบรมใหม่ในครั้งถัดไป

แผนกทรัพยากรบุคคล รับทราบ

ตงจิอ

คำแปล

$18^\circ \quad 2^\circ \quad 68^\circ$

18, 2, 68

RC-HR-11/00

แบบประเมินผลการฝึกอบรม

☐ In house Training

หลักสูตรฝึกอบรม Training Air Dryer

โดยวิทยากร/ผู้สอน

วันที่ฝึกอบรม 18/2/68

สถานที่ฝึกอบรม โรงหล่อพลาสติก

โดย

ตำแหน่ง

เวลา 09.00

ถึงเวลา 2.00

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	หน่วยงาน	ลายมือชื่อ(รับทราบ)	ผลการประเมิน				
				เกณฑ์ที่กำหนด	คะแนนที่ได้รับ		ผ่าน	ไม่ผ่าน
					ก่อน	หลัง		
1		ว.เทคโนโลยี					✓	
1		ว.เทคโนโลยี					✓	
1								
1								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

1. เป็นพนักงานระดับหัวหน้างานที่ทำงานและต้องตั้งการในเรื่องนั้นๆ โดยตรง
2. เป็นพนักงานที่ทำงานในเรื่องนั้นๆ โดยตรง
3. เป็นพนักงานที่ไม่ได้ทำงานในเรื่องนั้นๆ โดยตรง หรือพนักงานจากหน่วยงานอื่นๆ ที่ไม่มีความรู้ในเรื่องนั้นๆ มาก่อน
4. เป็นพนักงานใหม่
5. การประเมินผลผู้เข้าอบรมในการให้ผ่าน/ไม่ผ่านขึ้นอยู่กับวิทยากรที่จะใช้แบบทดสอบหรือ ตาม-ตอบ ในห้องอบรมเป็นเกณฑ์ในการให้คะแนน
(5.1) ☐ ใช้แบบทดสอบ (5.2) ☐ ใช้แบบตาม-ตอบในห้องอบรม
6. หากพนักงาน ไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนดของแต่ละประเภทจะต้องได้รับการฝึกอบรมใหม่ในครั้งถัดไป

แผนกทรัพยากรบุคคล รับทราบ

ลงชื่อ

ตำแหน่ง

18.2.68

18.2.68

RC-HR-11/00

ภาคผนวก ข-20

ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568

ภาคผนวก ข-21

แผนงานตรวจสอบด้านความปลอดภัย ประจำปี 2568

แผนงานตรวจสอบตามข้อบังคับ ด้านความปลอดภัย ประจำปี 2568

บริษัทปัญจพล พัลท์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) และ บริษัทปัญจพล เปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด

ลำดับที่	หัวข้อ	ม.ก.	ก.พ.	มี.ก.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
1	การตรวจหม้อไอน้ำประจำปี ส่วนงาน Cogen Boiler #1									<=====				PPL
2	การตรวจหม้อไอน้ำประจำปี ส่วนงาน Cogen Boiler #2									<=====				PPL
3	การตรวจหม้อไอน้ำประจำปี ส่วนงาน Recovery Boiler									<=====				PPL
4	ตรวจเครนชนิดอยู่กับที่ประจำปี (Stationary Crane)			<=====										PPL/PPI
5	ตรวจเครนชนิดเคลื่อนที่ประจำปี (Mobile Crane)			<=====										PPL/PPI
6	ตรวจสอบและต่ออายุแผ่นวัดปริมาณรังสี OSL	<=====		<=====				<=====		<=====				PPL/PPI
7	ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าประจำปี		<=====											PPL
8	ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี										<=====			PPL/PPI
9	ตรวจสอบสภาพแวดล้อมการทำงาน (แสง, เสียง, ความร้อน, ฝุ่น)			<=====										PPL/PPI
10	ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม(ภายในและภายนอกโรงงาน)	<=====						<=====						PPL
11	อบรมดับเพลิงขั้นต้น 2 ครั้ง/ปี	<=====						<=====						PPL/PPI
12	อบรมความปลอดภัยในการใช้สารเคมี 1 ครั้ง/ปี		<=====											PPL/PPI
13	อบรมปฐมพยาบาลเบื้องต้น 1 ครั้ง/ปี			<=====										PPL/PPI
14	ซ้อมแผนอพยพหนีไฟประจำปี									<=====				PPL/PPI

<====> ช่วงเดือนที่ทำ

ผู้จัดทำแผน...

ตำแหน่ง.....จป.วิชาชีพ.....

ตำแหน่ง.....ผู้ตรวจการโรงงาน.....

RC-SF-22/03